



EL EXPERTO DE DIAMANTE

Número 22

Brocas de diamante Hilti

Informe de obra: Taladros Herrera
cortando con el hilo DSW 1510-E en
el Túnel de San Juan

Nuevo kit de hilo para el cortamuros
eléctrico de disco DST 20-CA

Empresas y Aplicaciones:
cortamuros DST 20-CA en dMol

La perforadora de diamante con
columna más ligera, Hilti DD 120

Empresas y Aplicaciones: DD 120 en
La Línea Vertical

Soluciones técnicas: Batería portátil
Hilti B 3600

Noticias breves

Especialistas destacados



SISTEMAS DE PERFORACIÓN CON DIAMANTE

Brocas de diamante

Las brocas de diamante son el complemento fundamental para las perforadoras de diamante y tienen una gran importancia para alcanzar los rendimientos esperados. Usadas para taladrar en diferentes materiales y pueden tener características muy distintas en cuanto a duración, velocidad de corte, universalidad, calidad frente a roturas, etc. Hilti ha renovado y ampliado su gama de brocas de diamante para ofrecer a cada cliente lo que necesita en su trabajo.



ESPECIFICACIONES

- Brocas para equipos <2500W y >2500W para adaptarse a motores distintos
- SPX-H (broca roja) / SP-H (broca negra): mayor velocidad, buena duración en hormigones de dureza y abrasividad media (costa en general)
- SPX-H speed (broca roja) / SP-H speed (broca negra): mucha mayor velocidad, menor duración en hormigones de dureza y abrasividad media/alta
- SPX-H abrasiva (broca roja) / SP-H abrasiva (broca negra): buena velocidad, mayor duración en hormigones de dureza y abrasividad alta (interior peninsular en general)
- Brocas P-U (gris): uso universal, buena velocidad, mayor duración en hormigones de dureza y abrasividad alta
- Mampostería en seco
- Piedra, prefabricados (brocas especiales)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES (BROCAS ESTÁNDAR)

- Longitudes mm: 150, 300, 320, 430, 450, 500, 600
- Diámetros desde 8 mm a 600 mm
- Soldadura láser
- Inserciones rápidas Hilti sin llaves

VENTAJAS

- Diamante de primera calidad, con alta densidad en el segmento, colocado en filas
- Gran duración
- Alta velocidad de corte constante, no sólo al principio
- Universalidad, funcionan en muchos materiales distintos
- Amplia gama



Las brocas rojas cuentan con un módulo cambio para recargar las brocas gastadas directamente en la obra de inmediato ahorrando como mínimo un 50% del precio.



Las brocas rojas de primera línea alcanzan grandes rendimientos en distintos tipos de hormigón armado.



Las brocas negras proporcionan una alta velocidad y duración y pueden reempastillarse segmento a segmento en Hilti.



Nueva especificación SPX-H Speed

La nueva clase de brocas de diamante Speed (velocidad) tiene dos características nuevas: su gran velocidad de corte y su tubo de 500mm de largo. En tiempos de mucho trabajo es necesario aprovechar al máximo el tiempo de los operarios. Una broca muy rápida en hormigón y hierro aumentan mucho la productividad y trae rentabilidad. Los tubos más largos son útiles en aquellos forjados anchos y con recrecido para evitar el uso de prolongadores.



Brocas especiales

Hilti puede fabricar brocas bajo pedido para materiales base no hormigón como distintas piedras, asfalto, prefabricados, etc. También se pueden hacer diámetros especiales, hasta 1000mm. Las longitudes de taladro extremas (más de 2-3m) que no se puedan realizar con prolongadores se pueden alcanzar con tubos enteros más largos (hasta 2m) o con brocas roscadas a batería (hasta 30m).



El taladro con brocas grises es óptimo en zonas con hormigones duros y abrasivos.



Hilti dispone de brocas específicas para perforadoras de potencia <2500W para optimizar el rendimiento.



Hilti dispone de brocas específicas para la perforadora manual DD 30 para taladros hasta 35mm diámetro para anclajes a través de hormigón armado para alcanzar la velocidad mayor del mercado.

INFORME DE OBRA

Corte con hilo en túnel

Los túneles presentan grandes oportunidades para el corte con hilo diamantado por las dimensiones en muchos casos de los cortes a realizar y el volumen de material a evacuar. Se trata de obras de construcción o modificación de estructuras con piezas de hormigón duro y muy armado, con una gran profundidad de corte y largos tramos de corte. Los equipos de corte con hilo grandes, como el nuevo equipo eléctrico Hilti DSW 1510-E, son los más adecuados para alcanzar el rendimiento necesario.



A finales del 2021 se comenzaron las obras para la remodelación de un túnel de circulación de vehículos a la altura de Muchamiel, Alicante. Dentro de las actuaciones previstas se requería la retirada de muros completos y la apertura de ventanas para el paso de conductos de refrigeración y puertas de acceso.

La demolición picando se descartó para proteger la estructura de grietas

y el corte con disco de diamante también por la profundidad de corte de aprox. 1 m. Se optó por el corte con hilo diamantado por su capacidad de corte en profundidad sin agrietar y su rapidez, importante para el cumplimiento de plazos.

Taladros Herrera es una empresa especialista en corte y perforación de Valencia con más de 20 años de experiencia que fue seleccionada

para este y otros trabajos en este proyecto. Para el corte con hilo llevó a la obra el nuevo equipo de corte Hilti DSW 1510-E. Se trata de un equipo eléctrico de 16 kW y 200 Nm de par motor, con un pistón de tracción del hilo neumático. Combina tanto una gran potencia con un corte del hilo muy suave y estable para evitar roturas y el excesivo desgaste del hilo. Esto ha permitido a Taladros Herrera



El almacén de hilo y los 2 motores están en un cajón compacto y con ruedas para poder moverlo sin problemas.



Para el corte de muros se dividió la superficie con cuadrados adecuados por peso para su retirada mediante grúa.



alcanzar un alto rendimiento de corte y una optimización del coste del consumible.

Además del corte con hilo, han cortado 6 vigas riostras de 50 cm de espesor y 24 m de largo con la cortamuros Hilti eléctrica DST 20-CA. En cuanto a perforación con diamante, tuvieron que taladrar en el túnel 200 agujeros de 200 mm de diámetro para el paso de cables con la perforadora Hilti DD 350-CA. Por último, también realizaron cortes con cortasuelos a 25 cm de profundidad.



Gracias al equipo DSW 1510-E y al hilo diamantado Hilti Taladros Herrera alcanzó un gran rendimiento de corte.



Juan Carlos Carrión

Encargado

¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

Aparte de corte con hilo, cortamos con disco, perforamos con broca de diamante y taladramos en seco

con martillos para la inyección de resinas. Trabajamos en todo tipo de materiales base y tipología de obras, en Valencia y en toda España..

¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Usamos maquinaria como cortamuros, perforadoras, taladros, martillos combinados, herramientas a batería y otros. También consumible y accesorios. Los equipos de Hilti tienen un rendimiento muy alto que necesitamos en nuestro trabajo.

Además, la garantía Hilti no la tiene nadie. En el período de garantía no tienes costes de reparación derivados de un trabajo normal. Después cuando algo se rompe Hilti se responsabiliza y lo repara muy rápido.



<https://taladros Herrera.com>

EQUIPO DE CORTE CON HILO DE DIAMANTE

DSW 2005-TS

El corte con hilo es una aplicación no tan habitual como el corte con disco, pero necesaria cuando el disco no llega a la profundidad requerida o simplemente es más apropiado, por ejemplo, en pequeñas aberturas cuadradas o corte de pilares. El kit de hilo DSW 2005-TS para la cabeza de sierra Hilti DST 20-CA es un equipo sobre columna, más económico, ligero y pequeño que otros modelos mayores, ideal para aplicaciones pequeñas y medianas con un gran rendimiento.



APLICACIONES

- Corte en hormigón armado con espesores mayores a 73 cm
- Aperturas rectangulares o cuadradas sin sobre corte, como en el corte con disco
- Modificaciones estructurales (pilares, vigas)

VENTAJAS

- Alto par motor inicio (aprox. 250 Nm)
- Longitud contacto con el hormigón hasta 3 m
- Rendimiento corte 1 a 3 m²/h
- Ensamblaje rápido y fácil
- Tracción automática del hilo durante el corte

- Fácil reparación
- Sistema robusto y compacto
- Menos componentes

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Extensión a corte con hilo del cortamuros de disco Hilti DST 20-CA
- Corte con hilo suave y sencillo
- Almacén hilo: 5 m
- Peso total 160 kg (incl. carril y cabeza de sierra)
- Sistema completamente eléctrico sin grupos anexos



Corte largo con ayuda de una polea pivotante independiente.



El kit de hilo es totalmente desmontable para un fácil montaje y transporte.



El DSW 2005-TS se monta sobre columna y usa el carril de 2m de cortamuros y la cabeza de sierra DST20-CA.



Cabeza de sierra DST 20-CA

Es el corazón del equipo DSW 2005-TS y la razón de su gran potencia y rendimiento. Totalmente eléctrico, es el único cortamuros grande (hasta disco 1600mm diámetro)



sin ningún grupo anexo. Sólo pesa 32 kg y tiene una enorme potencia de 20 KW y 300 Nm de par motor cortando con disco. Cuenta con un sofisticado mando por radio con Cut Assist (corte automático programable).

Los consumibles de hilo para cada aplicación

Los hilos de diamante de Hilti se caracterizan por su calidad, fiabilidad fiable y seguridad. En acabado sinterizado, soldado al vacío o

galvanizado cumplen todos los requisitos para las diferentes aplicaciones. Se sirven con manguitos o conectores articulados Hilti.

Las sierras y el hilo de diamante se desarrollan, prueban y ajustan perfectamente de forma conjunta en Hilti.



Datos técnicos

Par motor max. Nm	250
Potencia nominal KW	15
Accionamiento motor	eléctrico
Velocidad hilo m/s	0-24
Rpm en carga	0-1900
Rendimiento m ² /h	1-3
Hilo mínimo en el sistema m	5,6
Almacenamiento hilo m	5
Peso motor y columna kg	160

Se reserva el derecho a introducir modificaciones técnicas.



INFORME DE OBRA

Demolición para adecuación de espacios en Amazon

El corte con disco de diamante de prefabricados en naves nuevas o en remodelación se ha convertido en los últimos años en una aplicación muy frecuente. Todas las empresas de corte y perforación o de demolición ofrecen este servicio, junto a otras aplicaciones en edificación y obra civil. El corte en industria requiere de una gran organización y preparación ya que los plazos de ejecución suelen ser bastante cortos.



En 2021 se concedió a la empresa dMol la obra de adecuación de espacios en el almacén de Amazon del P.I. El Encín en Alcalá Henares que incluía cortes con disco a pared y suelo, perforación con diamante y retirada controlada de las piezas. El compromiso era realizar la obra en menos de 3,5 meses sin interrumpir la actividad del cliente.

dMol finalizó el trabajo un 32% antes del plazo previsto gracias al diseño de la demolición basada principalmente en corte y perforación con diamante. La demolición incluyó la demolición o desmontaje de: medianeras de hormigón, interior de oficinas, paneles de fachada, cerramientos de oficinas, forjado, solera e identificación, desmontaje y retirada de residuos peligrosos.

Para realizar el corte mural con disco, primero se taladraron los agujeros para la sustentación y el estrobo de las piezas cortadas, de arriba hacia abajo mediante manipulador telescópico o camión grúa. Para el taladro con diamante dMol usó perforadoras de diamante Hilti DD 250. Para el corte con disco usó la cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA. Este equipo es el único



Corte con el cortamuros eléctrico Hilti DST 20-CA en el nivel superior del muro.



Estrobo de pieza cortada en el nivel superior del muro.



Corte de piezas grandes en el nivel inferior del muro.

del mercado que no tiene grupo auxiliar, es tan solo una cabeza de sierra de 20 kW, 300 Nm de par motor y sólo 32 kg de peso, y un mando por radio con corte programable. El corte se realizó en piezas de peso adecuado para su posterior retirada.

dMol tiene una dilatada experiencia en demoliciones

gestionando todo tipo de proyectos de demolición: mecánica, manual, voladuras controladas, corte y perforación, robots, desmantelamientos, desguaces, así como trabajos de descontaminación con la identificación, inventario y retirada de materiales con amianto y otros residuos peligrosos.



**Adolfo
García Alonso**
Ingeniero de Minas.
Gerente de dMol

¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

dMol es la empresa de demolición más versátil, al ser la única empresa que maneja la combinación de todas las técnicas y medios de demolición, incluyendo las voladuras controladas, con personal altamente cualificado, equipos propios innovadores y con una clara orientación al cliente, solucionando problemas más allá de lo contratado.

¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Para la realización de trabajos específicamente de corte y perforación, en dMol utilizamos equipos Hilti tales como sierras murales o perforadoras de diamante. Además, los martillos y taladros utilizados en casi todas las obras de demolición.

Es indudable la alta calidad de los equipos de Hilti además de la comodidad del contrato Fleet que ofrece Hilti.



<https://dmol.es>

PERFORADORA DE DIAMANTE

DD 120

La perforación con diamante al alcance de todos con la Hilti DD 120. Los constructores e instaladores cuentan ahora con una herramienta eficaz y sencilla para sus perforaciones ocasionales en hormigón a un precio muy económico. Tener una perforadora en propiedad ahorra dinero en alquiler y permite realizar los taladros cuando se necesitan, sin esperar y sin complicaciones.

APLICACIONES

- Instalación de tuberías en aplicaciones de fontanería, calefacción y aire acondicionado
- Instalación de tuberías de suministro de agua y de aguas residuales
- Taladros para bandejas de cables
- Colocación de anclajes y barras de refuerzo de gran diámetro
- Instalación de barandillas y barreras

VENTAJAS

- Taladro de hormigón armado sin agrietar la estructura

- Alta vida útil y pocas averías por su diseño y construcción robusta
- Motor potente de dos velocidades, para lograr una velocidad y un par de torsión óptimos
- El equipo con columna más ligero. Motor y columna pesan sólo 11 kg.
- La perforadora Hilti con columna más económica



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Funciones y controles altamente intuitivos que facilitan enormemente la utilización del sistema
- Indicador LED de control de potencia que muestran incluso a los usuarios menos experimentados cómo lograr una velocidad de perforación óptima y maximizar la vida útil de la broca corona
- La conexión rápida Hilti BI+ permite cambiar las brocas corona en segundos sin herramientas adicionales (sistema sin llave)
- Taladros únicamente con columna y con agua



La DD 120 puede taladrar hasta 162 mm de diámetro en hormigón armado.



La DD 120 taladrando con la unidad de reciclado de agua.



La DD 120 es la perforadora con columna más ligera de su clase.



Accesorios

Existen 3 tipos de columna de longitudes 720, 830 y 930mm con taladro en ángulo hasta 45°. Para el anclaje con vacío, en lugar de con taco metálico HKD, existe una placa base de vacío. Se puede usar con la unidad de reciclado de agua Hilti WMS100 en el caso de falta de agua de red o si se precisa hacer un taladro limpio.



Brocas de diamante

La DD 120 trabaja con las brocas de diamante estándar, con longitudes hasta 500mm. Se recomiendan especificaciones de segmento blando para asegurar una buena velocidad de taladro. En Hilti serían las brocas rojas SPX-L con módulo de cambio y brocas negras de tubo monobloc SP-L. La conexión rápida Hilti BI permite el cambio de brocas a mano sin el uso de llaves fijas que se usan con las conexiones estándar de rosca.



Datos técnicos

Rango brocas mm	16-162
Potencia nominal W	1600
Refrigeración motor	aire
Marchas	2
Rpm en carga	650-1380
Par motor max. Nm	20
Peso motor y columna kg	11

Se reserva el derecho a introducir modificaciones técnicas.



EMPRESAS Y APLICACIONES

Perforación con diamante en altura

En múltiples ocasiones se necesitan en la construcción equipos muy ligeros y pequeños, pero con potencia para trabajos en lugares complicados por distintas causas como altura, estrechez, material base, etc. La perforadora de diamante Hilti DD120 es la más pequeña y ligera del mercado en el segmento de perforadoras con columna, aunque con una gran potencia hasta diámetros de 162mm en hormigón armado.

La Línea Vertical fue fundada en 2000 en la Línea de la Concepción, Cádiz. Nació como una innovación en el sector industrial frente a los medios de acceso tradicionales, buscando nuevas tecnologías y avances tecnológicos que mejoren la seguridad y la eficacia del trabajo en altura. Pocos años después, se convirtió en una empresa que trabaja en el ámbito nacional e internacional y cuenta con un gran equipo humano y tecnológico.

Por la propia naturaleza de los trabajos en altura La Línea Vertical adquiere en Hilti sobre todo herramientas ligeras y a batería, como taladros, atornilladoras y radiales. También accesorios de extracción de polvo para asegurar una ejecución limpia.

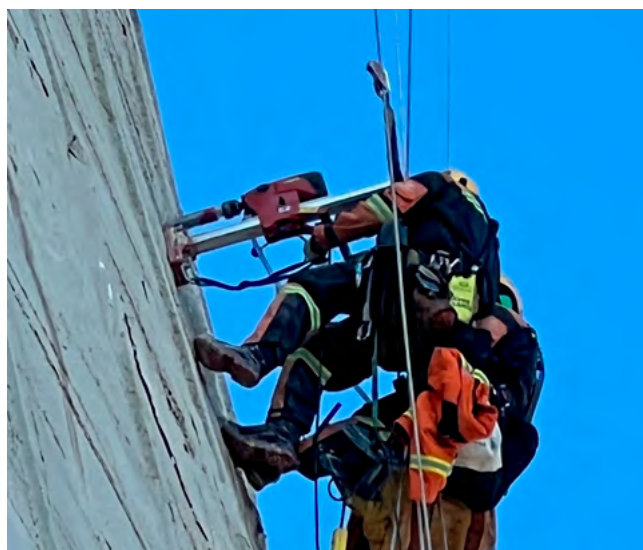
Recientemente ha adquirido la perforadora de diamante Hilti DD 120 para la aplicación de inspección de hormigón armado

en lugares poco accesibles, como torres de refrigeración, mediante la extracción de testigos de entre 80 y 100mm de diámetro. A estas probetas, normalmente 5 por obra, se les realiza posteriormente análisis de tracción, cloruros, carbonatación, etc.

Estos taladros pasantes se realizan por personal de la empresa colgados desde la pared exterior con la DD 120 y brocas Hilti de 450mm de longitud.



La ligereza y dimensiones de la perforadora DD 120 hacen de ella el equipo ideal.

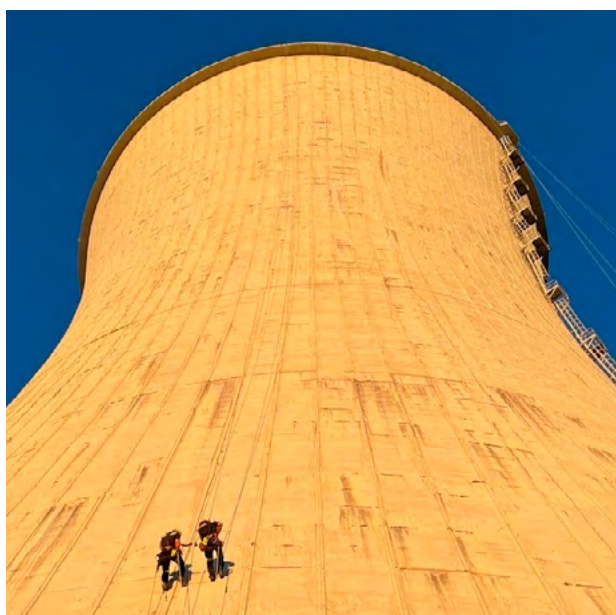


La potencia y velocidad del equipo y la broca de diamante Hilti permiten taladrar con rapidez.



La DD 120 con sus 11 kg de peso total, sus pequeñas dimensiones y una potencia de 1600 W y par motor de 20 Nm es la máquina ideal para el trabajo.

La Línea Vertical ya alquilaba anteriormente perforadoras de diamante pero se decidió a comprar el equipo a raíz del desmantelamiento de la central térmica de Teruel donde se tenían que hacer 140 taladros para la detección de amianto, que la perforadora Hilti DD 120 realiza a plena satisfacción.



El trabajo en altura presenta retos importantes que requieren de soluciones innovadoras.



Alberto Rodríguez,

Director

Técnico-Comercial

¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

La Línea Vertical es una empresa de ingeniería, especialista en trabajos en altura y de difícil acceso, mediante la aplicación de las técnicas más avanzadas en posicionamiento por cuerda. Realizamos trabajos de inspección, mantenimiento y reparación de grandes estructuras; rescate industrial y seguridad en altura; y consultoría de planes de emergencia con prestigio internacional.

El prestigio y alta cualificación técnica nuestro gran equipo humano, junto con el modelo de desarrollo de La Línea Vertical, ha propiciado una rápida y sostenida expansión empresarial en los últimos veinte años, haciéndonos merecedores de la confianza a nivel internacional de multitud de empresas.

¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Utilizamos fundamentalmente taladros, radiales, y demás maquinaria por su alta fiabilidad, preferentemente a baterías para adaptarse a nuestras complicadas zonas de trabajo.



<https://www.lalineavertical.com>

La nueva batería móvil Hilti B3600 se puede usar para todo tipo de herramientas eléctricas y otros equipos por cable que se utilizan en la obra. Óptimo para lugares cerrados o entornos sensibles en los que el ruido, los peligros asociados a los cables o los gases de escape están prohibidos, también en lugares sin posibilidad de enchufar a la luz como en el campo, en altura, en pozos, etc.

Proporciona un suministro de 3600 W adecuado para equipos de construcción de carga pesada, incluidos los martillos neumáticos eléctricos y las herramientas de taladro con diamante. La batería de 2,1 kWh se carga al 100 % en solo 3

horas y alimenta un martillo neumático TE 3000 durante 1 hora o un martillo perforador SDS Max durante casi 2 horas.

Dispositivo silencioso y libre de emisiones: a diferencia de los generadores de gasolina, esta fuente de alimentación eléctrica no genera ruidos ni humos. Producto ligero y portátil: con un peso de tan solo 20 kg, la estación de alimentación portátil B 3600 se puede mover de un lugar a otro en la obra con mayor facilidad que las fuentes de alimentación tradicionales como, por ejemplo, los generadores.



Fuente de alimentación eléctrica temporal y portátil de alta capacidad para el uso con herramientas eléctricas de carga pesada.



La perforadora de diamante Hilti DD 150 con unidad de reciclado de agua taladrando con la batería móvil Hilti B3600. Trabajo independiente de luz y agua.

Nuevo colector de agua DD-WCS-500 V

Este colector de agua abierto en V de 500 mm diámetro permite aspirar agua residual de los taladros con brocas de diamante de gran diámetro, hasta 500mm, tanto con aspiradores como con la unidad de reciclado Hilti WMS 100 que devuelve a la perforadora agua reciclada del propio taladro cuando no pueda usarse agua de la red. Se puede usar tanto a suelo como a pared (si puede sostenerse con vacío).



Nuevos conectores articulados de hilo

En el corte con hilo, después de “abrazar” la pieza de hormigón a cortar, hay que unir los extremos del cable diamantado. En el mercado existen los manguitos que hay que cortar en cada corte y usar uno nuevo. También se comercializan conectores articulados que no hay que cortar después de cada corte ya que se abren y se cierran y duran hasta que el hilo se gasta. Además, favorecen el circuito de corte por su flexibilidad. Hilti ha introducido un nuevo modelo con un 20% más de duración y con una colocación más sencilla, ya que ya no importa en que lado se coloque el conector (macho y hembra), por lo que pueden haber confusiones.



La “serpiente” para recoger agua del taladro

El agua procedente del taladro con diamante es muchas veces un problema por su suciedad y volumen, sobre todo, en lugares habitados como hospitales, industrias, oficinas, viviendas, supermercados, etc. La

nueva “serpiente” de Hilti es una manguera impermeable de neopreno con acero de 2,5 m de longitud y 4,1 kg por metro con conectores para cerrar un círculo o usar abierta. El objeto es encerrar el agua en un espacio cerrado para que un aspirador o unidad de reciclado puedan recogerla sin que ésta se disperse.



Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren su material total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
HERMANOS SAMPEDRO,S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
DICORTE LEVANTE CORTES Y	Alicante	José Antonio Rodríguez	965726076	dicorte@hotmail.com	
ROZAS Y PERF. VAL-MARTIN S.L.	Alicante	Pedro Martín	605269499	rpmartin@ono.com	
ROBERTO GONZALEZ MARTIN S.L	Badajoz	Roberto Gonzalez	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
CONSTRUCCIONES Y TALADROS BETICA SL	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
FRANCISCO MANUEL MARIN CLARO	Baleares	Francisco Manuel Marín	667654297	rozasytaladrosmarin@gmail.com	
PASAMUROS, S.L	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA,S.L.	Barcelona	Antonio Herreras	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR, S.L	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.es
TAKAYUKI CUT Y STONE OSONA S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
REGOLAS Y CORTES REYCA, S.L.	Cádiz	Joaquín Manzorro	646479047	regolasreyca@hotmail.com	regolasreyca.com
ROC CORTES Y PERFORACIONES	Cádiz	Rogelio Oliva	687518673	rogeloolivacabrera@yahoo.com	
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
PERFORACIONES COSTA TROPICAL, SLU	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
VALLADOLID RAMOS MARCOS ANTONIO	Huelva	Marcos Antonio Valladolid	658854657	m_antonio_valladolid@hotmail.es	
RE-CORTA DEMOLICION TECNICA SL	La Coruña	Miro Santamaría	649883238	info@re-corta.com	re-corta.com
GALICORTE,S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	m.m.cortesyperforaciones@gmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PROMIVISER,S.L.	Lérida	Víctor González	650964439	info@promiviser.com	
PERFOX,S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
ROZAS CHICO, S.L.	Madrid	José Antonio Chico	626823775	jchicopacheco@gmail.com	
ANGEL MORENO ROZAS Y TAPADOS S.L.	Madrid	Raúl Moreno	652681305	rozas_moreno@hotmail.com	
TALADROS Y CORTES DIAZ, S.L.	Madrid	Iván Díaz	620216318	ijdemtacor@hotmail.com	
DEMOLICIÓN Y DESCONTAMINACION SL	Madrid	Adolfo García Alonso	918795528	info@dmol.es	dmol.es
AYUDAS A INSTALACIONES SEPTA, S.L.	Málaga	Marcos González	672657414	ayudasainstalaciones@gmail.com	
ATK SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA	Málaga	Antonio Moya	686454656	atk.sca@gmail.com	corteenhormigonatk.com
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
COMPRESORES ORTIZ TRAB.AUX.OBRA CIVIL	Málaga	Fermín Ortiz	952801171	tecnicos@comportiz.com	comportiz.com
JUAN ANGULO BONILLA	Málaga	Juan Angulo	617720006	juanangulo4@hotmail.com	
MALACITANA DE AYUDAS E INST,S.L	Málaga	Esteban Villegas	952211614	e.villegas@malacitana.es	
ROZHINZIL 73 S.L	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
PERFORACION Y CORTES EN HORMIGON,SL	Navarra	Rodolfo Resa	651839579	admin@pchsl.com	pchsl.com
PERFORIOJA	La Rioja	Jorge Alonso	686570261	jorgealonso.t@hotmail.com	
SALAMANCA DE ASIST.Y SERVICIOS,SL	Salamanca	Faustino Frechilla	923255657	faustino@salamancadeasistencia.com	salamancadeasistencia.com
CANARIAS 109 S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	922617015	canarias109_@hotmail.com	
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR S.L	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
CONS.Y REGOLAS F.D.CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	629425103	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
REGOLAS DIAL, S.L.	Sevilla	José Díaz	609524229	pepediaz-retacons@hotmail.es	
PULICAR SERVICE, SLU	Sevilla	Javier Cárdenas	649989553	pulicar@pulicar.es	pulicar.es
YESOS Y CONSTRUCCIONES SEANSA, SL	Toledo	Sebastián Romero	925482128	seansayesos@gmail.com	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladros herrera.com
CORTATEC LEVANTE,S.L.	Valencia	Manuel Fernández	961422149	cortatec@gmail.com	cortatec.es
VALENCIANA DE CORTES Y TALADROS	Valencia	José Manuel Alagarda	626787243	alagarda4@hotmail.com	
CORTA SER	Valencia	David Martínez	660063596	coperpa@hotmail.com	
TERMINI TECN.DE CONS., S.L.	Valladolid	José Ignacio García	983528004	jota@termini.es	termini.es
CORTES DEL NORTE S.L	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACION OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
ZARAGOZANA DE AYUDAS Y SERVICIOS	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	
ARACORTE, S.L.U	Zaragoza	Iván Fernández	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com

