



# EL EXPERTO DE DIAMANTE

## Número 19

---

Resina Hilti HIT-RE 500 V3

Obra: Inyección de resina  
HIT-RE 500 V3 en pozo en  
Barcelona - Hormigo-Corte

---

Nueva perforadora de diamante  
DD 160

Obra: Corte y perforaciones en  
torre de Melilla - Perforaciones  
Costa Tropical

---

Equipos de corte con hilo a la  
medida de la industria

Obra: Perforaciones en los Pirineos -  
Ángel Moreno Rozas y Tapados

---

Soluciones técnicas: Cruce de  
columnas para perforadoras  
de diamante

---

Noticias breves

---

Especialistas destacados

# RESINA EPOXI HILTI HIT-RE 500 V3

La resina epoxi  
inyectable de  
máximo rendimiento,  
líder de mercado

La nueva resina HIT-RE 500 V3 ofrece los máximos niveles de rendimiento y seguridad en diseño. Así mismo, facilita y agiliza las tareas de instalación. Combinado con el sistema SafeSet y el software PROFIS, la resina HIT-RE 500 V3 es sin duda un producto revolucionario.

## APLICACIONES

- Conexiones estructurales con corrugados instalados a posteriori (p. ej. ampliación/unión a muros, pilotes, pilares, zapatas etc.)
- Reparación estructural de edificios, puentes y otras obras civiles, permite el refuerzo de elementos de hormigón
- Fijaciones estructurales en acero (p. ej. vigas o pilares de acero)
- Fijación en piedra natural

## VENTAJAS

- Alto nivel de carga y superioridad técnica según las homologaciones internacionales
- Solución fiable que ofrece alto rendimiento en taladros con diamante utilizando el útil de rugosidad
- Resina apta para utilizarse durante todo el año: cura a temperaturas de tan solo -5 °C
- El fraguado lento permite una mayor flexibilidad durante la instalación
- También es apta para orificios llenos de agua y aplicaciones bajo el agua

- El curado más rápido del mercado
- Ahorro en la cantidad usada gracias al software Hilti de cálculo de cantidad necesaria
- Aplicación más segura y 3 veces más rápida gracias a las brocas huecas que aspiran el polvo a la vez que realizan el taladro



Sistema completo HIT-RE 500 V3: resina, dispensadores, martillos combinados, perforadoras de diamante, útil de rugosidad, brocas huecas con aspirador, varillas y manguitos de anclaje, etc.



El taladro con broca hueca, que aspira el polvo a la vez, asegura las cargas y acelera enormemente el proceso de colocación de barras.



Inyección de resina con el dispensador Hilti a batería HDE 500-A22. También se dispone del sencillo dispensador manual HDM y del neumático P 8000 D para grandes volúmenes.



# SAFESET

## El software Hilti PROFIS



### Sistema completo - SAFESET

Auto-limpieza homologada (ETA) con brocas huecas TE-CD y TE-YD. Aspira el polvo con un aspirador a medida que perfora, acelerando la colocación de los corrugados y garantizando las cargas. La única solución homologada (ETA) para taladros con diamante en hormigón fisurado, gracias a la nueva herramienta de rugosidad.

Permite el diseño de uniones con corrugados a posteriori utilizando los códigos y estándares de construcción más recientes, para aplicaciones sísmicas, carga de fatiga o carga dinámica. Diseño fácil y rápido con el mejor software de diseño (Profis ANCHOR y REBAR). Método único HIT Rebar para

un mayor rango de aplicación y ahorro en costes. Soporte total, desde la fase de consultoría técnica a los servicios en obra.

## Datos técnicos



	RE 500 V3
Adherencia en hormigón no fisurado (Nm/mm <sup>2</sup> )	10,7
Adherencia en hormigón fisurado (Nm/mm <sup>2</sup> )	5,3
Métricas de anclaje	M8 - M39
Diámetros de corrugado mm	8 - 40
Max. profundidad corrugado mm	3200
Tiempo curado a 20° en h	7
Temperatura mín. material base	-5°
Tamaño cartuchos en l	0,33 - 0,5 - 1,4
Resistencia al fuego	sí
Carga sísmica	sí

Se reserva el derecho de cambios técnicos.

# INFORME DE OBRA

## Colocación de corrugados y resina en pozo

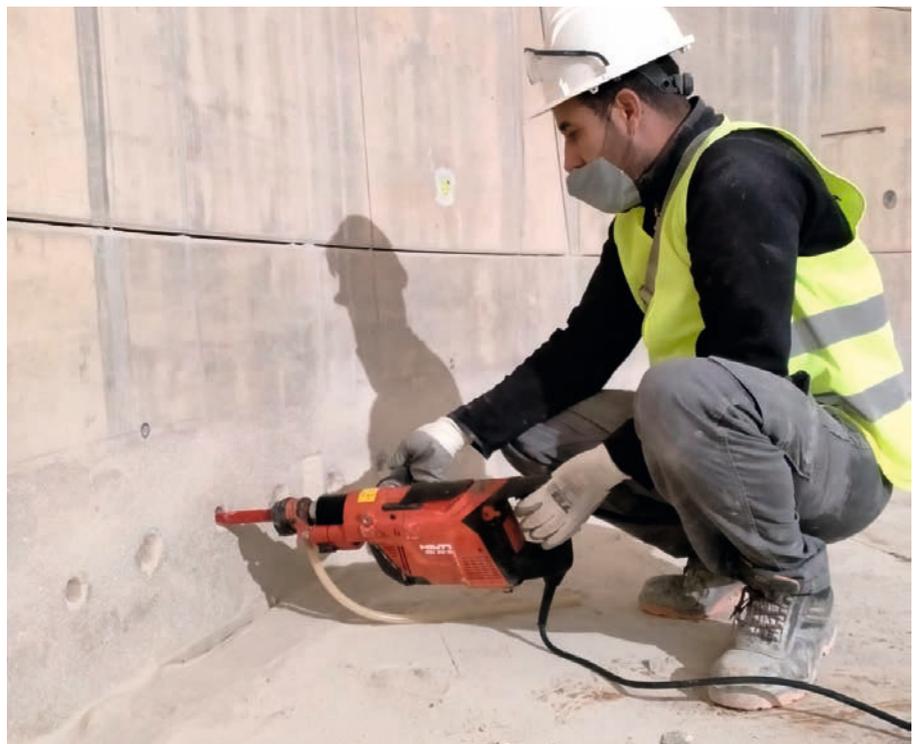
**Las obras de construcción y remodelación del metro necesitan en muchas ocasiones unir estructuras de hormigón nuevas con antiguas de forma segura, rápida y eficiente en costes. A esto hay que añadirle el tiempo y el coste de los taladros, la colocación adecuada de las barras y evitar despilfarro de resina.**

Renfe construyó un nuevo pozo de ventilación para la línea del AVE y necesitaba construir dentro de él cuatro forjados nuevos. La ingeniería eligió la resina Hilti RE 500 V3 como la opción preferida. La empresa especialista en corte y perforación Hormigo-Corte Perforaciones y Derribos de Barcelona fue la seleccionada para los taladros y la colocación de la resina y los corrugados.

Se trataba de taladrar agujeros de 30 cm de profundidad y 32 mm de diámetro para colocar corrugado de diámetro 25 mm, en total 200 taladros por cada nuevo forjado. Los agujeros se podían realizar bien en seco con martillo combinado, por ejemplo, con el Hilti TE 70, o con perforadoras de diamante con agua. Hormigo-Corte se decidió por el diamante debido al alto porcentaje de armado y dureza en el hormigón. Para esto se usaron dos perforadoras manuales para evitar perder tiempo en anclar columnas: la Hilti DD 30 de 9.000 rpm, la más rápida del mercado, y un equipo de otra marca. Por velocidad la DD 30 realizó la mayoría del trabajo. Cada broca de diamante Hilti alcanzó una duración media de entre 50 y 60 agujeros.

La resina Hilti RE 500 V3 se colocó empleando grandes cartuchos de 1400 ml con el aplicador neumático Hilti P 8000D para el resinado rápido y sin esfuerzo de

grandes volúmenes, sin despilfarro de material. Además, el software Hilti y la oficina técnica de Hilti calcula el número exacto de cartuchos para ahorrar costes.



La perforadora de diamante manual Hilti DD 30 es la más rápida con 9.000 rpm para taladrar hormigón hasta 35 mm de diámetro.



El aplicador Hilti P 8000D es la herramienta neumática para aplicar grandes volúmenes de resina RE 500 V3 de forma rápida, cómoda y económica.

El proceso de trabajo de Hormigo-Corte era el siguiente: un operario iba taladrando, el segundo limpiaba el agujero de polvo para asegurar la adherencia correcta y el

tercero aplicaba la resina e introducía el corrugado. De esta manera se tardó sólo 4 días por forjado nuevo asegurando una colocación correcta.



**Carlos Palacios**  
Gerente de Hormigo-Corte Perforaciones y Derribos

#### ¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

La empresa fue fundada en 1997 en Barcelona. Actualmente contamos con 22 empleados y nos dedicamos a la perforación con diamante y con martillos combinados, la demolición ligera con martillos rompedores, el corte de hormigón con disco e hilo diamantados, colocación de resina, fresado, micropilotaje, derribos con robot y otros. Nuestro ámbito de trabajo es Cataluña y toda España.

#### ¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Ante todo la maquinaria: perforación con diamante, corte con disco, y martillos combinados. La razón es fundamentalmente la calidad de sus equipos, también por sus garantías. Igualmente apreciamos su atención comercial profesional.

**HORMIGO-CORTE**  
corte industrial de hormigón

[www.hormigocorte.com](http://www.hormigocorte.com)  
[info@hormigocorte.es](mailto:info@hormigocorte.es)

# PERFORADORA DE DIAMANTE DD 160

La perforadora sencilla para aplicaciones pequeñas y medianas

Cuenta con un potente motor de tres velocidades para alcanzar un excelente rendimiento de perforación en todos los diámetros de su rango. El motor y la columna forman una unidad para una mayor sencillez y ligereza. El equipo ideal para taladros en sitios con poco espacio o en altura y para pasantes de fontanería.

## APLICACIONES

- Perforación con corona en húmedo sobre hormigón para pasos de tuberías en instalaciones de agua, calefacción y aire acondicionado
- Perforación para la instalación de bandejas para cables y conductos de ventilación
- Perforación para anclajes de gran diámetro, barras de refuerzo y la instalación de barandillas y barreras

## VENTAJAS

- El equipo más ligero del mercado en su categoría
- Potente motor de tres velocidades para alcanzar un excelente

rendimiento de perforación con todos los diámetros

- Excepcionalmente fácil de manejar gracias a sus características y controles intuitivos.
- Panel de control de potencia LED que ayuda a alcanzar la velocidad óptima de perforación maximizando la vida útil de las brocas
- Sistema de bloqueo rápido del mandril BI que permite el

cambio rápido de brocas sin llave

- Menos tiempo de inactividad: el indicador de servicio recuerda a los usuarios con la debida antelación cuando se debe realizar el mantenimiento



Perforación en ángulo y anclaje con bomba de vacío.



Taladros a pared con sistema de recogida de agua para garantizar la limpieza.



Los agujeros para paso de tuberías son sencillos y rápidos con el equipo más ligero.



## Dos columnas a elegir

La perforadora DD 160 puede operar con dos columnas: una sencilla con la placa base más pequeña, de una superficie equivalente a un folio DIN A-4, con peso de sólo 6 kg y otra más completa, con anclaje con varilla y bomba de vacío, perforación en ángulo hasta 45°, diámetro de broca de diamante hasta 202 mm y longitud hasta 500 mm.

## Unidad de reciclado de agua

Este robusto aspirador de Hilti modificado como unidad de reciclado

proporciona a la perforadora de diamante el agua necesaria para refrigerar el equipo y la broca de diamante. Aspira a la vez el agua sucia procedente del taladro, la filtra a través de una bolsa reemplazable y la vuelve a enviar de vuelta a la perforadora, completando así un circuito cerrado. La unidad de reciclado proporciona una limpieza casi total, importante en entornos habitados, hospitales, industrias, etc. Además, resuelve el problema del abastecimiento de agua en obras donde éste es complicado. Este

ahorro de tiempo repercute en un gran aumento de la productividad del operario.



## Datos técnicos

	Motor DD 160
Potencia nominal (W)	2200
Peso total (kg) con columna	16
Rango brocas mm	25-202
Refrigeración	aire
rpm vacío	420-1570
Par motor max. Nm	55
Marchas mecánicas	3
Taladro en ángulo	sí
Anclaje con vacío	sí, opcional

Se reserva el derecho de cambios técnicos.

# INFORME DE OBRA

## Desmantelamiento de un edificio completo

En los puertos se realizan con frecuencia actuaciones de corte y perforación con diamante. Son habituales las remodelaciones y ampliaciones, que implican la movilización de grandes recursos de construcción y obra pública. Pero antes de construir lo nuevo es necesario retirar o modificar lo viejo de forma rápida, segura y sin afectar las estructuras existentes.

La empresa especialista en corte y perforación Perforaciones Costa Tropical de Motril, Granada, fue contratada para desmantelar el edificio del puerto de Melilla conocido como la torre del Reloj. Se trataba de una antigua torre de telecomunicaciones sin uso que estorbaba en la zona de desembarco de los nuevos ferrys de Málaga y Motril. Se descartaron la voladura y la demolición mecánica por seguridad.

Perforaciones Costa Tropical desplazó a Melilla a 3 operarios con 2 perforadoras de diamante Hilti DD350 de alta frecuencia y un equipo eléctrico de corte mural con disco diamantado Hilti DS TS20-E, junto con otros equipos como taladros, martillos combinados, etc. también Hilti. Se decidió separar el edificio en 8 partes, cortando "rebanadas" horizontales de 24t cada una que serían elevadas por un potente camión grúa y demolidas en el suelo. La última parte,

la base del edificio, sería demolida mecánicamente.

Un operario iría realizando los 4 taladros por piso con brocas de diamante de 132 mm de diámetro para pasar las cadenas de la grúa por ambos lados de la pared. Los otros dos operaban el cortamuros para cortar todo el perímetro en horizontal con un disco de diamante de diámetro 800 mm a una profundidad de 25 cm. Para las esquinas entre la pared



Taladros para embragar las piezas a retirar con la perforadora de diamante Hilti DD 350 de alta frecuencia.



Corte en horizontal con la potente cortamuros Hilti DS TS20-E eléctrica.



trasera y las laterales se tuvo que usar un disco de 1200 mm de diámetro para alcanzar la profundidad requerida. Para evitar que el disco quedara aprisionado por el peso de la pieza cortada, Perforaciones Costa Tropical fabricó chapas de acero con el grosor del corte para ir las metiendo en la ranura a medida que se iba cortando.

Gracias a su experiencia, su método eficiente de corte y la profesionalidad de los operarios Perforaciones Costa Tropical acabó el trabajo en 6 días, lo que agradó mucho a la constructora que esperaba una ejecución más larga.



Retirada de las piezas cortadas para su demolición en el suelo.



## Sergio Lorenzo

Dueño y gerente de Perforaciones Costa Tropical

### ¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?

La empresa fue fundada en 2010 en Motril, Granada. Actualmente contamos con 11 empleados y

nos dedicamos a la perforación con diamante y con martillos combinados, la demolición ligera con martillos rompedores, el corte de hormigón con disco e hilo diamantados y colocación de resina. Nuestro ámbito de trabajo es Andalucía y toda España.

### ¿Qué usáis de Hilti y por qué?

Casi toda la maquinaria es Hilti, también usamos anclajes y consumibles. Elegimos Hilti por

la calidad de sus máquinas y consumibles, también por su servicio de taller y garantías. Así mismo apreciamos su asesoramiento técnico, sobre todo en colocación de anclajes, y su atención comercial.



[www.perforacionesmotril.es](http://www.perforacionesmotril.es)  
[info@perforacionesmotril.es](mailto:info@perforacionesmotril.es)

# CORTADORAS DE HILO A MEDIDA PARA LA INDUSTRIA

## VENTAJAS DEL HILO DIAMANTADO

### Corte con hilo

Hilti ofrece soluciones adaptadas a cada industria que no se cubren adecuadamente con equipos de hilo estándar de la construcción. Gracias a estos equipos a medida los clientes obtienen una gran reducción de costes por la mayor eficiencia de los procesos de corte. Hilti desarrolla el equipo para cada caso incluyendo instalación, puesta en marcha y formación a los operarios, aunque las máquinas usadas son muy sencillas de operar y mantener. Además, Hilti ofrece módulos asistentes del corte Cut Assist para una mínima intervención humana y asegurar el mayor rendimiento y el cuidado de máquina y consumible. Los equipos están conectados con Hilti para actualizaciones de software y chequeo remoto. El hilo diamantado forma un circuito cerrado para reducir la intervención del operario y asegurar que se evitan roturas del hilo. Estas soluciones a la medida con corte con hilo diamantado pueden incrementar la eficiencia hasta 10 veces más comparándolas con los métodos tradicionales como plasma, láser, agua, cizallas o soplete. No hay límites en la aplicación, ya sea nuclear, hidrocarburos, transporte, gas, y muchos otros sectores.



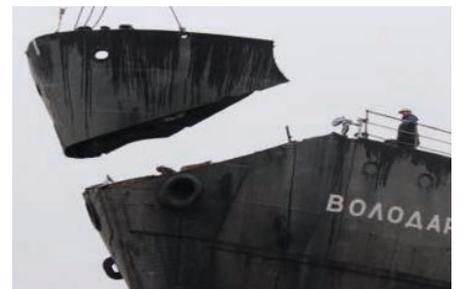
- Corta todos los materiales
- Corte exacto en la línea, sin agrietar o dañar el material alrededor, sin reparaciones posteriores
- Corte seguro y a distancia
- Manejo sencillo con formación básica, módulos asistentes de corte
- Ecológico, reducción de contaminantes, bajo ruido y vibración
- Gran rendimiento del consumible



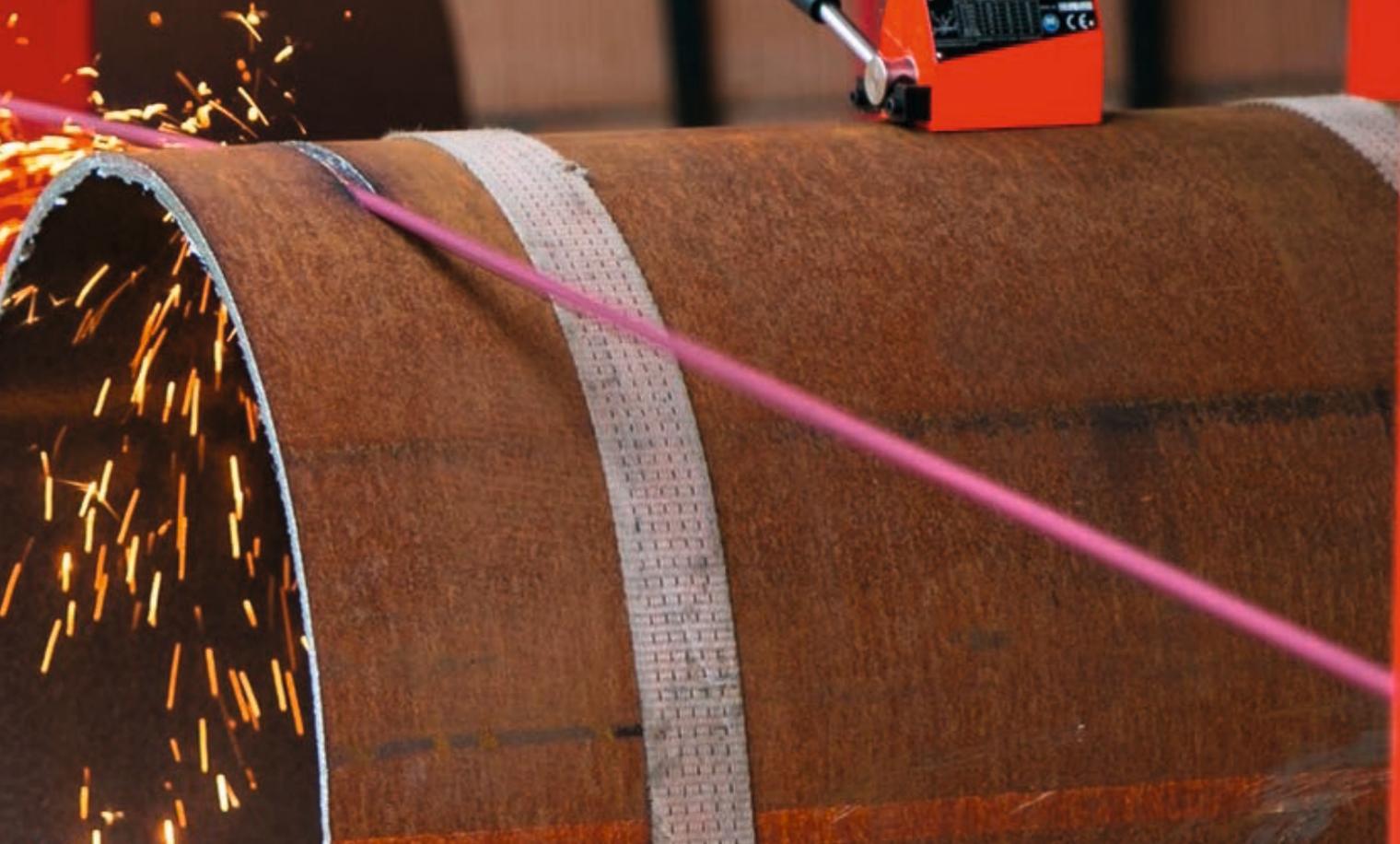
Corte de tuberías en empresa química con un portal con circuito de hilo de diamante.



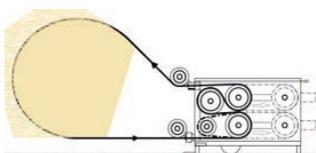
Corte de aviones con hilo de diamante con agua para reciclaje.



Corte de barcos en el agua, tanto en superficie como hundidos.



## Comparativa entre cortadoras estándar e industriales



Cortadoras de hilo estándar (construcción)	Cortadoras de hilo a medida (industria)
<p><b>Características:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensión del hilo baja (150 kg)</li> <li>• El hilo rodea el elemento a cortar y se tira de él</li> <li>• El hilo se coloca abierto y se unen los extremos con un conector</li> </ul>	<p><b>Características:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensión del hilo alta (800 kg)</li> <li>• El hilo corta empujando desde un lado, no rodea</li> <li>• Hilo cerrado, sin conectores</li> </ul>
<p><b>Ventajas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cortes en hormigón, metal y piedra</li> <li>• Flexibilidad y portabilidad</li> </ul>	<p><b>Ventajas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bajo ángulo de corte (10°), más velocidad</li> <li>• Mayor duración hilo (+70%)</li> <li>• Mayor velocidad corte (+70%)</li> <li>• Mayor seguridad</li> <li>• No se precisa colocar poleas independientes</li> <li>• Fácil manejo, sólo 1 día de entrenamiento</li> <li>• Corte suave automático con agua o en seco</li> </ul>
<p><b>Desafíos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rotura del conector, atasco en el hormigón</li> <li>• Amplio ángulo de corte y colocación de poleas pivotantes (lentitud proceso)</li> <li>• Necesario operario experto</li> <li>• Proceso manual sobre todo</li> <li>• No soluciones a medida</li> </ul>	<p><b>Desafíos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Una solución para cada situación</li> </ul>
<p><b>Portfolio:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sierras de hilo eléctricas 10, 15 &amp; 30 kW</li> </ul>	<p><b>Portfolio:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maquinaria a medida de la aplicación</li> </ul>

# INFORME DE OBRA

## Perforación con diamante en alta montaña

La perforación con diamante no sólo se realiza en ciudades o industrias, también en construcciones en lugares apartados se necesita realizar taladros sin romper y sin agrietar las estructuras de hormigón. Lógicamente este trabajo tiene sus propias dificultades como la lejanía, la climatología, los caminos de acceso, etc. que precisan de profesionales experimentados.



La empresa Ángel Moreno, Rozas y Tapados de Madrid recibió el encargo urgente de trasladar personal a la estación de ski de Baqueira Beret en agosto de 2020. La obra en cuestión consistía en la construcción de chalets de lujo muy cerca de la estación de ski del Pirineo. La constructora necesitaba

la apertura de agujeros para micropilotes en muros de carga que aguantan el terraplén de la montaña. Ya había taladros realizados pero la constructora necesitaba más de refuerzo con premura ya que la máquina de micropilotes, los encofradores y otros tenían que esperar a que se taladraran, con los

costes que suponía esta situación. Es difícil y caro traer profesionales a la montaña y se necesita avanzar con rapidez.

Los taladros, en horizontal, eran de diámetro 200 mm, profundidad de 70-80 cm con inclinación de entre 15-30°. El hormigón estaba muy



Taladros de 200mm de diámetro sobre el muro de carga muy armado con inclinación 15-30°.



Las perforadoras de diamante Hilti DD350 son las más potentes y fiables del mercado para las aplicaciones más duras.

armado por lo que se necesitaba mucho tiempo para hacer un agujero, como mínimo una hora y media. Otra dificultad añadida era el mal tiempo que hacía a menudo en la montaña. La lluvia y el barro ralentizaban las operaciones.

Los operarios de Ángel Moreno llevaron consigo 5 perforadoras de diamante Hilti monofásicas: 3x DD350 de 3600W, la más potente del mercado a 220V, y 2x DD250 de 3200V, la más

rápida en su categoría. Para anclar las columnas al muro se usaron los tacos metálicos Hilti HKD M12 y prolongadores Hilti para alcanzar la profundidad necesaria con las brocas de diamante de largo 500 mm y segmento blando para una mayor velocidad de taladro.

En total el personal Ángel Moreno realizó unos 100 taladros en 8 días de trabajo a satisfacción de la constructora y de la propiedad.



**Raúl Moreno Sierra**  
Gerente de Ángel Moreno, Rozas y Tapados

**¿Qué nos puedes comentar de vuestra empresa?**

La empresa fue fundada en 1993 por mi padre, D. Ángel Moreno, en Parla, Madrid. Actualmente contamos con 8 empleados y nos dedicamos a la perforación con diamante y con martillos combinados, la demolición ligera con martillos rompedores, el corte de hormigón con disco e hilo diamantados, colocación de resina, rozas y otros. Nuestro ámbito de trabajo es Madrid y toda España.

**¿Qué usáis de Hilti y porqué?**

De Hilti empleamos la maquinaria en general: perforación, corte, martillos, rompedores y otros tipos. También anclajes y consumibles. Usamos Hilti por la calidad de sus equipos, rendimiento y fiabilidad, también por su servicio posventa y garantías. Sus vendedores nos atienden bien y solucionan problemas.

A la hora de realizar perforaciones a pared, normalmente se ancla la columna a la misma pared y se taladra. Existen ocasiones en los que por algún motivo no se puede, o no se permite, anclar la columna a la pared, sino que es necesario anclar al suelo en vertical sin embargo hay que taladrar con el motor en horizontal.

El sistema de cruce de columnas lo permite. Consta de varios componentes:

- Cruce de columnas: Pieza que se coloca en el carro de la columna en lugar del motor. Este módulo tiene una conexión para instalar en horizontal una columna de metro
- Carro extra: en esta columna extra se introduce un carro extra que es donde se pondrá el motor de perforación
- Empuñadura de extensión: para mejorar la estabilidad del conjunto se enrosca en el extremo de la columna en vertical, dentro de un cono doble roscado, una empuñadura de extensión para apoyar el equipo a la pared y, si es posible, también en la columna vertical para apoyar a techo.





## Nuevo taller de Hilti

Este diciembre se inauguró un nuevo taller de reparación en Alcalá de Henares, en un nuevo edificio a pocos metros del anterior. El nuevo taller dispone de más puestos de reparación, más m<sup>2</sup>, más iluminación, más y mejores herramientas, más espacio para almacenaje de repuestos de alta rotación, más espacio para la recepción y devolución de equipos, etc. El objetivo es estar preparados para el crecimiento gradual del taller y atender así mejor al creciente parque de maquinaria Hilti en España y Portugal.



## Gran corte con hilo en una presa con el DSW 3018-E

El equipo de hilo Hilti DSW 3018-E es uno de los modelos electro-neumáticos más potentes de Hilti y del mercado. Este equipo tiene una potencia de 30 kW y puede cortar a 35 m/s, siendo un modelo de muy alta potencia y velocidad pudiendo alcanzar un rendimiento de hasta 6 m<sup>2</sup>/h. Este corte se realizó en una presa con una profundidad de 16 m en hormigón armado por 2 m de alto. El DSW 3018-E arrancó el corte abrazando totalmente los 32 m<sup>2</sup> de hormigón sin ningún problema y avanzando a la velocidad máxima del hilo de 35 m/s.

## Nuevos hilos diamantados SPX de Hilti

En septiembre Hilti introduce el nuevo hilo diamantado SPX, sinterizado con un diámetro de perla de 10,5 mm y 40 perlas/m. Se trata de un hilo de muy alto rendimiento: duración estimada 2-4 m<sup>2</sup>/m y velocidad 2-4 m<sup>2</sup>/h. Cuenta con un caucho reforzado para evitar agrietamiento especialmente para trabajos con equipos de alta potencia y hormigón muy armado. Su calidad reduce los riesgos de rotura de hilo para garantizar la seguridad y el rendimiento. Sus perlas de diamante cortan muy bien en distintos hormigones. Por si esto fuera poco, además su precio es muy competitivo.



## Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren su material total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
HERMANOS SAMPEDRO, S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
DICORTE LEVANTE CORTES Y	Alicante	José Antonio Rodríguez	965726076	dicorte@hotmail.com	
ROBERTO GONZALEZ MARTIN, S.L	Badajoz	Roberto Gonzalez	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
CONSTRUCCIONES Y TALADROS BETICA SL	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
PASAMUROS, S.L	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA, S.L.	Barcelona	Antonio Herrerías	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR., S.L.	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.com
TAKAYUKI CUT Y STONE OSONA, S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
LUIS MARTINEZ JIMENEZ	Barcelona	Luis Martínez	670351363	luis@perfor.es	
REGOLAS Y CORTES REYCA, S.L.	Cádiz	Joaquín Manzorro	646479047	regolasreyca@hotmail.com	regolasreyca.com
ROC CORTES Y PERFORACIONES	Cádiz	Rogelio Oliva	687518673	rogelioolivacabrera@yahoo.com	
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
PERFORACIONES COSTA TROPICAL, SLU	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
VALLADOLID RAMOS MARCOS ANTONIO	Huelva	Marcos Antonio Valladolid	658854657	m_antonio_valladolid@hotmail.es	
RE-CORTA DEMOLICION TECNICA, S.L.	La Coruña	Miro Santamaría	649883238	info@re-corta.com	re-corta.com
GALICORTE, S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	m.m.cortesyperforaciones@gmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PROMIVISER, S.L.	Lérida	Víctor González	650964439	info@promiviser.com	
PERFOX, S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
ROZAS CHICO, S.L.	Madrid	José Antonio Chico	626823775	jchicopacheco@gmail.com	
ANGEL MORENO ROZAS Y TAPADOS, S.L.	Madrid	Raúl Moreno	652681305	rozas_moreno@hotmail.com	
TALADROS Y CORTES DIAZ, S.L.	Madrid	Iván Díaz	620216318	ijdemtacor@hotmail.com	
AYUDAS A INSTALACIONES SEPTA, S.L.	Málaga	Marcos González	672657414	ayudasainstalaciones@gmail.com	
ATK SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA	Málaga	Antonio Moya	686454656	atk.sca@gmail.com	corteenhormigonatk.com
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
COMPRESORES ORTIZ TRAB. AUX. OBRA CIVIL	Málaga	Fermin Ortiz	952801171	tecnicos@comportiz.com	compportiz.com
JUAN ANGULO BONILLA	Málaga	Juan Angulo	617720006	juanangulo4@hotmail.com	
MALACITANA DE AYUDAS E INST, S.L	Málaga	Esteban Villegas	952211614	e.villegas@malacitana.es	
ROZHINZIL 73, S.L	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
PERFORACION Y CORTES EN HORMIGON, S.L.	Navarra	Rodolfo Resa	651839579	admin@pchsl.com	pchsl.com
SALAMANCA DE ASIST.Y SERVICIOS, S.L.	Salamanca	Faustino Frechilla	923255657	faustino@salamancadeasistencia.com	salamancadeasistencia.com
CANARIAS 109 S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	922617015	canarias109_@hotmail.com	
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR, S.L.	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
CONS.Y REGOLAS F.D.CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	629425103	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
REGOLAS DIAL, S.L.	Sevilla	José Díaz	609524229	pepediaz-retacons@hotmail.es	
ANTONIO MANUEL VAZQUEZ OROZCO	Sevilla	Antonio Manuel Vázquez	637194175	antoniomanuelvazquez@hotmail.com	
YESOS Y CONSTRUCCIONES SEANSA, S.L.	Toledo	Sebastián Romero	925482128	seansayesos@gmail.com	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladros herrera.com
CORTATEC LEVANTE, S.L.	Valencia	Manuel Fernández	961422149	cortatec@gmail.com	cortatec.es
VALENCIANA DE CORTES Y TALADROS	Valencia	José Manuel Alagarda	626787243	alagarda4@hotmail.com	
CORTA SER	Valencia	David Martínez	660063596	coperpa@hotmail.com	
TERMINI TECN.DE CONS., S.L.	Valladolid	José Ignacio García	983528004	jota@termini.es	termini.es
CORTES DEL NORTE, S.L.	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACION OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
ZARAGOZANA DE AYUDAS Y SERVICIOS	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	
ARACORTE, S.L.U	Zaragoza	Iván Fernández	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com