



X-CT

Formwork nails for temporary use

Data Sheet

[English](#)
[Deutsch](#)
[Español](#)
[Français](#)
[Italiano](#)
[Polski](#)





X-CT

Formwork nails for temporary use

Data Sheet

[English](#)



9 Jan 2025

CONTENTS

1	Product information	2
1.1	Product description	2
2	Application conditions	2
2.1	Fastening conditions	2
2.2	Application examples	2
2.3	Base materials	3
2.4	Load conditions	3
2.5	Environmental conditions	3
3	Approvals and certificates	3
4	Product data	4
4.1	Dimensions	4
4.2	Material properties for carbon steel parts	4
4.3	Material properties for plastic parts	4
5	System recommendation	4
5.1	Tool recommendation	4
5.2	Cartridge recommendation	5
6	Application requirements	5
6.1	Fastened material properties	5
6.2	Base material properties	6
6.3	Nail length recommendation	6
7	Performance data	7
7.1	Recommended loads under quasi static/static loading	7
8	Ordering information	7
8.1	Item number and description	7

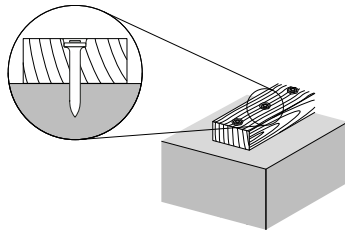
1 PRODUCT INFORMATION

1.1 Product description

Designation	Features
X-CT MX 	• Predefined shear points on the fastener for controlled fastener removal • Fast removal – no crowbar needed • Remove wood virtually undamaged so it can be reused • Collated fasteners for the temporary fastening of wood to concrete
X-CT DP8 	• Predefined shear points on the fastener for controlled removal of nails • Fast removal – no crowbar needed • Remove wood virtually undamaged so it can be reused • Collated fasteners for the temporary fastening of wood to concrete

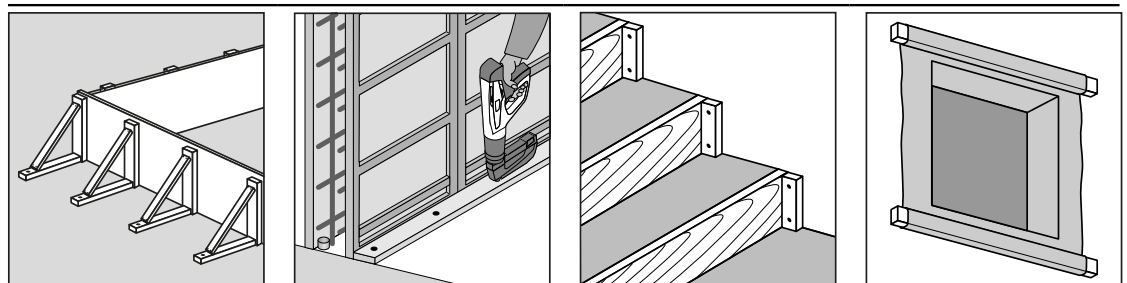
2 APPLICATION CONDITIONS

2.1 Fastening conditions



Wood to concrete

2.2 Application examples



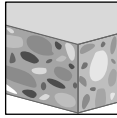
Conventional Formwork

System Formwork

To position and hold concrete formwork

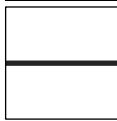
Fasten plastic, netting, etc.

2.3 Base materials



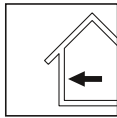
Concrete

2.4 Load conditions



Static / quasi-static (temporary use)

2.5 Environmental conditions



Dry indoor



- For more details, please refer to the [Hilti Corrosion Handbook](#).

3 APPROVALS AND CERTIFICATES

Authority	Approval/Certificate number	Date of issue
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	2 Dec 2021



- Not all information presented in this product data sheet might be subject to approval/certificate content.
- Information presented in this product data sheet might also be based on Hilti Technical Data.
- Please refer to approval/certificate for further information.

4 PRODUCT DATA

4.1 Dimensions

Technical drawing	Fastener	Shank length L_s [mm]	Head length L_h [mm]	Shank diameter d_s [mm]	Head diameter d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1.6	3.7	5
	X-CT 52 MX	52	1.6	3.7	5
	X-CT 62 MX	62	1.6	3.7	5
	X-CT 72 MX	72	1.6	3.7	5
	X-CT 47 DP8	47	1.6	3.7	5
	X-CT 52 DP8	52	1.6	3.7	5
	X-CT 62 DP8	62	1.6	3.7	5
	X-CT 72 DP8	72	1.6	3.7	5
	X-CT 97 DP8	97	1.6	3.7	5

4.2 Material properties for carbon steel parts

Fastener	Component part	Material	Coating	Coating thickness t_c [μm]	Hardness [HRC]	Corrosivity category
X-CT MX	Nail	Carbon steel	Zinc coated	≥5	53	C1
X-CT DP8	Nail	Carbon steel	Zinc coated	≥5	53	C1

• Corrosivity category of the atmosphere according to EN ISO 9223.

4.3 Material properties for plastic parts

Fastener	Component part	Material	Color
X-CT DP8	Plastic washer	Polyethylene (PE)	Transparent

5 SYSTEM RECOMMENDATION

5.1 Tool recommendation

Fastening condition	Installation characteristic	Fastener	Tool type
Wood to concrete		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Pre-hammering	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2

• For more details, please refer to the chapter Accessories and consumables compatibility in the [Direct Fastening Technology Manual \(DFTM\)](#).
• The fasteners X-CT 72 DP8 and X-CT 97 DP8 do not fit properly into the tool; therefore, pre-hammering is necessary.

5.2 Cartridge recommendation

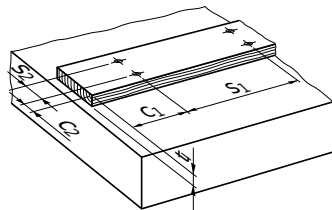
Fastening condition	Base material type	Tool type	Cartridge type	Cartridge color	Tool power level
Wood to concrete	Soft concrete, Medium concrete	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Titanium	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Green, Yellow	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Green, Yellow	



- Tool power level adjustment by setting tests on site.
- Start tool energy selection with recommended tool power level.
- Adjust tool energy according to requirement from chapter quality assurance.

6 APPLICATION REQUIREMENTS

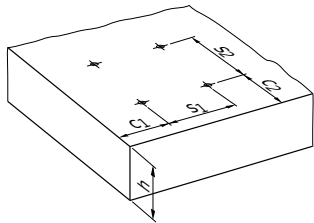
6.1 Fastened material properties



Wood to concrete

Fastening condition	Fastened material thickness t_f [mm]
Wood to concrete	20 – 50

6.2 Base material properties

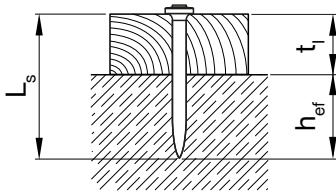


Fastening to concrete

Base material	Base material thickness h [mm]	Edge distance c_1 [mm]	Edge distance c_2 [mm]	Fastener spacing distance s_1 [mm]	Fastener spacing distance s_2 [mm]
Concrete	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100

 • For more details in relation to base material properties, please refer to the chapter Fastener selection guide in the [Direct Fastening Technology Manual \(DFTM\)](#).

6.3 Nail length recommendation



Wood to concrete

Fastening condition	Fastening characteristics	Shank Length L_s [mm]	Embedment depth h_{ef} [mm]	Fastened material thickness t_i [mm]	Fastener recommendation
Wood to concrete	Standard fastening	$L_s \geq h_{ef} + t_i$	≥ 22	20 – 50	X-CT DP8
	Standard fastening	$L_s \geq h_{ef} + t_i$	≥ 22	20 – 50	X-CT MX

7 PERFORMANCE DATA

7.1 Recommended loads under quasi static/static loading

Fastening condition	Fastener	Base material type	Embed- ment depth h_{ef} [mm]	Shear load V_{rec} [kN]
Wood to concrete	X-CT MX, X-CT DP8	Soft concrete, Medium concrete	≥ 22	0.3



- Redundancy of fastening points is required.
- Minimum number of fastening points for safety relevant fastenings: ≥ 5.

8 ORDERING INFORMATION

8.1 Item number and description

Designation	Item number	Description
X-CT 47 DP8	383582	X-CT DP8 Formwork nails
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	X-CT MX Formwork nails (collated)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group



X-CT

**Schalungsnägel für den
vorübergehenden Einsatz**

Datenblatt

[Deutsch](#)



INHALTSVERZEICHNIS

1	Produktinformationen	2
1.1	Produktbeschreibung	2
2	Anwendungsbedingungen	2
2.1	Befestigungsbedingungen	2
2.2	Anwendungsbeispiele	2
2.3	Untergrundmaterial	3
2.4	Lastbedingungen	3
2.5	Umgebungsbedingungen	3
3	Zulassungen und Zertifizierungen	3
4	Produktdaten	4
4.1	Abmessungen	4
4.2	Materialeigenschaften für Teile aus Kohlenstoffstahl	4
4.3	Materialeigenschaften für Kunststoffteile	4
5	Systemempfehlung	5
5.1	Geräteempfehlung	5
5.2	Kartuschenempfehlung	5
6	Anwendungsanforderungen	6
6.1	Eigenschaften des befestigten Materials	6
6.2	Eigenschaften des Untergrundmaterials	6
6.3	Empfehlung zur Länge von Nägeln	7
7	Leistungsdaten	7
7.1	Empfohlene Lasten unter quasi-statischer/statischer Belastung	7
8	Bestellinformationen	8
8.1	Artikelnummer und Beschreibung	8

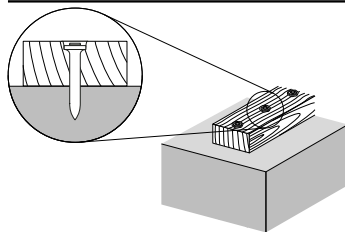
1 PRODUKTINFORMATIONEN

1.1 Produktbeschreibung

Bezeichnung	Besondere Eigenschaften
X-CT MX 	• Vordefinierte Sollbruchstellen am Befestigungselement zur kontrollierten Nagelentfernung • Schnelles Entfernen – kein Brecheisen erforderlich • Schalungsbretter können ohne große Beschädigung entfernt und somit wiederverwendet werden. • Magazinierte Nägel zur vorübergehenden Befestigung von Holz auf Beton
X-CT DP8 	• Sollbruchstellen am Befestigungselement zur kontrollierten Nagelentfernung • Schnelles Entfernen – kein Brecheisen erforderlich • Schalungsbretter können ohne große Beschädigung entfernt und somit wiederverwendet werden. • Magazinierte Nägel zur vorübergehenden Befestigung von Holz auf Beton

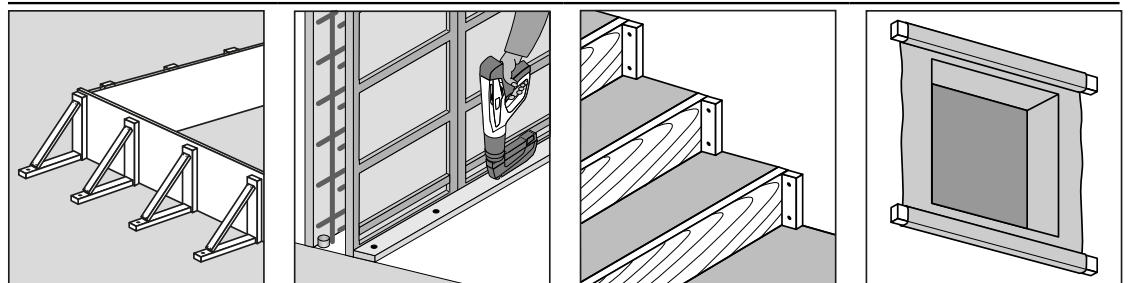
2 ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

2.1 Befestigungsbedingungen



Holz auf Beton

2.2 Anwendungsbeispiele



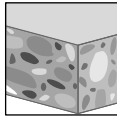
Konventionelle Schalung

System-Schalung

Positionierung und Halt von
Betonschalung

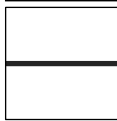
Befestigung von Kunststoff,
Netzen usw.

2.3 Untergrundmaterial



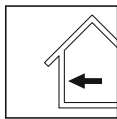
Beton

2.4 Lastbedingungen



Statisch/quasi-statisch (temporärer Einsatz)

2.5 Umgebungsbedingungen



Trockene Innenräume



- Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem [Hilti Korrosionshandbuch](#).

3 ZULASSUNGEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Behörde	Zulassungs-/Bescheinigungsnummer	Ausgabedatum
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	02.12.2021



- Nicht alle in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen können Gegenstand von Zulassungen/Zertifikaten sein.
- Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen können auch auf den technischen Daten von Hilti beruhen.
- Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Zulassung/Bescheinigung.

4 PRODUKTDATEN

4.1 Abmessungen

Technische Zeichnung	Befestigungselement	Schaftlänge	Kopflänge	Schaftdurchmesser	Kopfdurchmesser
		L_s [mm]	L_h [mm]	d_s [mm]	d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 MX	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 MX	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 MX	72	1,6	3,7	5
	X-CT 47 DP8	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 DP8	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 DP8	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 DP8	72	1,6	3,7	5
	X-CT 97 DP8	97	1,6	3,7	5

4.2 Materialeigenschaften für Teile aus Kohlenstoffstahl

Befestigungselement	Bauteil	Material	Beschichtung	Beschichtungsdicke	Härte	Korrosionskategorie
				t_c [μm]	[HRC]	
X-CT MX	Nagel	Kohlenstoffstahl	Verzinkt	≥ 5	53	C1
X-CT DP8	Nagel	Kohlenstoffstahl	Verzinkt	≥ 5	53	C1



• Kategorie der umgebungsbedingten Korrosivität nach EN ISO 9223.

4.3 Materialeigenschaften für Kunststoffteile

Befestigungselement	Bauteil	Material	Farbe
X-CT DP8	Kunststoff-Unterlegscheibe	Polyethylen (PE)	Transparent

5 SYSTEMEMPFEHLUNG

5.1 Geräteempfehlung

Befestigungsbedingung	Installationscharakteristik	Befestigungselement	Gerätetyp
Holz auf Beton		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Vorhämmern	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2

- i**
- Für weitere Einzelheiten wird auf das Kapitel „Kompatibilität von Zubehör und Verbrauchsmaterialien“ im [Handbuch der Direktbefestigungstechnik \(DFTM\)](#) verwiesen.
 - Die Befestigungselemente X-CT 72 DP8 und X-CT 97 DP8 passen nicht richtig in das Werkzeug; daher ist Vorhämmern erforderlich.

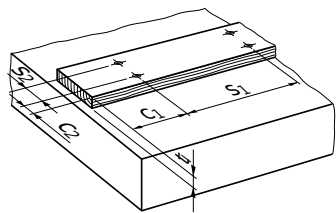
5.2 Kartuschenempfehlung

Befestigungsbedingung	Untergrundmaterial	Gerätetyp	Kartuschentyp	Kartuschenfarbe	Werkzeugleistungsstufe
Holz auf Beton	Weicher Beton, Mittelfester Beton	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Titan	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Grün, Gelb	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Grün, Gelb	

- i**
- Leistungseinstellung durch Setzversuche auf der Baustelle.
 - Energieauswahl mit der empfohlenen Geräteeinstellung beginnen.
 - Stellen Sie die Werkzeugenergie entsprechend den Anforderungen aus dem Kapitel Qualitätssicherung ein.

6 ANWENDUNGSANFORDERUNGEN

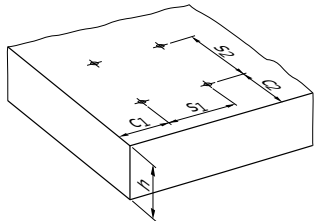
6.1 Eigenschaften des befestigten Materials



Holz auf Beton

Befestigungsbedingung	Stärke des befestigten Materials t_1 [mm]
Holz auf Beton	20 – 50

6.2 Eigenschaften des Untergrundmaterials

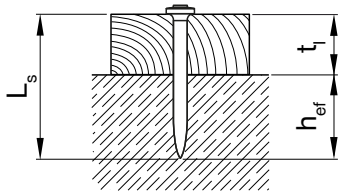


Befestigung an Beton

Untergrundmaterial	Dicke des Untergrundmaterials h [mm]	Randabstand c_1 [mm]	Randabstand c_2 [mm]	Abstände zwischen Befestigungselementen s_1 [mm]	Abstände zwischen Befestigungselementen s_2 [mm]
Beton	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100

• Weitere Einzelheiten zu den Eigenschaften von Untergrundmaterial finden Sie im Kapitel „Auswahl des Befestigungselements“ im [Handbuch der Direktbefestigungstechnik \(DFTM\)](#).

6.3 Empfehlung zur Länge von Nägeln



Holz auf Beton

Befestigungsbe- dingung	Befestigungs- merkmale	Schaftlänge L_s [mm]	Verankerungstie- fe h_{ef} [mm]	Stärke des befestigten Materials t_l [mm]	Empfehlung des Befestigungsele- ments
Holz auf Beton	Standardbefesti- gung	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20 – 50	X-CT DP8
	Standardbefesti- gung	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20 – 50	X-CT MX

7 LEISTUNGSDATEN

7.1 Empfohlene Lasten unter quasi-statischer/statischer Belastung

Befestigungsbedin- gung	Befestigungselement	Untergrundmaterial	Veranke- rungstiefe h_{ef} [mm]	Querkraft V_{rec} [kN]
Holz auf Beton	X-CT MX, X-CT DP8	Weicher Beton, Mittelfester Beton	≥ 22	0,3



- Redundanz für Befestigungspunkte ist erforderlich.
- Mindestanzahl Befestigungspunkte für sicherheitsrelevante Befestigungen: ≥ 5 .

8 BESTELLINFORMATIONEN

8.1 Artikelnummer und Beschreibung

Bezeichnung	Artikelnummer	Beschreibung
X-CT 47 DP8	383582	X-CT DP8 Schalungsnägel
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	X-CT MX Schalungsnägel (magaziniert)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group



X-CT

Clavos para encofrado de uso temporal

Hoja de datos

[Español](#)



ÍNDICE

1	Información del producto	2
1.1	Descripción del producto	2
2	Condiciones de aplicación	2
2.1	Condiciones de fijación	2
2.2	Ejemplos de aplicación	2
2.3	Materiales base	3
2.4	Condiciones de carga	3
2.5	Condiciones ambientales	3
3	Homologaciones y certificados	3
4	Datos del producto	4
4.1	Dimensiones	4
4.2	Propiedades del material para piezas de acero al carbono	4
4.3	Propiedades del material para piezas de plástico	4
5	Recomendación del sistema	5
5.1	Recomendación de herramienta	5
5.2	Recomendación de cartucho	5
6	Requisitos de aplicación	6
6.1	Propiedades del material de fijación	6
6.2	Propiedades del material base	6
6.3	Recomendación de longitud de clavo	7
7	Datos de rendimiento	7
7.1	Cargas recomendadas con carga estática/cuasiestática	7
8	Información del pedido	8
8.1	Número y descripción del artículo	8

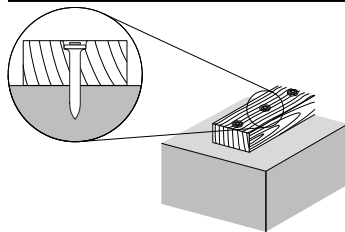
1. INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

1.1. Descripción del producto

Designación	Características
X-CT MX 	• Cabeza del clavo más estrecha para una fácil extracción del material fijado • Extracción rápida sin necesidad de palanca • Extracción de madera sin apenas daños apta para reutilización • Fijaciones en tiras para fijaciones temporales de madera a hormigón
X-CT DP8 	• Cabeza del clavo más estrecha para una fácil extracción del material fijado • Extracción rápida sin necesidad de palanca • Extracción de madera sin apenas daños apta para reutilización • Fijaciones en tiras para fijaciones temporales de madera a hormigón

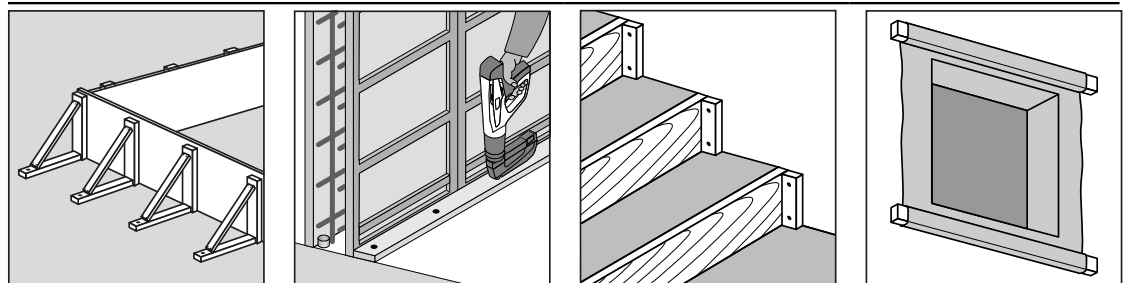
2. CONDICIONES DE APLICACIÓN

2.1. Condiciones de fijación



Madera a hormigón

2.2. Ejemplos de aplicación



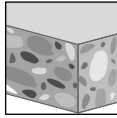
Encofrado convencional

Sistema de encofrado

Para colocar y sujetar
encofrados de hormigón

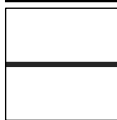
Fijación de plásticos, mallas,
etc.

2.3. Materiales base



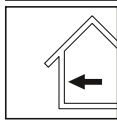
Hormigón

2.4. Condiciones de carga



Estático/cuasi-estático (uso temporal)

2.5. Condiciones ambientales



Interior seco



- Para obtener más información, consulte [Manual de corrosión de Hilti](#).

3. HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS

Autoridad	Número de homologación/certificado	Fecha de emisión
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	2 dic. 2021



- Es posible que no toda la información que se proporciona en esta hoja de datos del producto esté sujeta al contenido del certificado u homologación.
- La información que se presenta en esta hoja de datos del producto también puede basarse en los datos técnicos de Hilti.
- Para obtener más información, consulte el certificado o la homologación.

4. DATOS DEL PRODUCTO

4.1. Dimensiones

Dibujo técnico	Fijación	Longitud del vástago	Longitud de cabeza	Diámetro de vástago	Diámetro de la cabeza
		L_s [mm]	L_h [mm]	d_s [mm]	d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 MX	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 MX	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 MX	72	1,6	3,7	5
	X-CT 47 DP8	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 DP8	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 DP8	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 DP8	72	1,6	3,7	5
	X-CT 97 DP8	97	1,6	3,7	5

4.2. Propiedades del material para piezas de acero al carbono

Fijación	Pieza de componente	Material	Revestimiento	Espesor del revestimiento	Dureza	Categoría de corrosión
				t_c [μm]	[HRC]	
X-CT MX	Clavo	Acero al carbono	Con revestimiento de zinc	≥ 5	53	C1
X-CT DP8	Clavo	Acero al carbono	Con revestimiento de zinc	≥ 5	53	C1



* Categoría de corrosión de la atmósfera según la norma EN ISO 9223.

4.3. Propiedades del material para piezas de plástico

Fijación	Pieza de componente	Material	Color
X-CT DP8	Arandela de plástico	Polietileno (PE)	Transparente

5. RECOMENDACIÓN DEL SISTEMA

5.1. Recomendación de herramienta

Condición de fijación	Características de instalación	Fijación	Tipo de herramienta
Madera a hormigón		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Prepercusión	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2



- Para obtener más detalles, consulte el capítulo sobre la compatibilidad de accesorios y consumibles en el [Manual de tecnología de fijación directa \(DFTM\)](#).
- Las fijaciones de cables X-CT 72 DP8 y X-CT 97 DP8 no encajan correctamente en la herramienta; por lo tanto, es necesaria la prepercusión.

5.2. Recomendación de cartucho

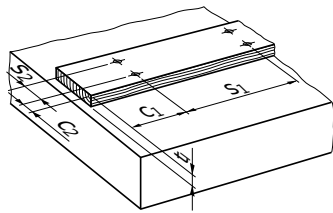
Condición de fijación	Tipo de material base	Tipo de herramienta	Tipo de cartucho	Color del cartucho	Nivel de potencia de la herramienta
Madera a hormigón	Hormigón blando, Hormigón medio	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Titanio	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Verde, Amarillo	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Verde, Amarillo	



- Ajuste del nivel de potencia de la herramienta mediante la realización de ensayos in situ.
- Selección de energía de inicio de la herramienta con el nivel de potencia recomendado.
- Ajuste la energía de la herramienta según los requisitos del capítulo de garantía de calidad.

6. REQUISITOS DE APLICACIÓN

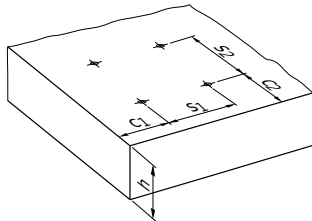
6.1. Propiedades del material de fijación



Madera a hormigón

Condición de fijación	Espesor del material fijado t_f [mm]
Madera a hormigón	20 – 50

6.2. Propiedades del material base



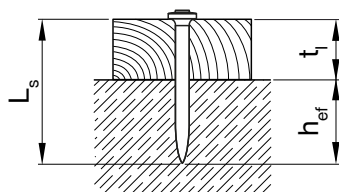
Fijación a hormigón

Material base	Espesor del material base h [mm]	Distancia al borde c_1 [mm]	Distancia al borde c_2 [mm]	Distancia de separación de la fijación s_1 [mm]	Distancia de separación de la fijación s_2 [mm]
Hormigón	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100



• Para obtener más información sobre las propiedades del material base, consulte el capítulo de guía de selección de fijaciones del [Manual técnico de fijación directa \(DFTM\)](#).

6.3. Recomendación de longitud de clavo



Madera a hormigón

Condición de fijación	Características de fijación	Longitud del vástago L_s [mm]	Profundidad de empotramiento h_{ef} [mm]	Espesor del material fijado t_l [mm]	Recomendación de fijación
Madera a hormigón	Fijación estándar	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20–50	X-CT DP8
	Fijación estándar	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20–50	X-CT MX

7. DATOS DE RENDIMIENTO

7.1. Cargas recomendadas con carga estática/cuasiestática

Condición de fijación	Fijación	Tipo de material base	Profundidad de empotramiento h_{ef} [mm]	Carga cortante V_{rec} [kN]
Madera a hormigón	X-CT MX, X-CT DP8	Hormigón blando, Hormigón medio	≥ 22	0,3



- Se requiere redundancia de puntos de fijación.
- Número mínimo de puntos de fijación para fijaciones en las que la seguridad es importante: ≥ 5 .

8. INFORMACIÓN DEL PEDIDO

8.1. Número y descripción del artículo

Designación	Número de elemento	Descripción
X-CT 47 DP8	383582	Clavos de encofrados X-CT DP8
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	Clavos de encofrados X-CT MX (en tiras)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group



X-CT

Clous de coffrage à usage temporaire

Fiche technique

[Français](#)



TABLE DES MATIÈRES

1	Informations sur le produit	2
1.1	Description du produit	2
2	Conditions d'application	2
2.1	Conditions de fixation	2
2.2	Exemples d'application	2
2.3	Matériaux supports	3
2.4	Conditions de charge	3
2.5	Conditions environnementales	3
3	Homologations et certificats	3
4	Données produit	4
4.1	Dimensions	4
4.2	Propriétés du matériau pour pièces en acier au carbone	4
4.3	Propriétés du matériau pour pièces plastiques	4
5	Recommandation système	5
5.1	Recommandation sur l'outil	5
5.2	Recommandation de cartouche	5
6	Exigences en matière d'application	6
6.1	Propriétés du matériau fixé	6
6.2	Propriétés du matériau support	6
6.3	Longueur de clou recommandée	7
7	Données de performance	7
7.1	Charges recommandées sous les charges quasi statiques/statiques	7
8	Informations de commande	8
8.1	Numéro d'article et description	8

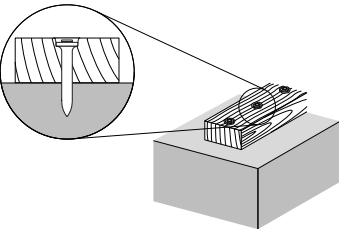
1 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

1.1 Description du produit

Désignation	Caractéristiques
X-CT MX 	• Amorces de rupture sur le clou pour un retrait contrôlé • Retrait rapide – aucun arrache-clou nécessaire • Le bois retiré est quasiment intact et peut être réutilisé • Clous en bande pour fixation temporaire de bois sur béton
X-CT DP8 	• Amorces de rupture prédéfinies sur l'élément de fixation pour un retrait contrôlé des clous • Retrait rapide – aucun arrache-clou nécessaire • Le bois retiré est quasiment intact et peut être réutilisé • Clous en bande pour fixation temporaire de bois sur béton

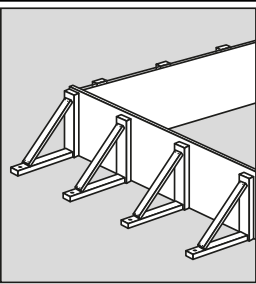
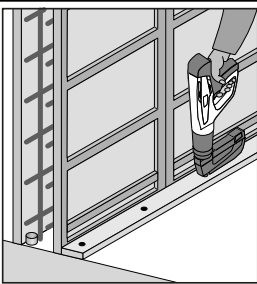
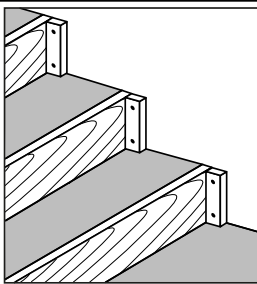
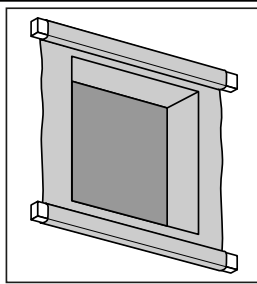
2 CONDITIONS D'APPLICATION

2.1 Conditions de fixation

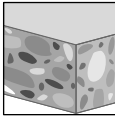


Bois sur béton

2.2 Exemples d'application

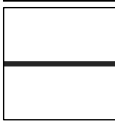
			
Coffrage conventionnel	Coffrage de système	Pour positionner et maintenir un coffrage béton	Fixer du plastique, du maillage, etc.

2.3 Matériaux supports



Béton

2.4 Conditions de charge



Statique/quasi statique (usage temporaire)

2.5 Conditions environnementales



Milieu intérieur sec



- Pour de plus amples informations, veuillez vous reporter à [manuel sur la corrosion Hilti](#).

3 HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATS

Autorité	N° d'homologation/de certificat	Date d'émission
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	2 déc. 2021



- Les informations présentées dans cette fiche produit ne font pas forcément toutes l'objet d'une homologation ou d'un certificat.
- Les informations présentées dans cette fiche technique peuvent également être basées sur les données techniques Hilti.
- Veuillez vous reporter à l'homologation/au certificat pour obtenir de plus amples informations.

4 DONNÉES PRODUIT

4.1 Dimensions

Dessin technique	Fixation	Longueur de la tige L_s [mm]	Longueur de tête L_h [mm]	Diamètre de la tige d_s [mm]	Diamètre de tête d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 MX	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 MX	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 MX	72	1,6	3,7	5
	X-CT 47 DP8	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 DP8	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 DP8	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 DP8	72	1,6	3,7	5
	X-CT 97 DP8	97	1,6	3,7	5

4.2 Propriétés du matériau pour pièces en acier au carbone

Fixation	Pièce de composant	Matériau	Revêtements	Épaisseur du revêtement t_c [μm]	Dureté [HRC]	Catégorie de corrosivité
X-CT MX	Clou	Acier au carbone	Recouvert de zinc	≥ 5	53	C1
X-CT DP8	Clou	Acier au carbone	Recouvert de zinc	≥ 5	53	C1



• Catégorie de corrosivité de l'atmosphère selon la norme EN ISO 9223.

4.3 Propriétés du matériau pour pièces plastiques

Fixation	Pièce de composant	Matériau	Couleur
X-CT DP8	Rondelle en plastique	Polyéthylène (PE)	Transparent

5 RECOMMANDATION SYSTÈME

5.1 Recommandation sur l'outil

Conditions de fixation	Caractéristique de pose	Fixation	Type d'outil
Bois sur béton		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Pré-enfoncement	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2



- Pour plus de détails, veuillez vous reporter au chapitre sur la compatibilité des accessoires et des consommables dans le [Guide sur la technologie de clouage \(DFTM\)](#).
- Les fixations X-CT 72 DP8 et X-CT 97 DP8 ne s'insèrent pas correctement dans l'outil. Un pré-enfoncement est donc nécessaire.

5.2 Recommandation de cartouche

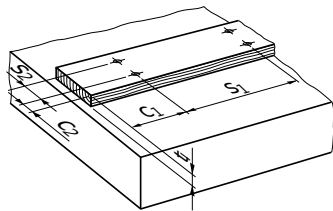
Conditions de fixation	Type de matériau support	Type d'outil	Type de cartouche	Couleur de la cartouche	Niveau de puissance de l'outil
Bois sur béton	Béton léger, Béton moyen	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Titane	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Vert, Jaune	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Vert, Jaune	



- Réglage du niveau de puissance des outils lors d'essais sur le chantier.
- Commencez la sélection de l'énergie de l'outil avec le niveau de puissance recommandé.
- Ajustez l'énergie de l'outil selon les exigences du chapitre d'assurance qualité.

6 EXIGENCES EN MATIÈRE D'APPLICATION

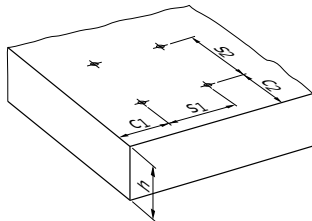
6.1 Propriétés du matériau fixé



Bois sur béton

Conditions de fixation	Épaisseur du matériau fixé t_f [mm]
Bois sur béton	20 – 50

6.2 Propriétés du matériau support

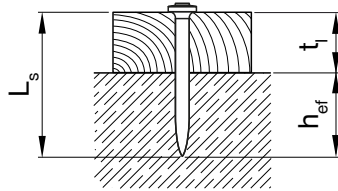


Fixation au béton

Matériau support	Épaisseur du matériau support h [mm]	Distance au bord c_1 [mm]	Distance au bord c_2 [mm]	Distance d'écartement entre les fixations s_1 [mm]	Distance d'écartement entre les fixations s_2 [mm]
Béton	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100

 • Pour de plus amples informations concernant les propriétés du matériau support, veuillez vous reporter au chapitre Guide de sélection des fixations dans le [Guide sur la technologie de clouage \(DFTM\)](#).

6.3 Longueur de clou recommandée



Bois sur béton

Conditions de fixation	Caractéristiques de fixation	Longueur de tige	Profondeur d'implantation	Épaisseur du matériau fixé	Recommandation de fixation
		L_s [mm]	h_{ef} [mm]	t_l [mm]	
Bois sur béton	Fixation standard	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20–50	X-CT DP8
	Fixation standard	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20–50	X-CT MX

7 DONNÉES DE PERFORMANCE

7.1 Charges recommandées sous les charges quasi statiques/statiques

Conditions de fixation	Fixation	Type de matériau support	Profondeur d'implantation	Charge de cisaillement
			h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]
Bois sur béton	X-CT MX, X-CT DP8	Béton léger, Béton moyen	≥ 22	0,3



- La redondance des points de fixation est requise.
- Nombre minimum de points de fixation pour les fixations de sécurité : ≥ 5 .

8 INFORMATIONS DE COMMANDE

8.1 Numéro d'article et description

Désignation	Code article	Description
X-CT 47 DP8	383582	Clous pour coffrage X-CT DP8
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	Clous pour coffrage X-CT MX (en bande)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group



X-CT

**Chiodi per cassaforma a uso
provvisorio**

Scheda tecnica

[Italiano](#)



INDICE

1	Informazioni sul prodotto	2
1.1	Descrizione del prodotto	2
2	Condizioni di applicazione	2
2.1	Condizioni di fissaggio	2
2.2	Esempi di applicazione	2
2.3	Materiali di base	3
2.4	Condizioni di carico	3
2.5	Condizioni ambientali	3
3	Omologazioni e certificazioni	3
4	Dati del prodotto	4
4.1	Dimensioni	4
4.2	Proprietà dei materiali per parti in acciaio al carbonio	4
4.3	Proprietà dei materiali per parti in plastica	4
5	Raccomandazioni sul sistema	5
5.1	Raccomandazioni per l'attrezzo	5
5.2	Raccomandazioni per la cartuccia	5
6	Requisiti di applicazione	6
6.1	Caratteristiche del materiale fissato	6
6.2	Proprietà del materiale di base	6
6.3	Lunghezza del chiodo consigliata	7
7	Dati sulle prestazioni	7
7.1	Carichi raccomandati in caso carico statico/quasi statico	7
8	Informazioni per l'ordine	8
8.1	Numero articolo e descrizione	8

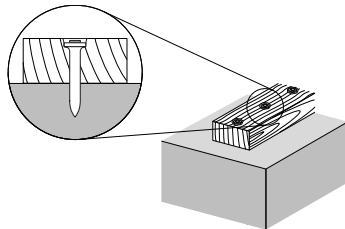
1 INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

1.1 Descrizione del prodotto

Denominazione	Vantaggi
X-CT MX 	• Chiodi dotati di tacche di rottura prestabilita per la conseguente rimozione controllata degli stessi • Rimozione rapida – non serve un piede di porco • Per rimuovere il legno senza praticamente danneggiarlo e per poterlo riutilizzare • Chiodi a nastro per il fissaggio temporaneo di legno sul calcestruzzo
X-CT DP8 	• Tacche di rottura prestabilita per la conseguente rimozione controllata dei chiodi • Rimozione rapida – non serve un piede di porco • Per rimuovere il legno senza praticamente danneggiarlo e per poterlo riutilizzare • Chiodi a nastro per il fissaggio temporaneo di legno sul calcestruzzo

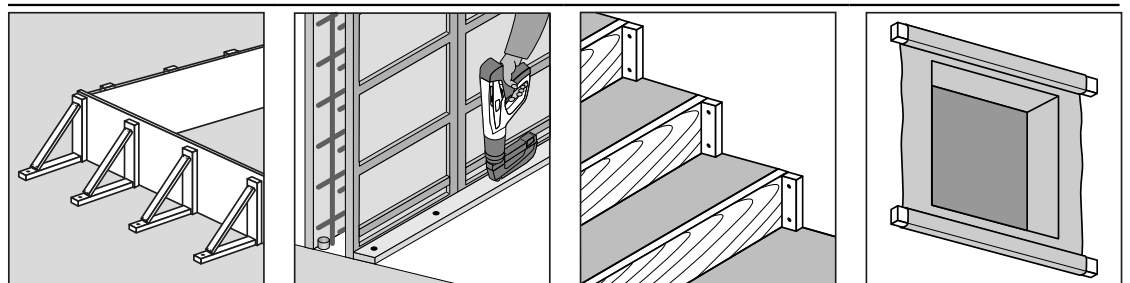
2 CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

2.1 Condizioni di fissaggio



Legno su calcestruzzo

2.2 Esempi di applicazione



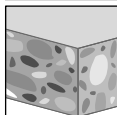
Cassaforma standard

Cassaforma di sistema

Per posizionare e bloccare la
cassaforma per calcestruzzo

Fissaggio di plastica,
reticolato, ecc.

2.3 Materiali di base



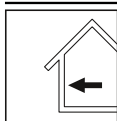
Calcestruzzo

2.4 Condizioni di carico



Statico / quasi-statico (uso provvisorio)

2.5 Condizioni ambientali



Interni asciutti



- Per maggiori dettagli, fare riferimento a [Hilti Corrosion Handbook](#) (Manuale sulla corrosione Hilti).

3 OMOLOGAZIONI E CERTIFICAZIONI

Autorità	N. omologazione/certificazione	Data di emissione
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	02 dic 2021



- Non tutte le informazioni presentate in questa scheda tecnica del prodotto possono essere soggette a omologazione/certificazione.
- Le informazioni contenute in questa scheda tecnica possono anche essere basate sui dati tecnici Hilti.
- Per ulteriori informazioni fare riferimento all'omologazione/certificazione corrispondente.

4 DATI DEL PRODOTTO

4.1 Dimensioni

Disegno tecnico	Elemento di fissaggio	Lunghezza gambo	Lunghezza testa	Diametro gambo	Diametro testa
		L_s [mm]	L_h [mm]	d_s [mm]	d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 MX	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 MX	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 MX	72	1,6	3,7	5
	X-CT 47 DP8	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 DP8	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 DP8	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 DP8	72	1,6	3,7	5
	X-CT 97 DP8	97	1,6	3,7	5

4.2 Proprietà dei materiali per parti in acciaio al carbonio

Elemento di fissaggio	Parte del componente	Materiale	Rivestimento	Spessore di rivestimento	Durezza	Categoria di corrosività
				t_c [μm]	[HRC]	
X-CT MX	Chiodo	Acciaio al carbonio	Zincato	≥5	53	C1
X-CT DP8	Chiodo	Acciaio al carbonio	Zincato	≥5	53	C1



• Categoria di corrosività dell'atmosfera secondo EN ISO 9223.

4.3 Proprietà dei materiali per parti in plastica

Elemento di fissaggio	Parte del componente	Materiale	Colore
X-CT DP8	Rondella in plastica	Polietilene (PE)	Trasparente

5 RACCOMANDAZIONI SUL SISTEMA

5.1 Raccomandazioni per l'attrezzo

Condizione di fissaggio	Caratteristica di installazione	Elemento di fissaggio	Tipo di attrezzo
Legno su calcestruzzo		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Pre-martellamento	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2



- Per maggiori dettagli, fare riferimento al capitolo Compatibilità di accessori e materiali di consumo all'indirizzo [Direct Fastening Technology Manual \(DFTM\)](#) (Manuale del fissaggio diretto).
- Gli ancoranti e le viti X-CT 72 DP8 e X-CT 97 DP8 non si inseriscono correttamente nell'utensile; pertanto è necessaria una pre-battitura.

5.2 Raccomandazioni per la cartuccia

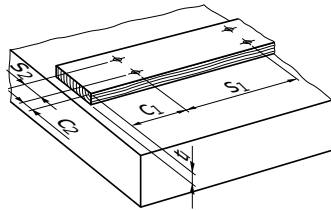
Condizione di fissaggio	Tipo di materiale base	Tipo di attrezzo	Tipo propulsore	Colore della cartuccia	Livello di potenza dell'utensile
Legno su calcestruzzo	Cemento morbido, Calcestruzzo medio	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Titanio	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Verde, Giallo	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Verde, Giallo	



- Regolazione del livello di potenza dell'attrezzo mediante impostazione di test in situ.
- Avviare la selezione dell'energia dell'attrezzo con il relativo livello di potenza consigliato.
- Regolazione dell'energia dell'attrezzo in base ai requisiti del capitolo Assicurazione qualità.

6 REQUISITI DI APPLICAZIONE

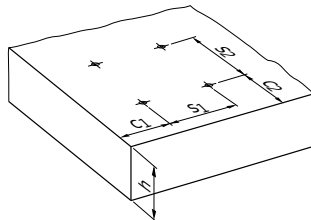
6.1 Caratteristiche del materiale fissato



Legno su calcestruzzo

Condizione di fissaggio	Spessore materiale fissato t_1 [mm]
Legno su calcestruzzo	20 - 50

6.2 Proprietà del materiale di base



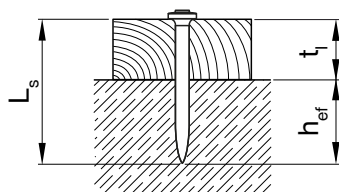
Fissaggio su calcestruzzo

Materiale di base	Spessore materiale di base h [mm]	Distanza dal bordo c_1 [mm]	Distanza dal bordo c_2 [mm]	Distanza dall'elemento di fissaggio s_1 [mm]	Distanza dall'elemento di fissaggio s_2 [mm]
Calcestruzzo	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100



* Per maggiori dettagli sulle proprietà del materiale di base, consultare il capitolo Guida alla scelta degli elementi di fissaggio all'indirizzo [Direct Fastening Technology Manual \(DFTM\)](#) (Manuale di tecnologia del fissaggio diretto).

6.3 Lunghezza del chiodo consigliata



Legno su calcestruzzo

Condizione di fissaggio	Caratteristiche di fissaggio	Lunghezza gambo L_s [mm]	Profondità di posa h_{ef} [mm]	Spessore materiale fissato t_l [mm]	Raccomandazioni sull'elemento di fissaggio
Legno su calcestruzzo	Fissazione standard	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20-50	X-CT DP8
	Fissazione standard	$L_s \geq h_{ef} + t_l$	≥ 22	20-50	X-CT MX

7 DATI SULLE PRESTAZIONI

7.1 Carichi raccomandati in caso carico statico/quasi statico

Condizione di fissaggio	Elemento di fissaggio	Tipo di materiale base	Profondità di posa h_{ef} [mm]	Carico di taglio V_{rec} [kN]
Legno su calcestruzzo	X-CT MX, X-CT DP8	Cemento morbido, Calcestruzzo medio	≥ 22	0,3



- È necessaria una ridondanza dei punti di fissaggio.
- Numero minimo di punti di fissaggio per fissaggi rilevanti per la sicurezza: ≥ 5 .

8 INFORMAZIONI PER L'ORDINE

8.1 Numero articolo e descrizione

Denominazione	Codice articolo	Descrizione
X-CT 47 DP8	383582	Chiodi per casseforme X-CT DP8
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	Chiodi per casseforme X-CT MX (a nastro)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group



X-CT

**Gwoździe do deskowań, do
zamocowań tymczasowych**

Karta danych

[Polski](#)



SPIS TREŚCI

1	Informacje o produkcie	2
1.1	Opis produktu	2
2	Warunki zastosowania	2
2.1	Warunki mocowania	2
2.2	Przykłady zastosowania	2
2.3	Materiały podłoża	3
2.4	Warunki obciążenia	3
2.5	Warunki środowiskowe	3
3	Aprobaty i certyfikaty	3
4	Dane produktu	4
4.1	Wymiary	4
4.2	Właściwości materiału dla części ze stali węglowej	4
4.3	Właściwości materiału dla elementów z tworzyw sztucznych	4
5	Zalecenie systemu	4
5.1	Narzędzie polecane	4
5.2	Zalecenie dotycząca naboju	5
6	Wymagania dotyczące zastosowania	5
6.1	Właściwości zamocowanego materiału	5
6.2	Właściwości materiału podłoża	6
6.3	Zalecana długość gwoździ	6
7	Dane właściwości	7
7.1	Zalecane obciążenia przy obciążeniu kwazistatycznym/statycznym	7
8	Informacje dotyczące zamawiania	7
8.1	Nr artykułu i opis	7

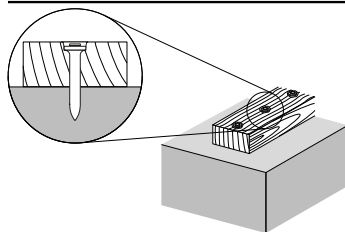
1 INFORMACJE O PRODUKCIE

1.1 Opis produktu

Oznaczenie	Cechy
X-CT MX 	• Wstępnie wyznaczone punkty złamania umożliwiające kontrolowane usuwanie gwoździ • Szybkie usuwanie – bez użycia łomu • Demontaż drewna bez uszkodzeń — możliwość ponownego użycia • Magazynkowane gwoździe do tymczasowego mocowania drewna do betonu
X-CT DP8 	• Wstępnie wyznaczone punkty złamania umożliwiające kontrolowane odłamywanie gwoździ • Szybkie usuwanie – bez użycia łomu • Demontaż drewna bez uszkodzeń — możliwość ponownego użycia • Magazynkowane gwoździe do tymczasowego mocowania drewna do betonu

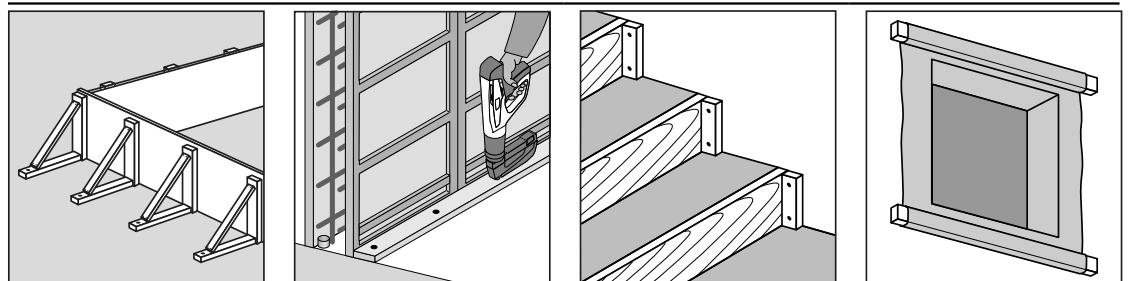
2 WARUNKI ZASTOSOWANIA

2.1 Warunki mocowania



Drewno do betonu

2.2 Przykłady zastosowania



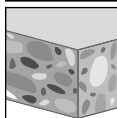
Deskowania konwencjonalne

Deskowania systemowe

Do pozycjonowania i mocowania desek do betonu

Mocowanie tworzyw sztucznych, siatek, itp.

2.3 Materiały podłoża



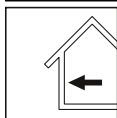
Beton

2.4 Warunki obciążenia



Statyczny/kwazistatyczny (do zamocowań tymczasowych)

2.5 Warunki środowiskowe



Suche, wewnątrz



- Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z informacjami na stronie [Hilti Corrosion Handbook](#).

3 APROBATY I CERTYFIKATY

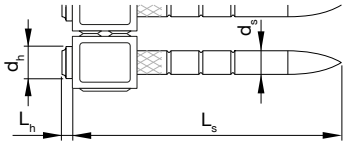
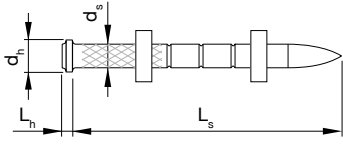
Instytucja nadzorująca	Aprobata/numer certyfikatu	Data wystawienia
Instytut Techniki Budowlanej (Poland) (ITB)	ITB-KOT-2021/2019 wydanie 1	02.12.2021



- Nie wszystkie informacje przedstawione w niniejszej karcie produktu mogą podlegać zatwierdzeniu/certyfikacji.
- Informacje przedstawione w niniejszej karcie produktu mogą być też oparte na danych technicznych Hilti.
- Więcej informacji można znaleźć w zatwierdzeniu/certyfikacie.

4 DANE PRODUKTU

4.1 Wymiary

Rysunek techniczny	Elementy mocujące	Długość trzpienia L_s [mm]	Długość głowicy L_h [mm]	Średnica trzpienia d_s [mm]	Średnica głowicy d_h [mm]
	X-CT 47 MX	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 MX	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 MX	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 MX	72	1,6	3,7	5
	X-CT 47 DP8	47	1,6	3,7	5
	X-CT 52 DP8	52	1,6	3,7	5
	X-CT 62 DP8	62	1,6	3,7	5
	X-CT 72 DP8	72	1,6	3,7	5
	X-CT 97 DP8	97	1,6	3,7	5

4.2 Właściwości materiału dla części ze stali węglowej

Elementy mocujące	Część składowa	Materiał	Powłoka	Grubość powłoki t_c [μm]	Twardość [HRC]	Kategoria korozyjności
X-CT MX	Gwóźdź	Stal węglowa	Ocynkowane	≥ 5	53	C1
X-CT DP8	Gwóźdź	Stal węglowa	Ocynkowane	≥ 5	53	C1



• Kategoria korozyjności w atmosferze, zgodnie z normą EN ISO 9223.

4.3 Właściwości materiału dla elementów z tworzyw sztucznych

Elementy mocujące	Część składowa	Materiał	Kolor
X-CT DP8	Podkładka plastikowa	Polietylen (PE)	Przezroczysty

5 ZALECENIE SYSTEMU

5.1 Narzędzie polecane

Warunek mocowania	Charakterystyka montażowa	Elementy mocujące	Rodzaj urządzenia
Drewno do betonu		X-CT MX	DX 6 MX, DX 5 MX, DX 460 MX
		X-CT 47 DP8, X-CT 52 DP8, X-CT 62 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2
	Wstępne wbijanie	X-CT 72 DP8, X-CT 97 DP8	DX 6 F8, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2



- Szczegółowe informacje zamieszczono w rozdziale Akcesoria i zgodność materiałów eksploatacyjnych w [Podręcznik techniki kotwienia \(DFTM\)](#)
- Zamocowania X-CT 72 DP8 oraz X-CT 97 DP8 nie pasują prawidłowo do narzędzia, dlatego konieczne jest wstępne wbijanie.

5.2 Zalecenie dotycząca naboju

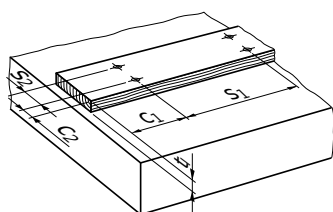
Warunek mocowania	Rodzaj materiału podłoża	Rodzaj urządzenia	Rodzaj naboju	Kolor naboju	Poziom mocy narzędzia
Drewno do betonu	Beton o wyższym stosunku w/c, Beton średni	DX 6 MX, DX 6 F8	6.8/11 M10 for DX6	Tytan	1 – 5
		DX 5 MX, DX 460 MX, DX 5 F8, DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Zielony, Żółty	
		DX 460 F8, DX 2	6.8/11 M10	Zielony, Żółty	



- Regulacja poziomu mocy narzędzia poprzez testy na miejscu.
- Wybór energii narzędzia trzeba rozpocząć od zalecanego poziomu mocy narzędzia.
- Dostosuj energię narzędzia zgodnie z wymaganiami określonymi w rozdziale dotyczącym zapewnienia jakości.

6 WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

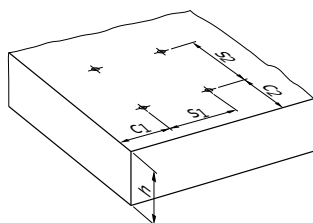
6.1 Właściwości zamocowanego materiału



Drewno do betonu

Warunek mocowania	Grubość mocowanego materiału t_f [mm]
Drewno do betonu	20 – 50

6.2 Właściwości materiału podłoża



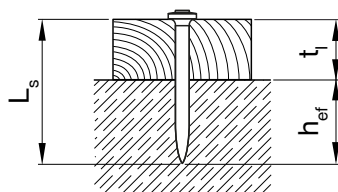
Mocowanie do betonu

Materiał podłoża	Grubość materiału podłoża	Odległość od krawędzi	Odległość od krawędzi	Odległość między elementami mocującymi	Odległość między elementami mocującymi
	h [mm]	c_1 [mm]	c_2 [mm]	s_1 [mm]	s_2 [mm]
Beton	≥ 80	≥ 70	≥ 70	≥ 100	≥ 100



• Więcej informacji na temat właściwości materiału podłoża można znaleźć w rozdziale Przewodnik doboru elementów mocujących w [Podręcznik technologii bezpośredniego mocowania \(DFTM\)](#).

6.3 Zalecana długość gwoździ



Drewno do betonu

Warunek mocowania	Właściwości mocowania	Długość trzpienia	Głębokość osadzenia	Grubość mocowanego materiału	Zalecenia dotyczące elementów mocujących
		L_s [mm]	h_{ef} [mm]	t_1 [mm]	
Drewno do betonu	Mocowanie standardowe	$L_s \geq h_{ef} + t_1$	≥ 22	20–50	X-CT MX
	Mocowanie standardowe	$L_s \geq h_{ef} + t_1$	≥ 22	20–50	X-CT DP8

7 DANE WŁAŚCIWOŚCI

7.1 Zalecane obciążenia przy obciążeniu kwazistatycznym/statycznym

Warunek mocowania	Elementy mocujące	Rodzaj materiału podłoża	Głębokość osadzenia h_{ef} [mm]	Obciążenie ścinające V_{rec} [kN]
Drewno do betonu	X-CT MX, X-CT DP8	Beton o wyższym stosunku w/c, Beton średni	≥ 22	0,3



- Wymagana jest redundancja punktów mocowania.
- Minimalna ilość punktów mocowania dla zamocowań istotnych dla bezpieczeństwa: ≥ 5 .

8 INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA

8.1 Nr artykułu i opis

Oznaczenie	Nr artykułu	Opis
X-CT 47 DP8	383582	Gwoździe X-CT DP8 do deskowań
X-CT 52 DP8	383583	
X-CT 62 DP8	383585	
X-CT 72 DP8	383586	
X-CT 97 DP8	383587	
X-CT 47 MX	383588, 413002	Gwoździe X-CT MX do deskowań (magazynkowane)
X-CT 52 MX	383576, 383589	
X-CT 62 MX	383579, 383591	
X-CT 72 MX	413003	



Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan, Liechtenstein
P +423-234 2965

www.facebook.com/hiltigroup
www.hilti.group