



# EL EXPERTO DE DIAMANTE

## Número 24

---

Nuevo cortamuros DST10-CA  
3ª Generación

---

Informe de obra: Corte con el equipo de hilo DSW 1510-E en una presa con Re-Corta

---

Gama de discos de corte mural

---

Empresas y aplicaciones: Corte con el equipo de hilo DSW 2005 en tubos con Ansara Taladros

---

Gama de hilo diamantado para corte mural

---

Informe de obra: Perforación y corte en naves industriales con Takayuki Cut&Stone

---

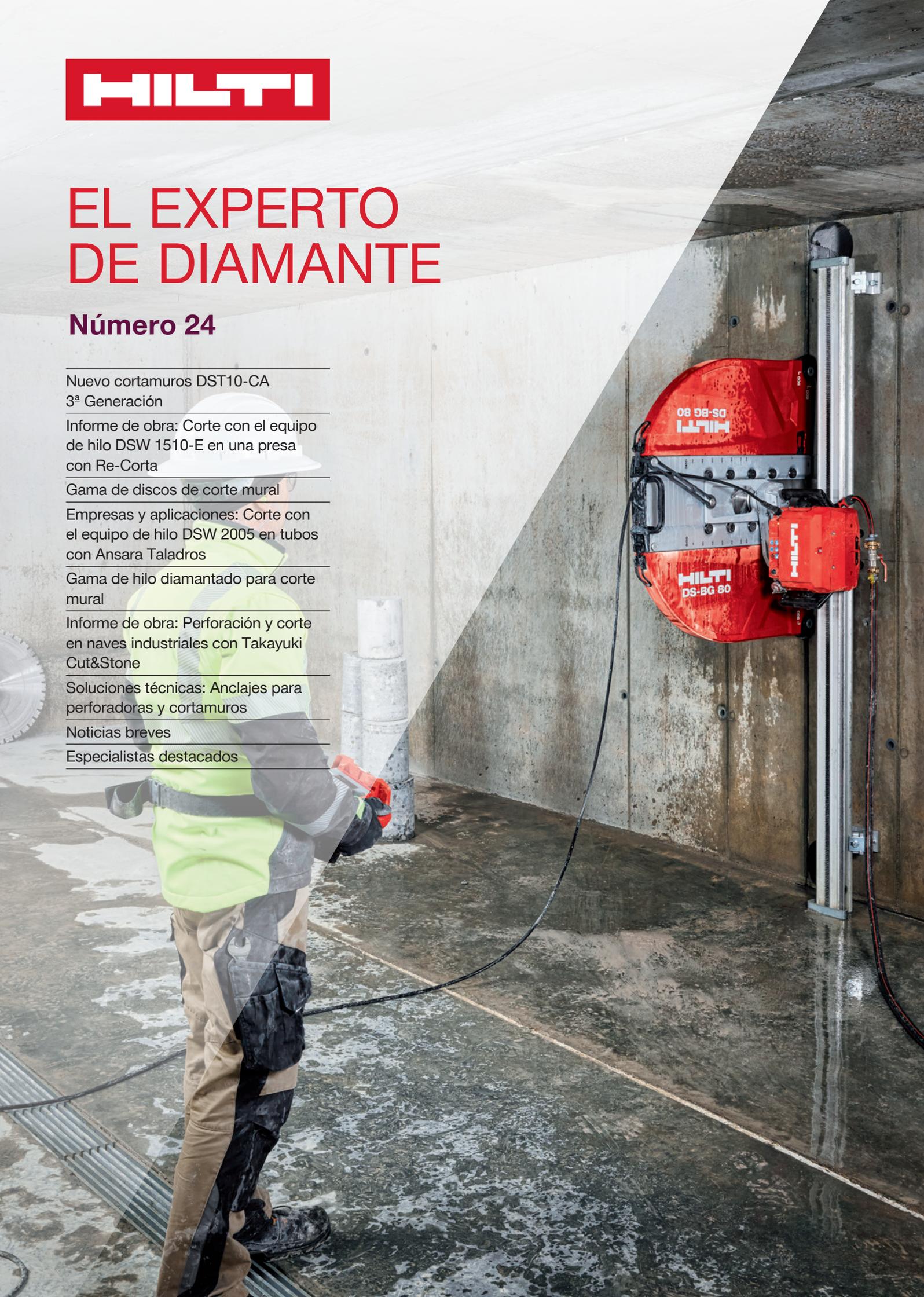
Soluciones técnicas: Anclajes para perforadoras y cortamuros

---

Noticias breves

---

Especialistas destacados



# CORTAMUROS ELÉCTRICO

Hilti DST 10-CA

Diseñado para ser veloz y fácil de usar.  
Más cortes por día.

Rápidamente transportada e instalada fácilmente por una sola persona, la cortadora de muros eléctrica Hilti DST 10-CA es ideal para trabajos pequeños y medianos. Su diseño y su impresionante rendimiento hace este trabajo más fácil que nunca. Menos componentes, la electrónica integrada en la cabeza de sierra.



## APLICACIONES

- Cortes y extensiones de puertas y ventanas
- Rehabilitación y modificaciones de fachadas y balcones
- Corte en lugares de difícil acceso o con espacio limitado
- Corte de prefabricados
- Corte de forjados

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- El cortamuros para trabajos pequeños y medianos
- El cortamuros compacto con toda la electrónica integrada en el cabezal

de corte, sin cajas eléctricas aparte. Fácil transporte y montaje.

- Máximo rendimiento a 16A para profundidad de corte hasta 53 cm.
- Corte automático sin operario Cut Assist
- Mando inalámbrico
- Electrónica Hilti de control de corte "Traction Control" para un avance constante y garantizar un máximo rendimiento de corte



Corte de puertas en hormigón armado. Menos accesorios, más rapidez y facilidad de uso.



Corte a ras en el corte de una puerta. Más sencillo con la DST 10-CA.



Corte de hormigón armado sin agua y con menos polvo gracias a la carcasa conectada a 2 aspiradores. Sólo para discos de 650mm (25,5 cm profundidad).



Menos cables, solo agua y luz, no hay una unidad de potencia separada. Diseño de la cabeza de corte perfectamente ergonómica. Montaje y desmontaje del cortamuros fácil y rápido.



simplemente introduce los datos del corte (profundidad, longitud, disco, etc.) y el Asistente de Corte opera el cortamuros sin intervención humana alguna hasta el final, controlando el agua y manteniendo un rendimiento óptimo del equipo adaptándose a la situación del corte. Esto permite al operario adelantar otros trabajos incrementando su productividad.

en el lado anterior del brazo: corte normal, corte a ras y corte en seco. De esta manera se puede instalar la cabeza de sierra para el corte a ras sin el disco, facilitando el trabajo al operario. Asimismo, permite cortar sin agua en el disco y con menos polvo, con la carcasa de corte en seco para discos de 650mm de diámetro conectada con dos aspiradores.

### Asistente de Corte Cut Assist



El control remoto inalámbrico posee la opción de corte automático, aparte de la manual. El operario

### Mejor corte a ras y corte sin agua con poco polvo

Hay tres bridas intercambiables gracias al nuevo tornillo de agarre



## Datos técnicos

	DST 10-CA	DST 20-CA
Potencia entrada (kW)	11	20
Rango de discos (mm)	600 - 1200	600 - 1600
Disco máx. precorte (mm)	800	800
Max. profundidad corte (cm)	53	73
Voltaje (V)	380 - 480	380 - 480
Amperaje A	16	16 - 32
Peso cabeza sierra	33,7	33,8
Generador recomendado (kVA)	20 a 60	40 a 100

Se reserva el derecho a introducir modificaciones técnicas.



# INFORME DE OBRA

## Apertura de galerías en una presa con corte de hilo

**El corte con hilo de diamante permite el corte de estructuras de forma rápida, segura, limpia y sin agrietar. En este caso se precisaba la apertura de galerías en una presa para la rehabilitación integral de desagües inferiores a gran profundidad en un espacio reducido. El hilo permitió llevar a cabo el trabajo a plena satisfacción de la propiedad.**

El trabajo formaba parte de las amplias obras de rehabilitación de los desagües del fondo de la presa de Vilasouto, Lugo. Estos desagües debían ampliarse para adecuarse a la legislación vigente.

RE-CORTA es una empresa dedicada a la demolición técnica con profesionales con más de 30 años de experiencia, ofreciendo soluciones innovadoras, seguras y a tiempo a clientes en diversos sectores. Los

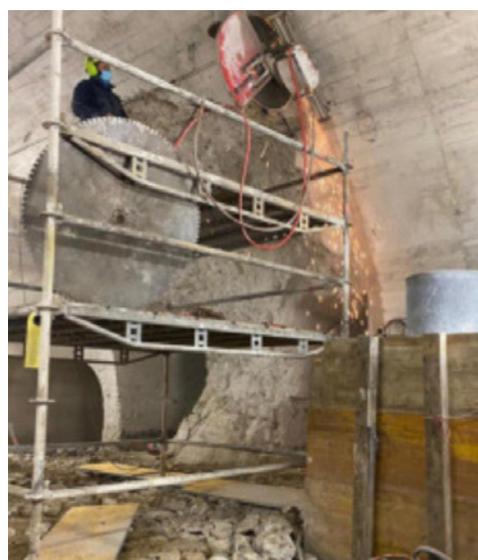
servicios que ofrece RE-CORTA van desde cortes con disco de sierra de diamante o hilo, perforaciones en cualquier material, hasta complejas demoliciones.

Los trabajos encomendados a RE-CORTA consistieron en retirar los desagües existentes, de la cámara de válvulas a su salida. Esto requeriría la apertura de 2 galerías paralelas de 1,20 m de ancho, 2,13 m de alto y 16,50 m de largo. Además,

era necesario ampliar la cámara de válvulas. Para esto se perforaron 8 taladros, 4 en cada esquina de las 2 galerías, para el paso del hilo. Posteriormente el corte con hilo en 4 cortes verticales y 4 horizontales. Después se rompió el bloque cortado y se extrajo con el desagüe metálico embebido en el hormigón. Para facilitar la extracción y minimizar la transmisión de vibraciones a la estructura se realizaron cortes con disco en el techo de la cámara. Por



Equipo de hilo Hilti DSW 3018 cortando la pared de una galería a 16,5m de profundidad.



Cortamuros Hilti DST 20-CA cortando la bóveda de la cámara de válvulas.



último, se fresó el techo de la cámara de válvulas y se retiró el escombro (238t).

RE-CORTA usó perforadoras de diamante Hilti DD 200 para los taladros de 52mm de diámetro y 16,5m de profundo. El corte con hilo se realizó con 2 equipos eléctricos de corte con hilo grandes, de  $\geq 30$  kW. Uno de ellos fue el DSW 3018 de Hilti. Para los cortes con disco se utilizó la cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA. La demolición se llevó a cabo con robots eléctricos radiodirigidos.

El trabajo fue complejo por la precisión de corte requerida y el espacio reducido para trabajar y retirar el escombro. Sin embargo, RE-CORTA fue capaz de terminar la obra con éxito y además recibió el premio de la Asociación Internacional de Perforadores y Cortadores IACDS al mejor trabajo del año.



Miro Santamaría, gerente, y Jorge Brea, director técnico, con el premio al mejor trabajo de la IACDS.



**Miro Santamaría**  
Gerente de RE-CORTA

**re-corta**  
demolición técnica  
<https://www.re-corta.com>

#### ¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

Contamos con un buen equipo de profesionales que se involucra en todos y cada uno de sus trabajos, dando valor a cada una de las tareas de perforación, corte y demolición. Asumimos con ilusión los retos más complicados, los que requieren soluciones no convencionales. Fiabilidad y eficacia.

#### ¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Adquirimos perforadoras de diamante eléctricas, equipos de corte con disco, tanto hidráulicos como eléctricos. Respecto a la herramienta manual usamos amoladoras, radiales, taladros y picadores por su fiabilidad, potencia, ergonomía...

# SISTEMAS DE CORTE CON DISCO DE DIAMANTE

La goma de borrar del arquitecto

El sistema de corte con disco de diamante para abertura de puertas y ventanas, corte de forjados, pilares, vigas, etc. comparado con picar ofrece muchas ventajas, como un trabajo sin polvo, rápido, más silencioso, no agrieta la estructura, no necesita de reparaciones posteriores, etc. Aparte del equipo de corte, el disco es muy importante para alcanzar el máximo rendimiento.

## APLICACIONES

- Materiales base principales: hormigón, metal, mampostería, piedra
- Corte o extensión de puertas y ventanas
- Renovación de fachadas y balcones
- Corte de pilares, vigas, zapatas, forjados
- Obra civil: puentes, túneles, puertos, etc.

## VENTAJAS

- Corte quirúrgico, demolición controlada sin agrietar la estructura
- Cortes hasta 1m de profundidad
- Sólo precisa de 1 ó 2 operarios
- Mucha más rapidez que picar
- Corte sin polvo y más silencioso que picar
- Mayor seguridad



Equipo eléctrico DST 20-CA rebajando la altura de un muro de hormigón armado.

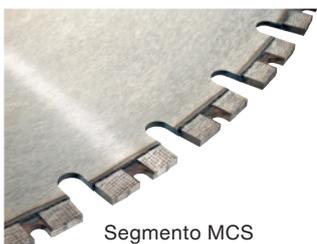


Equipo eléctrico DST 10-CA cortando una puerta a ras de suelo.

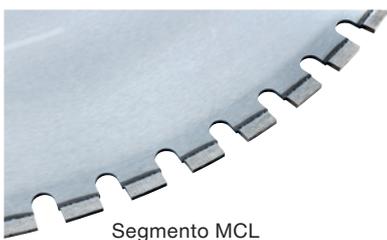


## Un disco para cada equipo y aplicación

Los discos de diamante de Hilti se clasifican según la potencia del equipo de corte (10 – 20 – 30 KW), la preferencia del cliente respecto a más velocidad o más duración, la inserción del disco según la marca del equipo de corte, el diámetro (600 – 1600mm), el tipo de segmento (colocado o tradicional), corte silencioso o normal.



Segmento MCS



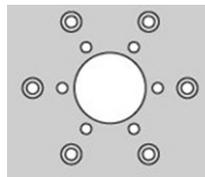
Segmento MCL

## Segmento Equidist

Hilti dispone de un segmento con los granos de diamante “colocados” en filas para lograr un alto rendimiento constante a lo largo de la vida del segmento. Los segmentos de corte rápidos (Speed) se denominan HCS (30KW), MCS (20KW) y LCS (10KW) y aquellos de mayor duración (Lifetime) HCL (30KW) y MCL (20KW). Existen segmentos más anchos llamados de precorte en diámetros 600 – 800mm para que discos mayores puedan entrar bien en las ranuras cortadas por discos más pequeños.



Chapa de acero Hilti



Inserción Hilti y de otra marca juntas

## Alma de acero robusta

El alma de acero de Hilti es más gruesa para evitar vibraciones, pandeos y asegurar un corte recto y estable. Los discos Hilti se suministran con certificado de tensionamiento automático por rodillos. Los discos Hilti usan una inserción central de 60mm de diámetro y 6 agujeros pequeños para realizar cortes a ras. Este sistema Hilti se puede combinar con otros sistemas para su uso en equipos de otras marcas.

## Disco silencioso

Hay lugares donde la emisión de ruidos es un problema, p.e. hospitales, edificios habitados, empresas en funcionamiento, locales comerciales, etc. Hilti dispone de discos con una capa de cobre en el interior del alma de acero que reducen aprox. 10dB del ruido durante el corte, lo que equivale a la mitad del sonido percibido.

# INFORME DE OBRA

## Corte de tuberías de hormigón con hilo

El tendido de grandes tuberías de hormigón prefabricadas es una obra que requiere de precisión para la unión correcta de las diferentes unidades. Hay momentos en los que se precisa una corrección sobre el terreno y el diamante se ajusta bien a esta necesidad por no agrietar el tubo y al tratarse de equipos ligeros y rápidos en el corte.

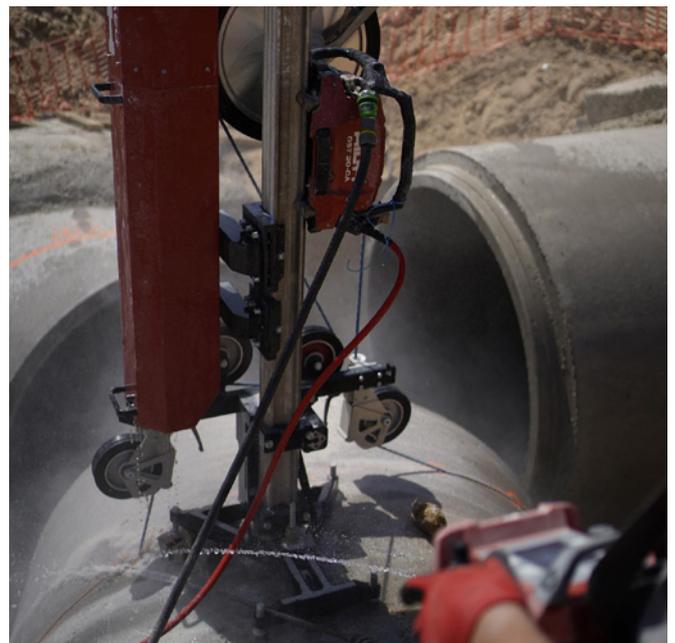
La UTE M50 Viales Rivas es la encargada de las obras para la conexión de Rivas-Vaciamadrid con la autovía de circunvalación madrileña M-50. Parte de los trabajos lo constituye el tendido de una gran tubería de aguas residuales de hormigón armado de diámetro de 2,2m y unos 15cm de grosor de pared.

Ansara Taladros de Madrid es una empresa especializada en el corte y perforación en hormigón armado. Ansara fue contratada porque en una sección de la tubería se precisaban unos cortes con una inclinación de 40° aproximadamente para encajar dos tubos.

Dada la dimensión de éstos, Ansara optó por un corte con hilo diamantado abrazando cada tubo con los grados necesarios tras haber excavado la tierra por debajo para abrazarlos con el hilo. El ángulo se logró colocando 8 varillas de métrica 12 en la mitad inferior de la circunferencia de tubo para que el hilo cortara por el camino correcto.



El equipo de hilo DSW 20045 es ligero y desmontable, montándose de forma rápida y sencilla



El corte con hilo fue rápido gracias al cortamuros de disco DST20-CA que es el motor del DSW 2005.



El tiempo de cada uno de los cortes fue de unos 30 min, llevando la colocación del equipo y del hilo una hora y media en cada corte. En el mismo día Ansara realizó el trabajo.

Tras este trabajo, Ansara también realizó la abertura de un hueco de ascensor en la estación de tren de Atocha, cortando un perímetro de 2,4 x 2,7 x 0,65 m de grosor de 12 trozos también con el equipo de hilo Hilti DSW 2005 durante 3 horas cada noche para no afectar al funcionamiento de la estación. Este trabajo no se podía realizar con disco por las pequeñas dimensiones de cada trozo.



Vista del corte realizado en la estación de tren de Atocha.



**Samuel Cantero Blanco**  
Gerente de  
Ansara Taladros

#### ¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

En Ansara Taladros estamos comprometidos por darle siempre al cliente la mejor solución a los problemas que puedan tener por nuestros conocimientos de demolición técnica. Damos una opción rápida, económica y segura. Renovamos nuestros equipos y tenemos grandes profesionales. Sea cual sea el caso que nos propongan y su dificultad, tendremos una solución.

#### ¿Qué usáis de Hilti y por qué?

De Hilti utilizamos todos los motores de perforación con corona de diamante, cortamuros para disco de diamante, cortadora con hilo de diamante, martillos percutores, sistema de aspirado de agua/polvo y diferentes tipos de consumibles ya sea coronas de diamante, disco, hilo, tacos de expansión, brocas para martillos, cinceles, resina química, etc.



<https://ansarataladros.com/>

# SISTEMAS DE CORTE CON HILO DE DIAMANTE

Poder y flexibilidad que garantizan precisión

El sistema de corte de hilo puede afrontar casi cualquier aplicación de corte. Potente, fiable y silencioso. Los hilos Hilti ofrecen la opción adecuada en diferentes especificaciones para cada material y cada máquina. Las sierras y el hilo de diamante se desarrollan, prueban y ajustan perfectamente de forma conjunta en Hilti.



Equipo eléctrico DSW 1510 cortando un muro de hormigón armado.



Equipo eléctrico DSW 3018 cortando en una presa.



Multipoleas eléctrico DSW 2005 con la cabeza de sierra DST 20-CA cortando un pilar.

## APLICACIONES

- Hace aberturas de cualquier tipo y casi cualquier forma en componentes estructurales de todos los grosores y prácticamente en cualquier situación.
- Sierra casi cualquier material, desde hormigón armado pesado hasta mampostería, piedra o metal
- Corte en ángulo, a ras de tierra, en seco, en profundidad, aplicaciones bajo el agua, etc.
- Demolición técnica, retirada de cimentación, chimeneas, etc.

## VENTAJAS

- Permite cortar ahí donde el disco de diamante no llega, lo más rentable y eficiente a partir de 53 cm de profundidad.
- Puede cortar a distancia del elemento de hormigón usando poleas pivotantes
- Corte suave y constante con los nuevos equipos eléctricos de tensionamiento neumático
- Permite aplicaciones con poleas de corte vertical y en profundidad, así como corte circular.

## Porfolio de equipos de corte con hilo

### DSW 2005



Ágil

Trabajos pequeño-medios, flexibilidad

- Longitud de contacto hasta 3m
- Motor cortamuros DST 20-CA
- Óptimo si hay dificultades de acceso
- Potencia 11kW, eléctrico
- Rendimiento aprox. 1-3 m<sup>2</sup>/h

### DSW 1510



Productivo

Trabajos medios-grandes y alto rendimiento

- Longitud de contacto hasta 6m
- Alto rendimiento
- Corte estable y mayor vida del hilo por accionamiento neumático
- Potencia 15kW, eléctrico
- Rendimiento aprox. 2-4 m<sup>2</sup>/h

### DSW 3018



Grande

Trabajos grandes y gran rendimiento

- Longitud de contacto hasta 10m
- Alto rendimiento
- Corte estable y mayor vida del hilo por accionamiento neumático
- Potencia 30kW, eléctrico
- Rendimiento aprox. 2-6 m<sup>2</sup>/h



## Los consumibles de hilo para cada aplicación

Los hilos de diamante de Hilti se caracterizan por su calidad, fiabilidad fiable y seguridad. En acabado sinterizado, soldado al vacío o galvanizado cumplen todos los requisitos para las diferentes aplicaciones. Se sirven con manguitos o conectores articulados Hilti.

Los conectores articulados para la unión de hilos de diamante ofrecen más comodidad de uso y un corte más fluido.



## Para cada corte el hilo apropiado

Especificación	Tipo de hilo	Característica principal	Hormigón	Equipo	Armadura	Perlas/m
 SI SPX-M/H	Sinterizado	Corte rápido y duración	duro o medio	universal	alta y media	40
 SI SP-M/H	Sinterizado	Económico	medio	universal	media	40
 VB SPX-H C&S	Soldado al vacío	Corte rápido y duración	hormigón y acero	medio/grande	alta y media	44
 VB SP-H	Soldado al vacío	Corte rápido	medio	medio/grande	alta y media	44
 EP SP-L C&S	Galvanizado	Corte rápido	hormigón y acero	pequeño/medio	media	40
 EP SP-M/H ST	Galvanizado	Corte rápido	acero	medio/grande		48

# INFORME DE OBRA

## Trabajos de perforación y corte en naves industriales

Las naves industriales son edificios en los que se realizan multitud de actuaciones para adecuarlos a los cambios que suceden en las empresas en su actividad. Las técnicas de perforación y corte con diamante y los equipos de demolición ofrecen soluciones eficaces de forma limpia, segura y respetuosa con la estructura.

Takayuki Cut&Stone es una empresa catalana especializada en métodos de corte, perforación de hormigón y demolición técnica para ofrecer sus servicios en los proyectos más exigentes. Utiliza equipos de diamante de perforación, corte de muro y suelo, robots de demolición, excavadoras, quebrantadores, cemento expansivo, coloca anclajes metálicos y químicos, etc.

Takayuki realiza casi la mitad de sus trabajos en naves y por tanto posee una gran experiencia.

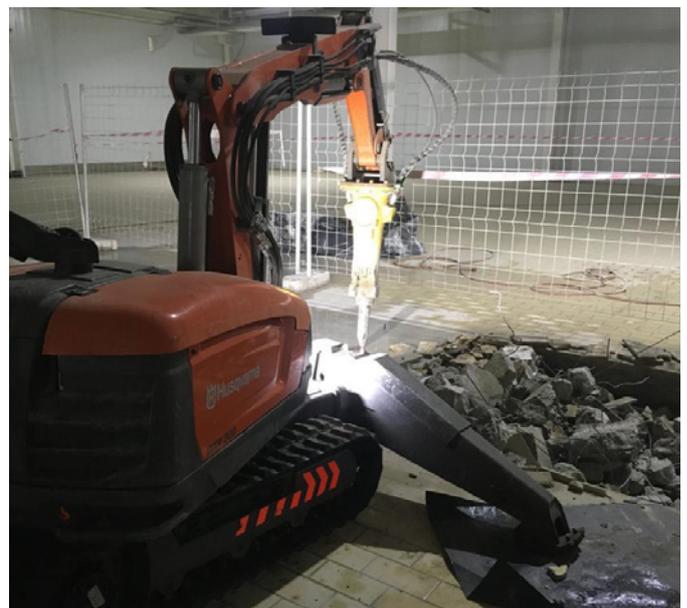
Con su cortamuros eléctrica de disco Hilti DST 20-CA abre huecos para puertas y ventanas, o amplía los ya existentes, para pasos de cintas transportadoras, en forjados, hacen cortes perimetrales para picar con su robot de demolición sin agrietar la

estructura, cortes para modificación de niveles de suelos, etc. También pueden cortar con su equipo Hilti de corte con hilo diamantado DSW 2005 si la situación lo requiere.

Con sus perforadoras Hilti de broca diamantada abren agujeros de diferentes diámetros para el paso de tubos de ventilación y otras instalaciones, o realizan taladros



Cortamuros Hilti DST 20-CA cortando un muro de hormigón armado prefabricado.



Robot de demolición eléctrico picando un forjado tras corte perimetral con cortamuros.



entrelazados para abrir huecos grandes o para la evacuación de piezas cortadas con la cortamuros.

El corte y perforación en hormigón prefabricado presenta dificultades por el comportamiento de la varilla pretensada cuando se corta, porque tiende a moverse y a atrapar o romper el disco o la broca. También hay hormigones prefabricados de gran dureza. Además, los plazos de ejecución suelen ser cortos y se precisa de un trabajo lo más limpio y silencioso posible para no afectar al trabajo de fábrica. Por eso se necesita de personal experimentado y bien equipado.



Perforadora Hilti DD 350 abriendo un hueco con taladros entrelazados.



**David y Miguel Morera,**  
dueños de Takayuki  
Cut&Stone

#### ¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

Cut&Stone S.L. es una empresa puntera tanto en servicio de corte y perforación, como en demoliciones estructurales con robots de demolición. Nuestra experiencia da la mejor solución a nuestros clientes. ¡Apostamos muy fuerte para tener las mejores máquinas del mercado y formamos nuestros operarios para ser los mejores profesionales! Esta es la combinación clave para tener un alto rendimiento sin perjudicar la calidad del servicio ¡Nuestra profesionalidad, seriedad y compromiso son nuestra imagen, la solución a todo tipo de trabajos!

#### ¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Actualmente tenemos el parque de maquinaria de corte y perforación completamente Hilti, con altos rendimientos y con pocas o prácticamente nulas incidencias en el trabajo. Con nuestra experiencia y manteniendo las máquinas revisadas y actualizadas, sabemos que podemos ejecutar las obras sin problemas. Apostamos también por sus consumibles ya que sacan entre un 30 y un 50% más de rendimiento que los productos convencionales y a la hora de cortar estructuras con mucho hierro, dan un excelente resultado.

La fijación adecuada de las herramientas diamantadas de perforación y corte mural es clave para un trabajo eficaz y seguro. Para la selección de anclajes hay que tener en cuenta: materiales base, distancia del borde, datos específicos de la aplicación y los procedimientos adecuados de colocación de anclajes.

### Consideraciones para evitar un fallo del anclaje

- Se recomienda la elección de un anclaje de buena calidad y resistencia en combinación con la instalación recomendada por el fabricante. Es necesario un anclaje capaz de trabajar en hormigón fisurado.

- En perforación y corte con hilo sólo hay un anclaje que soporta la carga. Se recomienda utilizar anclajes de métrica M16. Recuerde: las brocas de diamante pequeñas generan cargas más altas que las de mayor diámetro.
- El corte mural es menos crítico debido a que tiene 2 anclajes para los soportes de carril que trabajan juntos. Los tacos metálicos HKD M12 normalmente son suficientes.
- El operario debe usar consumibles afilados, seleccionar la marcha adecuada, instalar el anclaje lo más cerca posible del consumible, usar tacos M16 usando distanciadores o si el taco está más alejado del consumible.



## Recomendaciones



Aplicación	Anclaje expansión	Anclaje atornillado	Anclaje acuñado	Anclaje químico
<b>Corte</b>				
Disco	HKD M12x50	HUS3-H M10x100	HST3 M12 HST2 M12	HIT HY 100 + HIT V M10x140 varilla roscada
Hilo	HKD M16x50	HUS3-H M10x100	HST3 M12 HST2 M12	HIT HY 100 + HIT V M10x140 varilla roscada
Resistencia característica	M12 9.0kN M16 16.0kN	20.0kN	HST3 M12 25.0kN HST2 M12 20.0kN	29.0kN
<b>Perforadoras</b>				
<= 2.5kW	HKD M12x50	HUS3-H M10x150	HST3 M12 HST2 M12	HIT HY 100 + HIT V M10x140
> 2.5kW	HKD M16x65	HUS3-H M10x150		HIT HY 100 + HIT V M10x140
Resistencia característica	M12 9.0kN M16 16.0kN	20.0kN	HST3 25.0kN HST2 20.0kN	M10: 29.0kN



## Hilti en la Feria de maquinaria BAUMA 2022

La BAUMA de Munich es la feria líder mundial de maquinaria de construcción, máquinas de materiales de construcción, máquinas de minería, vehículos de construcción y otros. Hilti participó con el tema estrella de la introducción de la nueva plataforma de baterías NURON. En el stand interior se mostró

la gran gama de herramientas que usan las mismas baterías y cargadores. En el stand exterior se realizaron demostraciones cada hora con las cortamuros DST20-CA y DST10-CA (3ª Gen.), la perforadora de diamante DD350 con CUT Assist y la recicladora de agua WMS y el kit de hilo DSW 2005 TS Kit.



## Hilti en la feria BEBOSA 2023 para especialistas de diamante

La Feria BeBoSa en Alemania reúne a fabricantes y usuarios de la industria la perforación y corte de hormigón de toda Europa en una exhibición especializada para profesionales. Hilti participó en esta feria con equipos dirigidos a este gremio. El stand interior se orientó principalmente a la digitalización (OnTrack -> Gateways), se exhibieron la cortadora a batería DSH 600 y la sierra de hilo DSW 1510 CA. En el stand exterior se realizaron demostraciones con las cortamuros DST20-CA y DST10-CA (3ª Gen.) y la perforadora de diamante DD350 con CUT Assist y la recicladora de agua WMS.



## Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren sus equipos y consumibles total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
HERMANOS SAMPEDRO,S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
DICORTE LEVANTE CORTES Y	Alicante	José Antonio Rodríguez	965726076	dicorte@hotmail.com	
ROZAS Y PERF. VAL-MARTIN S.L.	Alicante	Pedro Martín	605269499	rpmartin@ono.com	
ROBERTO GONZALEZ MARTIN S.L	Badajoz	Roberto Gonzalez	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
CONSTRUCCIONES Y TALADROS BETICA SL	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
FRANCISCO MANUEL MARIN CLARO	Baleares	Francisco Manuel Marín	667654297	rozasytaladrosmarin@gmail.com	
CORTES TECNICOS DEL HORMIGON MONTERO E HIJOS	Barcelona	José Luis Montero	667482379	info@corttec.com	facebook.com/corttec
CUT Y STONE OSONA TAKAYUKI S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR, S.L	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.es
OUMESKUR CONST. Y OBRAS S.L.	Barcelona	Mohamed Oumeskur	678109978	info@oumeskur.es	oumeskur.es
PASAMUROS, S.L	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA,S.L.	Barcelona	Antonio Herrerías	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
REGOLAS Y CORTES REYCA, S.L.	Cádiz	Joaquín Manzorro	646479047	regolasreyca@hotmail.com	regolasreyca.com
ROC CORTES Y PERFORACIONES	Cádiz	Rogelio Oliva	687518673	rogeloolivacabrera@yahoo.com	
TALADRO Y CORTE RETACOR SL	Cádiz	Juan Caro	650425517	retacor@hotmail.es	
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
PERFORACIONES COSTA TROPICAL, SLU	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
VALLADOLID RAMOS MARCOS ANTONIO	Huelva	Marcos Antonio Valladolid	658854657	m_antonio_valladolid@hotmail.es	
GALICORTE,S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	m.m.cortesyperforaciones@gmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PROMIVISER,S.L.	Lérida	Víctor González	650964439	info@promiviser.com	
ANSARA TALADROS	Madrid	Samuel Cantero	689242268	info@ansarataladros.com	ansarataladros.com
DEMOLICIÓN Y DESCONTAMINACION SL	Madrid	Adolfo García Alonso	918795528	info@dml.es	dml.es
PERFOX,S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
PERFO CORTE NAZANIEL SL	Madrid	Antonio Cruz	679915687	pcnazaniel@hotmail.com	
ATK SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA	Málaga	Antonio Moya	686454656	atk.sca@gmail.com	corteenhormigonatk.com
AYUDAS A INSTALACIONES SEPTA, S.L.	Málaga	Marcos González	672657414	ayudasainstalaciones@gmail.com	
COMPRESORES ORTIZ TRAB.AUX.OBRA CIVIL	Málaga	Fermín Ortiz	952801171	tecnicos@compportiz.com	compportiz.com
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
TALADROS Y CORTES ANDALUCIA SL.	Málaga	Juan Angulo	617720006	juanangulo4@hotmail.com	
ROZHINZIL 73 S.L	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
PERFORACION Y CORTES EN HORMIGON,SL	Navarra	Rodolfo Resa	651839579	admin@pchsl.com	pchsl.com
RE-CORTA DEMOLICION TECNICA SL	Pontevedra	Miro Santamaría	649883238	info@re-corta.com	re-corta.com
SALAMANCA DE ASIST.Y SERVICIOS,SL	Salamanca	Faustino Frechilla	923255657	faustino@salamancadeasistencia.com	salamancadeasistencia.com
CANARIAS 109 S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	922617015	canarias109_@hotmail.com	
CONS.Y REGOLAS F.D.CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	629425103	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
DIAZ 2022, S.L.	Sevilla	José Díaz	609524229	pepediaz-retacons@hotmail.es	
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR S.L	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
YESOS Y CONSTRUCCIONES SEANSA, SL	Toledo	Sebastián Romero	925482128	seansayesos@gmail.com	
CORTATEC LEVANTE,S.L.	Valencia	Manuel Fernández	961422149	cortatec@gmail.com	cortatec.es
CORTA SER	Valencia	David Martínez	660063596	coperpa@hotmail.com	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladros herrera.com
VALENCIANA DE CORTES Y TALADROS	Valencia	José Manuel Alagarda	626787243	alagarda4@hotmail.com	
TERMINI TECN.DE CONS., S.L.	Valladolid	José Ignacio García	983528004	jota@termini.es	termini.es
CORTES DEL NORTE S.L	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACION OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
PERFORACIONES MIGUEL, S.L.	Zamora	Miguel Ángel Sampedro	606383023	info@perforacionesmiguel.com	cortehormigon.com
ARACORTE, S.L.U	Zaragoza	Iván Fernández	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com
ZARAGOZANA DE AYUDAS Y SERVICIOS	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	

