



# EL EXPERTO DE DIAMANTE.

## Número 13.

---

Perforadora de diamante DD 350-CA con Unidad de Reciclado y Asistente de Corte.

---

Obra en industria - Pasamuros.

---

Cortamuros eléctrico DST 10-CA.

---

Corte en túnel - Hormenaq.

---

Perforaciones en presa - Grupo 5.

---

Sierras de gasolina DSH 700/900.

---

Servicios Hilti: gestión de flota ON!Track.

---

Noticias breves.

---



# UN EQUIPO GANADOR.

Sistemas de perforación con diamante Hilti DD 350.

Los sistemas de perforación con diamante Hilti DD 350 y DD 500 con motores de alta frecuencia incrementan su productividad. Sin embargo los motores de alta frecuencia son sólo una de sus innovadoras características que elevan la eficacia a nuevas alturas haciendo la perforación con diamante más sencilla que nunca. Junto con el Asistente de Corte y la Unidad de Reciclado Hilti, estos sistemas son capaces de cumplir con las más altas demandas del usuario profesional.



## APLICACIONES

- Pasantes y perforaciones.
- Agujeros ciegos para la colocación de anclajes o corrugados.
- Agujeros en esquina para corte mural.
- Testigos para control de calidad.
- Perforaciones en serie para instalación de bandejas.
- Grandes aberturas para tuberías de agua.

## VENTAJAS

- Su funcionamiento dentro de la potencia óptima es muy sencillo con la ayuda de los controles de presión LED, para un rendimiento más alto y una vida de broca más prolongada.
- Alto rendimiento, impresionante bajo peso.
- Simple y rápido el nuevo mandril BL para cambio de broca sin llave.
- El indicador de servicio advierte con antelación cuando se debe realizar el mantenimiento por lo que reduce el tiempo y evita la necesidad de reparaciones.
- Gracias a su protección contra el agua IP 55, el taladro se puede

realizar incluso en las condiciones más adversas.

- Taladro angular.

## CARACTERÍSTICAS

- Función **turbo** – para el ajuste de la velocidad y el par motor cuando se perfora a través de corrugados.
- Marchas electrónicas que permiten cambiar la velocidad mientras el motor se encuentra en funcionamiento.



<b>HILTI</b>	<b>2</b> Años
<b>SERVICIO DE POR VIDA</b>	<b>COSTE CERO</b>
De por vida	De por vida
<b>COSTE LIMITADO DE REPARACIÓN</b>	<b>GARANTÍA DE FABRICACIÓN</b>



## Asistente de Corte.

Apretando un solo botón el Asistente de Corte se encarga de todo el proceso de perforación. Primero aproxima la broca hasta la superficie, una vez toca el hormigón inicia la rotación de la broca de diamante, conecta el agua, realiza el precorte a bajas revoluciones y después taladra a toda potencia hasta que detecta el fin de la losa. Entonces el Asistente sube la broca y desconecta la rotación de la broca y corta el agua. Si durante el taladro el Asistente identifica corrugado, activa la función turbo para aumentar el par y disminuir las rpm's. El operario tiene así tiempo para preparar el siguiente taladro o incluso hacer otro taladro en paralelo, mover material, limpiar, etc. El motor y la broca además

están más cuidados y se reducen las roturas y averías.



## Unidad de reciclado.

Este robusto aspirador de Hilti modificado como unidad de reciclado proporciona a la perforadora de diamante el agua necesaria para refrigerar el equipo y la broca de diamante. Aspira a la vez el agua sucia procedente del taladro, la filtra a través de una bolsa reemplazable y la vuelve

a enviar de vuelta a la perforadora, completando así un circuito cerrado. La unidad de reciclado proporciona una limpieza total, importante en entornos habitados, hospitales, industrias, etc. Además resuelve el problema del abastecimiento de agua en obras donde éste es complicado. Este ahorro de tiempo repercute en un gran aumento de la productividad del operario.



Perforaciones en esquinas y rincones más fáciles y rápidas para corte mural.



Pasantes de varias dimensiones para tuberías y conductos de todo tipo con la máxima eficiencia.



Agujeros de gran diámetro (hasta 600 mm diám. con distanciadores).

# INFORME DE OBRA.

## Corte y perforación en ampliaciones industriales.

**El corte y la perforación con diamante en ampliaciones o rehabilitaciones de naves o fábricas es cada vez más habitual en España por las inversiones del sector dado el crecimiento de la economía española. Las necesidades de los clientes industriales y el entorno de trabajo son diferentes respecto a la edificación u obra civil.**



La empresa de corte y perforación barcelonesa Pasamuros fue contratada por la constructora responsable de la ampliación de una fábrica en la localidad de Mollet del Vallés. En el proyecto se trataba de conectar una nave existente con otra nueva.

El ámbito de actuación de Pasamuros en esta obra fue el corte con disco y la perforación con broca diamantada en distintas aplicaciones: apertura de 2 huecos para montacargas de 2x1,5 m cada uno, apertura de una puerta de acceso de 2,2x1,6 m, corte de una escalera de 5x1,6 m y aprox. 100 perforaciones para paso de tuberías de entre 60 y 200 mm de diámetro.

Aparte del corte y la perforación, Pasamuros retira las piezas cortadas, entregando al cliente sólo los huecos lo que facilita mucho la gestión de éste.

Pasamuros realizó estos trabajos en sólo 5 días con un equipo de dos operarios profesionales del corte y la perforación con diamante a plena satisfacción de la constructora.

Pasamuros usó equipos Hilti de corte y perforación: las perforadoras de diamante Hilti DD 200 y DD 350-CA



Las perforaciones con broca de diamante con la Hilti DD 350 se realizan de forma rápida y sin transmitir vibraciones al hormigón.



con asistente de corte para taladrado automático, el cortamuros eléctrico DS-TS 20-E, taladros a batería TE 30-A y el martillo combinado TE 70 para taladros y pequeñas demoliciones. Además Pasamuros empleó consumibles Hilti: brocas y discos de diamante, y anclajes

metálicos HKD para el anclaje de perforadoras.

Pasamuros compra Hilti desde hace muchos años por la calidad de los productos, la versatilidad de los accesorios entre distintos equipos y la modalidad de compra Fleet

Management de adquisición a plazos, con extensión de garantía a 4 años.



[www.pasamuros.es](http://www.pasamuros.es)



Corte de los huecos de montacargas con perforaciones de diamante para evacuar las piezas.

# DISEÑADO PARA SER VELOZ Y FÁCIL DE USAR.

Cortamuros  
eléctrico  
Hilti DST 10-CA.

Transportable fácil y rápidamente por un operario, el cortamuros DST 10-CA de Hilti es ideal para trabajos pequeños o medianos. Su rendimiento impresionante y su diseño único hacen que el corte sea más sencillo que nunca. Toda la electrónica necesaria está en la cabeza de sierra, por lo que no necesita una caja electrónica aparte.



## APLICACIONES

- Cortes y extensiones de puertas y ventanas.
- Rehabilitación y modificaciones de fachadas y balcones.
- Corte en lugares de difícil acceso o con espacio limitado.
- Corte de prefabricados.

## VENTAJAS

- El cortamuros para trabajos pequeños y medianos.
- El cortamuros compacto con toda la electrónica integrada en el cabezal de corte, sin cajas eléctricas aparte.
- Máximo rendimiento a 16A para profundidad de corte hasta 38 cm.
- Seguridad probada y certificada por una autoridad independiente.

## CARACTERÍSTICAS

- Fácil transporte y montaje.
- Electrónica Hilti de control de corte "Traction Control" para un avance constante y garantizar un máximo rendimiento en cortes pequeños-medios.



Corte de balcones en rehabilitación



Corte a ras en el corte de una entrada



<b>HILTI</b>	<b>2</b> Años
<b>SERVICIO DE POR VIDA</b>	<b>COSTE CERO</b>
De por vida	De por vida
<b>COSTE LIMITADO DE REPARACIÓN</b>	<b>GARANTÍA DE FABRICACIÓN</b>



## Un solo operario.

El cortamuros completo puede transportarse, montarse y manejarse por un solo operario. El transporte se realiza en un práctico carrito para el equipo, disco y accesorios.



introduce los datos del corte (profundidad, longitud, disco, etc.) y el Asistente de Corte opera el cortamuros sin intervención humana alguna hasta el final, controlando el agua y manteniendo un rendimiento óptimo del equipo adaptándose a la situación del corte. Esto permite al operario adelantar otros trabajos incrementando su productividad grandemente.

## Montaje rápido.

Menos cables, solo agua y luz, no hay una unidad de potencia separada.

Diseño de la cabeza de corte perfectamente ergonómica. Montaje y desmontaje del cortamuros fácil y rápido.



## Asistente de Corte.

El control remoto inalámbrico posee la opción de corte automático, aparte de la manual. El operario simplemente



## Datos técnicos DST 10-CA 3x400 V

Potencia entrada (kVA)	11	Amperaje, min./max. (A)	16
Potencia salida S1* (kW)	7.5	Peso cabeza sierra, incl. electrónica (kg)	32
Rango de discos (mm)	600 - 900	Generador, min. (kVA)	20
Disco máx. precorte (mm)	800	Clase protección (IP)	65
Max. Profundidad corte (mm)	38	Velocidad (/min.)	100 - 1275
Voltaje (V)	380 - 480	Agua refrigeración a 18°C (l/min.)	2

\*S1 operación constante.  
Se reserva el derecho a modificaciones técnicas.

# INFORME DE OBRA.

## Corte en el túnel de la Estación de Francia.

**El corte en túneles representa un reto para los especialistas en corte y perforación por las complicadas condiciones ambientales y los, normalmente, apretados plazos de ejecución. Es esencial planificar muy bien el proceso de trabajo para evitar retrasos en el proyecto que afectarían a todos los gremios que van detrás del especialista.**

En el túnel de ferrocarril de la Estación de Francia, Barcelona, se emprendió un ambicioso proyecto de restauración de vías y mejorar el drenaje de aguas.

Para modernizar las vías era necesario cambiar las antiguas traviesas para lo que había que cortar 15 cm de profundidad en la base de la vía e ir parando para retirar el escombro y encastrar las traviesas nuevas. Este trabajo había que realizarlo en tres vías diferentes, con un largo total de 1.500 m.

Se añadía complejidad al limitarse el plazo de finalización a 30 días para las 3 vías. Por el día se mantenían siempre 2 de las 3 vías abiertas para el paso de trenes, mientras que sólo por la noche se cortaba el paso para permitir el uso de maquinaria pesada.

A ambos lados de las vías había que abrir sendos canales de drenaje de 800 m de largo y una anchura de 30 cm y una profundidad de 15 cm.

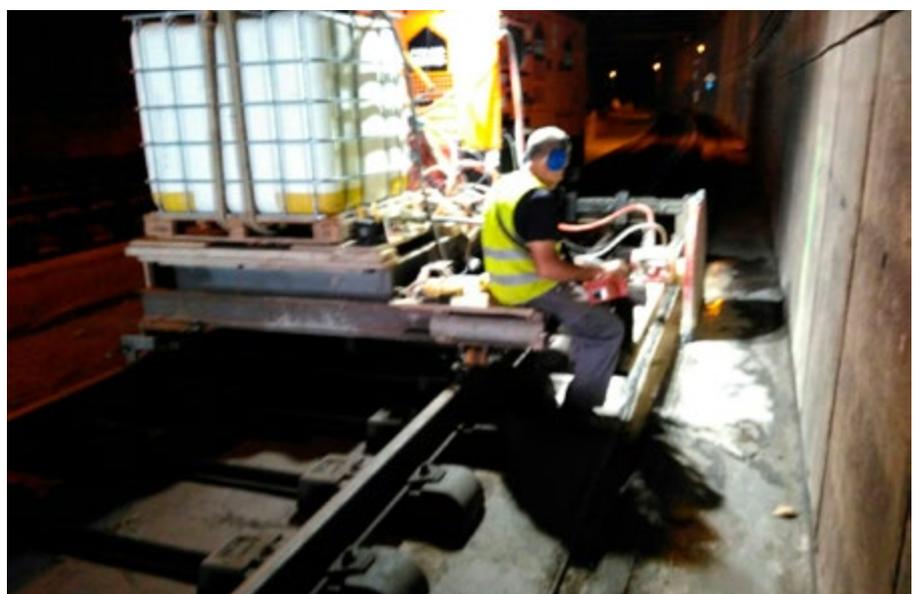
El contratista seleccionó para realizar estos cortes a la empresa valenciana Hormenaq (Construcciones, Hormigones y Encofrados Náquera). Conscientes de la apremiante necesidad de desarrollar un sistema

para cortar de manera más rápida de lo normal, Hormenaq diseñó y construyó dos carros sobre vía para cortar sin necesidad de anclar carriles al suelo, uno para el corte de traviesas y otro para cortar el canal de drenaje.

En cada uno de los carros disponían de un grupo electrógeno de 100 kva y un depósito de agua de 1.000 l. En el carro de las traviesas instalaron a derecha e izquierda dos cortamuros

de disco diamantado eléctricos de Hilti DST 10, que bajaban, cortaban y subían a la vez cada 70 cm sobre la vía cada 25 segundos. Tras cortar avanzaba hasta el siguiente tramo mientras que lo cortado se picaba con rompedores Hilti TE 1500 y TE 1000.

En el carro del canal de drenaje se instaló un cortamuros de disco diamantado eléctrico de Hilti DS-TS 20-E. También aquí Hormenaq



La cortamuros eléctrica DS-TS 20-E cortando el canal de drenaje.



alcanzó una gran eficiencia en el corte; cada 8,5 min cortaba 7 m de largo con una profundidad de 15 cm para abrir el canal.

Hormenaq cumplió con el plazo comprometido para gran satisfacción de sus clientes.



Una de las dos cortamuros eléctricas DST 10 cortando traviesas.

**Salvador y Vicente Moreno son los dueños de Hormenaq.**

**¿Por qué habéis decidido usar Hilti?**

Sobre todo por la calidad y las prestaciones de los productos Hilti, tanto equipos como consumibles. Además, cuando surgen problemas, nos sentimos arropados por Hilti.

**¿Qué necesidades teníais en la obra del túnel?**

Necesitábamos equipos fiables, que no se averiaran. Además del servicio de Hilti y el apoyo en obra.

**¿Qué otras actividades desarrolla Hormenaq, aparte del corte y la perforación?**

También nos dedicamos a la construcción nueva y rehabilitación, y a los encofrados y hormigonados.

# TALADROS DE DIAMANTE PROFUNDOS EN PRESA.

Taladros de diamante profundos en presa.

**Grupo 5 realizó taladros profundos con diamante en una presa de Castellón.**

**Las presas necesitan inyectar regularmente morteros mediante taladros a gran profundidad para taponar filtraciones de agua y hacer refuerzos estructurales. El taladro de diamante es el método más indicado por evitar vibraciones al hormigón circundante al agujero y permitir grandes diámetros y longitudes.**



La empresa de corte y perforación madrileña Grupo 5 Perforaciones fue contratada para el realizar taladros de 25 a 30 metros de profundidad con un diámetro de 52 mm con brocas de diamante roscadas en una presa de Castellón.

El sistema de brocas roscadas consta de una broca diamantada que se alarga roscando tramos de tubo de, normalmente 400 mm de largo. Esto permite grandes profundidades sin tener que recurrir a brocas de longitudes inmanejables. Grupo 5 usó segmentos de diamante especiales para este material con tubos protegidos frente al desgaste lateral.

Todas las perforaciones tenían que hacerse en galerías estrechas por lo que tenían que utilizarse equipos de perforación con diamante por su rendimiento y dimensiones. Grupo 5 puso en obra 6 perforadoras Hilti DD 350 monofásica y DD 500 trifásica y 8 operarios de continuo.

El material a taladrar ofreció grandes dificultades, ya que después de los 2 primeros metros de hormigón, luego había terreno rocoso y arcilloso, muy quebradizo. Esto ocasionaba frecuentes taponamientos del

agujero y la broca, lo que obligaba a interrumpir frecuentemente el trabajo y limpiar el agujero.

En estas condiciones adversas cada operario taladraba de media 8-12 m diarios.



Perforadoras de diamante Hilti DD 350-CA taladrando en la galería de la presa.



Grupo 5 desarrolló un sistema propio de guía de centrado para asegurar la perpendicularidad del taladro.



A pesar de eso, Grupo 5 realizó más de 200 taladros en un período aproximadamente de dos meses y medio, que se ajustó al plazo previsto por la constructora.



[www. grupo5perforaciones.com](http://www.grupo5perforaciones.com)



Grupo 5 también fijó las perforadoras extendiendo las columnas hasta tocar techo y evitando así vibraciones que dificultarían los taladros.



### Francisco López es gerente de Grupo 5 Perforaciones.

#### ¿Por qué habéis decidido usar Hilti?

Por la relación calidad-precio y el servicio. Llevamos muchos años usando Hilti.

#### ¿Qué necesidades teníais en la obra del túnel?

Era necesario utilizar maquinaria de alto rendimiento y fiable en cuanto a no tener averías.

#### ¿Qué otras actividades desarrolla Grupo 5?

Corte con disco e hilo, perforación con diamante y colocación de anclajes.

# CORTE RÁPIDO Y CORTE LOS COSTES.

Sierras de gasolina  
Hilti DSH 700/900.

Experimente la libertad de movimientos y un excepcional poder de corte con las potentes sierras de gasolina DSH 700/900 de Hilti. Además estas sierras reducen los costes de operación gracias a la Garantía Hilti, única en el mercado, lo que las hace compañeras indispensables en cualquier obra.

## APLICACIONES

- Corte de hormigón, acero, piedra natural sin necesidad de electricidad.
- Corte de pavimentos y bordillos.
- Cortes perimetrales en asfalto y hormigón.
- Corte de juntas de dilatación en hormigón fresco.
- Corte de prefabricados.
- Corte de elementos de acero.
- Apertura de huecos en paredes de hormigón y mampostería.

## VENTAJAS

- Arranque fácil.
- Inserción del disco apta para 25,4 y 20 mm.
- Filtro de aire ciclónico sin mantenimiento.
- Tensionado semiautomático de la correa de transmisión.
- Motor de 2 tiempos con presión de escape sintonizable.
- Ruedas guía integradas
- Acelerador y palanca del estrangulador combinados.
- Tiempo de arranque controlado electrónicamente.
- Eje del disco variable.
- Sistema de absorción de la vibración.

## CARACTERÍSTICAS

- Largos intervalos de servicio, bajo consumo de gasolina,
- kit gratuito de piezas de recambio,
- Garantía única de Hilti - 1 año sin costes de reparación.
- Reducción considerable de los costes operativos.

## Sorprendente rendimiento.

Los discos de diamante colocado Equidist y abrasivos de Hilti ayudan a su sierra de gasolina DSH a alcanzar el máximo rendimiento y productividad.





## Motor innovador.

Gracias al innovador diseño del motor, la sierra alcanza la máxima potencia aún con bajas revoluciones. La potencia se mantiene constante en todo el rango de velocidades. La sierra proporciona un gran rendimiento de corte gracias a su alto par motor junto con los discos de diamante de Hilti adaptados a ella.

## Grandes servicios, Usted elige.

No importa si elige que Hilti gestione su flota o si prefiere tenerla en propiedad, los equipos siempre están listos para usar – con los costes bajo total control.



La DSH 900 corta tubos de hormigón hasta 15 cm de profundidad.



La DSH 700 corta tubos de acero con disco abrasivo.

## Datos técnicos

	DSH 700 35	DSH 900 40
Diámetro disco (mm)	350	400
Máx. profundidad de corte (mm)	125	150
Potencia nominal (kW)	3.5	4.3
Se recomienda el control de polvo	con el depósito de agua Hilti DWP 10	
Vibración triaxial (m/s <sup>2</sup> )	4.7/5.0	5.2/4.5
Peso (kg)	11.5	11.9
Capacidad tanque (l)	0.9	0.9

Se reserva el derecho de cambios técnicos.



La DSH 900 cortando sobre el carro cortasuelos DSH-FSC.

### OPTIMIZA LA GESTIÓN DE TUS EQUIPOS Y MATERIALES.

Hilti ON!Track es un servicio innovador para la gestión de equipos. Aporta mayor transparencia y productividad. Con Hilti ON!Track podrás hacer un seguimiento de tus equipos y optimizar stocks y compras. Hilti ON!Track, un servicio completo.

## 1. Hardware

**Etiquetas con RFID** (Identificación por Radiofrecuencia) y **código de barras** ultrarresistentes.



**Escáner RFID.** Lector Hilti que permite escanear las etiquetas con facilidad.



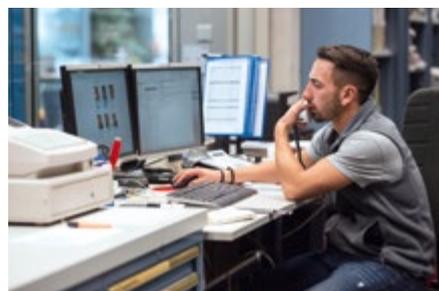
## 2. Software

- Plataforma **en línea** disponible 24h.
- Disponible en **smartphone** o **tablets**.
- Información **protegida** y accesible en todo momento.
- Número **ilimitado de usuarios**.
- Facturación mensual en función de la cantidad de equipos registrados.



## 3. Servicios

- Consejos para **optimizar** la gestión de tus equipos.
- **Aplicación** del servicio.
- **Configuración** del software personalizada en función de la estructura de tu empresa.
- **Etiquetado** de equipos.
- **Formación** de los usuarios sobre el software.
- **Asistencia in situ.**
- **Asistencia técnica** al 902 100 475.



## VENTAJAS DE Hilti ON!Track

- **Productividad y rapidez** en la gestión de equipos.
- **Transparencia del material y la responsabilidad de los equipos.**
- **Optimización de stocks.**
- **Trazabilidad de los movimientos y rapidez al realizar inventarios.**
- **Control de los equipos** (Certificados, recordatorio de revisión o calibración, etc.).

# NOTICIAS BREVES.



## Corte de barcos con hilo de diamante.

La empresa Técnicas y Montajes Subacuáticos ha confiado en el sistema de corte con hilo de Hilti para el corte y retirada de barcos hundidos en el puerto de Las Palmas. Este sistema ha sido probado en otros países con éxito. El equipo de corte eléctrico con hilo elegido ha sido el gran Hilti DSW 3018-E de 30 kW de potencia usando el hilo diamantado para corte de metal Hilti.



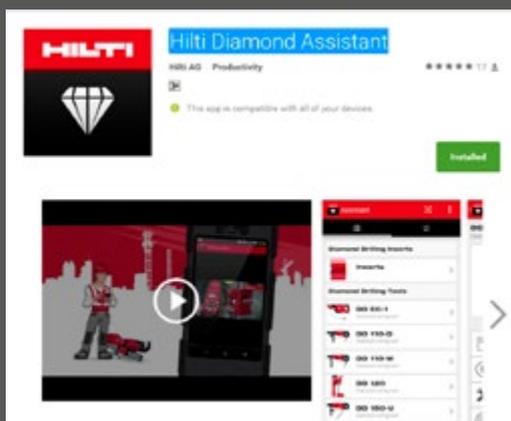
## Hilti en SMOPYC 2017.

Hilti estuvo presente en la reciente Feria de Maquinaria SMOPYC en Zaragoza con dos stands, uno exterior para demostraciones de corte y perforación y otro interior para la exposición de otros productos y servicios. Ambos stands Hilti gozaron de la visita de muchos clientes e interesados, confirmando así el buen momento del sector y el interés por las soluciones Hilti. Además la unidad de reciclado de agua Hilti WMS 100 recibió el premio SMOPYC a la innovación.



## Formaciones para profesionales.

Dentro de la amplia gama de servicios Hilti, la formación a clientes es un punto fundamental para garantizar la máxima productividad. Actualmente Hilti ofrece formación a ingenierías, tanto presencial, como en webinar o en Hilti Online. También están disponibles cursos prácticos en productos de Diamante, Medición Láser, Sistemas de Instalación y Anclajes. Estas sesiones incluyen los temas de uso de producto, seguridad y mantenimiento de equipos. Se expide certificado de asistencia.



## Hilti Diamond Assistant.

Esta aplicación para el móvil ha sido creada por Hilti para hacer su trabajo más sencillo y rápido. Se responden preguntas comunes como: ¿Qué equipo necesito para realizar mi trabajo? ¿Cómo usar el equipo? ¿Qué hacer si surge un problema? ¿Dónde encontrar información adicional sobre mi sistema de diamante Hilti? Todas estas preguntas y más se contestan con esta práctica aplicación que incluye videos, manuales de instrucciones, datos técnicos y consejos.

## Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren su material total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
AITOR GONZALEZ TOBA	Álava	Aitor González	629794619	perforacionesaitor@hotmail.es	
HERMANOS SAMPEDRO, S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
TOP-DIAMANT-YECLA, S.L.	Albacete	Antonio Camarasa	661728190	administracion@topdiamant.es	topdiamant.es
ROZAS Y PERF. VAL-MARTIN, S.L.	Alicante	Pedro Martín	616668844	rpmartin@ono.com	
ALMERIENSE DE SERV. Y MEDIOAMB., S.L.	Almería	Miguel Ángel Fuentes	657963070	miguel@asyma.es	asyma.es
ARAMO ROZAS ASTURIAS, S.L.	Asturias	Oscar Menéndez	985732838	info@aramorozas.com	aramorozas.com
ROBERTO GONZALEZ MARTIN, S.L.	Badajoz	Roberto Gonzalez	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
FRANCISCO MANUEL MARIN CLARO	Baleares	Francisco Manuel Marín	667654297	rozasytaladrosmarin@gmail.com	
CONS. Y TALADROS BETICA, S.L.	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
NALION AUXILIAR DE OBRAS, S.L.	Baleares	José Molina	607289657	nalionauxiliardeobras@gmail.com	
PASAMUROS, S.L.	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA, S.L.	Barcelona	Antonio Herrerías	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR, S.L.	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.es
TAKAYUKI CUT Y STONE OSONA, S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
ELECTRICIDAD SELAYA, S.L.U.	Cantabria	Antonio Sierra	646422326	electricidadselaya@gmail.com	electricidadselaya.com
PERFORACIONES MOTRIL	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
RE-CORTA DEMOLICION TECNICA, S.L.	La Coruña	Miro Santamaría	649883238	info@re-corta.com	re-corta.com
GALICORTE, S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	trisalena3@hotmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PERFOX, S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
GRUPO CINCO OBRAS, S.L.	Madrid	Francisco López	916164269	grupo5obra@gmail.com	grupo5perforaciones.com
ROZAS CHICO, S.L.	Madrid	José Antonio Chico	626823775	jchicopacheco@gmail.com	
ANSARA TALADROS, S.L.	Madrid	Antolín Sánchez	917963806	ansarataladros@hotmail.com	ansarataladros.es
CHARO GONZALEZ MORENO	Madrid	Manuel Tinoco	665873077	mtinocotaladrosycortes@hotmail.es	
CORTECON, S.L.	Madrid	Juanjo Linacero	915351549	comprascortecon@hotmail.com	cortecon.com
DEMOLY CORT, S.L.	Madrid	Darwin Mauricio	918674955	comprademolycort@hotmail.com	demolycort.com
TALADROS Y CORTES DIAZ, S.L.	Madrid	Iván Díaz	620216255	ijdemtacor@hotmail.com	
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
ROZHINZIL 73, S.L.	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
CANARIAS 109, S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	922617015	canarias109_@hotmail.com	
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR, S.L.	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
CONS. Y REGOLAS F.D. CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	954720961	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
CONS. HORMIG.ENCOFRADOS, NAQUERA, S.L.	Valencia	Salvador y Vicente Moreno	678761448	hormenaq@hormenaq.es	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladros Herrera.com
CORTES Y PERF. TORRENT, S.L.L.	Valencia	Santiago Corchero	615154333	info@corper.com	corper.com
CORTES DEL NORTE, S.L.	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACION OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
ZGZNA. AYUDAS Y SERV. ARBELLON, S.L.	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	santisteban2002.com
ARACORTE, S.L.U.	Zaragoza	Víctor Lafarga	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com

