



EL EXPERTO DE DIAMANTE

Número 16

Perforadora de diamante DD 250

Obra: corte en industria - Taladros y Cortes Díaz

Cortadoras de diamante eléctricas manuales Hilti DCH

Obra: perforación automática con Cut Assist - Lincon

Rompedores pesados Hilti

Obra: corte de pilares - Galicorte

Soluciones técnicas - brocas a batería para grandes profundidades

Noticias breves

Especialistas destacados



LA MÁS RÁPIDA DE SU CLASE

Sistemas de perforación con diamante Hilti DD 250

La perforación con diamante rápida y potente. La perforadora de diamante Hilti más rápida de su clase gracias a sus cuatro marchas y 2.220 rpm para todo tipo de taladros. Robusto motor para trabajos intensivos y cómoda de usar por su informativa pantalla multifunción. Especialmente diseñada para perforaciones pequeñas para anclajes y taladros medios para fontanería.

APLICACIONES

- Penetraciones para conductos, tuberías y cables.
- Aberturas para ventilación.
- Perforación para aberturas en muros.
- Taladros para entradas de servicio.
- Taladros en techos, paredes y suelos sin golpes ni vibraciones.
- Simple y rápido el nuevo mandril BL para cambio de broca sin llave.
- El indicador de servicio advierte con antelación cuando se debe realizar el mantenimiento.
- Columna y accesorios de la DD 350 y DD 500
- Taladro angular.
- Pantalla de información en tiempo real: nivel de burbuja digital, selector de marcha, función de control de potencia, contador de tiempo de funcionamiento y mensajes de servicio fácilmente inteligibles.

VENTAJAS

- Diseñado para ofrecer versatilidad: sistema apto para una amplia gama de aplicaciones, sobre todo para pasantes de fontanería.
- La más rápida de su clase, hasta 2.220 rpm.
- Alto rendimiento, bajo peso.

CARACTERÍSTICAS

- Motor refrigerado por aire con cuatro velocidades mecánicas y controles cómodos.
- Función de inicio de perforación para brocas corona de gran tamaño.



La DD250 es una perforadora diseñada para un trabajo continuado en condiciones duras.



Pasantes de varias dimensiones para tuberías y conductos con recogida de agua.



Agujeros de gran diámetro (hasta 450 mm de diámetro con un distanciador).



Pantalla multifunción.

La pantalla es una ayuda práctica para el operario. La línea de estado muestra el tiempo de funcionamiento restante hasta el próximo cambio de las escobillas de carbón, la necesidad de servicio técnico o una avería en la red, o un sobrecalentamiento.

También dispone de una burbuja digital para alinear el equipo. Informa de la marcha conectada y de las horas de perforación y de conexión. La función de pre-corte permite un inicio de perforación exento de vibraciones con



coronas de perforación de diámetro grande. La función de presión indica al operario la fuerza que debe aplicar al volante para obtener un rendimiento óptimo.

Brocas de diamante.

La DD 250 dispone de conexión rápida Hilti BL para el intercambio de brocas sin uso de llaves fijas o la conexión de rosca 1 1/4". El rango de diámetros de brocas es muy amplio, desde 12 mm hasta 450 mm, por lo que puede realizar taladros pequeños para anclajes, con una velocidad de

2.220 rpm, hasta grandes pasantes. El segmento Hilti Equidist, con diamante colocado, asegura un gran rendimiento en duración y velocidad en diversos materiales base de forma constante. La forma en S del segmento ayuda a la penetración y al desalojo del lodo y material cortado. Existen segmentos más blandos para más velocidad o más duros para mayor duración para adaptarse a cualquier situación.



Datos técnicos

Rango brocas mm húmedo	12-450
Potencia nominal W	3200
Refrigeración motor	Aire
Marchas	4 mecánicas
r.p.m. vacío	240-2220
Peso motor kg	15.3
Peso con columna DD-HD 30	37

Se reserva el derecho a modificaciones técnicas.

INFORME DE OBRA

Pequeños cortes en industria

Una gran parte de los cortes con diamante en hormigón se realizan en la industria: naves y fábricas. Muchos de estos trabajos son de pequeño volumen, aunque son importantes para el especialista de corte y perforación por su frecuencia. Al tratarse normalmente de actuaciones con un tiempo muy limitado, por ejemplo, en paradas de fábrica, se precisan equipos rápidos y fiables, capaces de cortar tanto lo grande como lo pequeño.

La empresa madrileña de corte y perforación Taladros y Cortes Díaz fue contratada por una empresa de mecanizados en Pinto para abrir una puerta para comunicar sus dos naves, con dimensiones 2,35 m altura, 2 m ancho y 20 cm de espesor en un muro de hormigón armado. Taladros

y Cortes Díaz ya había realizado anteriormente trabajos de perforación con diamante para la propiedad.

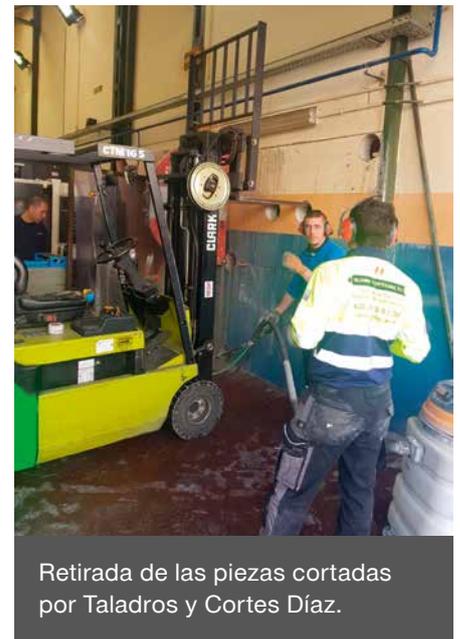
El objetivo era realizar el trabajo en medio día durante el horario de fábrica de 7 am a 15:30, sin estorbar las operaciones del cliente.

La puerta se tenía que cortar en 2 trozos para el toro del cliente pudiese retirar cada trozo por separado debido al peso.

Primero se taladraron con una perforadora de diamante Hilti 6 agujeros de diámetro 200 mm en los extremos de cada uno de los 3 cortes horizontales para evitar que el disco de diamante pudiera pasarse de la línea de corte, evitando así al cliente posteriores reparaciones del muro.

La secuencia de corte fue la siguiente: corte por la base, corte a la mitad de la puerta, corte del pórtico y cortes verticales a izquierda y derecha. Se procedió a colocar cuñas de acero en los cortes realizados para evitar que la pieza pudiese moverse y atrapar el disco.

Taladros y Cortes Díaz eligió para este trabajo la recientemente comprada



Retirada de las piezas cortadas por Taladros y Cortes Díaz.

cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA, que al tratarse sólo de una cabeza de sierra de 32 kg con un solo cable eléctrico tiene la gran ventaja de su ligereza y rapidez en el montaje. Este modelo puede cortar hasta con disco de 1600 mm (73 cm profundidad) y posee una extraordinaria potencia para trabajos pesados.

El corte se terminó en el horario previsto a plena satisfacción del cliente.



La cortamuros Hilti DST 20-CA sólo se compone de una cabeza de sierra para cortar hasta disco de 1600 mm.



Un equipo de corte ligero y manejable ahorra tiempo en el montaje y el transporte lo que permite ser mucho más productivo.



Iván Díaz
Gerente

¿Por qué has decidido usar Hilti?

Me siento seguro usando equipos Hilti, raramente dan problemas y, en ese caso, Hilti me respalda con su servicio y atención comercial.

¿Qué necesidades tenías en esta obra?

En esta obra el plazo de ejecución era muy ajustado. Por eso necesitábamos maquinaria fiable y de alto rendimiento y que pudiera funcionar a 16A, que es lo que había disponible en la nave, por eso usamos la Hilti DST 20-CA.

¿Qué otras actividades desarrollas en tu empresa?

Realizamos perforaciones para anclajes, con colocación de resina, rozas, demolición técnica, quebrantamiento de hormigón con el sistema Darda, descabezado de pilotes, todo tipo de perforaciones con broca diamantada hasta 1m con corona directa y longitudes especiales.

Contacto: 620 216 318
taladrosycortesdiaz@gmail.com

SISTEMAS DE CORTE CON DIAMANTE

Cortadoras de diamante DCH

Cortes perfectos con cortadoras eléctricas manuales DCH. El corte de materiales en la obra es sencillo y limpio con las cortadoras eléctricas manuales Hilti de disco diamantado de 230 y 305 mm. Profundidad de corte hasta 12 cm junto con una gran productividad y limpieza.



APLICACIONES

- Corte de hormigón reforzado, bordillos de granito, losas, ladrillos y bloques de mampostería.
- Apertura o ensanche de huecos para puertas, ventanas y conductos.
- Realización de cortes previos para demoliciones controladas.

VENTAJAS

- Tope de profundidad para una máxima precisión.
- Ofrece una profundidad de corte un 50% mayor que las radiales.
- Baja vibración.
- Excelente diseño ergonómico hace que la herramienta sea fácil de usar.

- Alto confort y seguridad en el trabajo.

CARACTERÍSTICAS

- Kit de agua que permite realizar cortes en húmedo, que ofrece hasta un 30% más de rapidez de corte que en seco y prácticamente libre de polvo.
- Garantiza un lugar de trabajo prácticamente libre de polvo cuando se utiliza con una aspiradora compatible.
- Protección contra sobrecalentamiento, sobrecarga y contacto con el agua: prolonga la vida útil de la herramienta e incrementa la seguridad del operador en tareas de corte en húmedo.

- La rotación invertida del disco aleja la herramienta del cuerpo del operador, por lo que facilita las tareas de corte e incrementa la seguridad.



La cortadora se desplaza sobre las ruedas delanteras facilitando el corte.



El medidor de profundidad preciso permite una gran precisión de corte.



Con las nuevas cortadoras Hilti DCH también se pueden realizar pequeños trabajos de demolición.



Hilti Smart Power.

La electrónica Hilti Smart Power regula automáticamente el rendimiento de corte según la dureza del material base. El dispositivo electrónico de arranque suave permite realizar el corte guía con suavidad y precisión.

Gran rendimiento.

Reconocidos por su excepcionalmente alta velocidad de corte y precisión en una amplia variedad de materiales, los discos de diamante Hilti también están mejor refrigerados y duran más en las duras condiciones del uso diario. Su perfecto segmento con diamantes



alineados, de la más alta calidad, es la garantía para un rendimiento verdaderamente óptimo.

Limpieza total.

Los aspiradores Hilti mantienen el polvo bajo control y permiten que el trabajo se lleve a cabo incluso en ambientes sensibles como hospitales y laboratorios. Las herramientas de corte, discos y accesorios forman un perfecto sistema combinado que recoge el polvo en su origen y con la máxima eficiencia. La gama Hilti incluye

potentes aspiradoras industriales que se conectan directamente a la campana extractora de polvo en la herramienta para un rendimiento inmejorable de eliminación de polvo.



Datos técnicos

	DCH 300-X	DCH 230
Diámetro disco mm	305	230
Profundidad corte máx. cm	12	8,5
Inserción mm	22,2	22,2
Potencia W	2600	2600
Velocidad máx. r.p.m.	4900	6500
Refrigeración disco	Aire, agua	Aire
Peso kg	9.4	8.6

Se reserva el derecho de cambios técnicos.

INFORME DE OBRA

Taladros automáticos con Cut Assist

La tecnología en el corte y perforación con diamante contribuye a mejorar la productividad de los operarios de forma importante. El módulo de perforación automática Hilti Cut Assist para perforadoras de diamante aumenta la producción con el mismo número de operarios, lo que permite cumplir plazos e incrementar los beneficios.

La empresa barcelonesa Lincon de corte y perforación fue contratada para el corte de aleros de un puente histórico en la población de Manlleu, provincia de Barcelona.

El ayuntamiento pretendía cambiar esos aleros, diseñados para el paso de personas, por otros más reforzados para la circulación de vehículos.



Las perforadoras Hilti DD 350 y DD 500 de alta frecuencia ofrecen una gran potencia y fiabilidad.



Corte de las piezas con el cortamuros de disco Hilti D-LP 32 de alta potencia.

La obra debía realizarse asegurando que el paso de vecinos se mantuviera en todo momento. Otra condición era un plazo de ejecución corto, 5 semanas para acabar la demolición controlada.

Según estas circunstancias Lincon necesitaba plantear un proceso de

corte rápido y eficiente con personal profesional y maquinaria fiable. Se decidió cortar los aleros en piezas rectangulares de 3 t (a veces hasta 8 t) para ser retiradas por una grúa. El corte longitudinal para separar los aleros del tablero se hizo con una cortasuelos grande profundizando



hasta 50 cm y el resto con un equipo de corte con hilo diamantado hasta 60-70 cm. Los cortes transversales con un potente cortamuros hidráulico de disco Hilti D-LP 32.

Para elevar las piezas cortadas se debían taladrar cuatro agujeros por pieza de diámetro 172 mm para embragarlas y ser retiradas por la grúa. En total 200 agujeros de profundidad media 50 cm en diez días. Lincon usó para este trabajo cuatro perforadoras de diamante Hilti DD 350 (monofásica) y DD 500 (trifásica) con el módulo Hilti de corte automático Cut Assist en cada una.



Los módulos Cut Assist realizan el taladro sin operario alcanzando un gran rendimiento. Liberan tiempo a los trabajadores para adelantar otros trabajos y cuidan del motor y la broca.

El Cut Assist taladra solo desde el principio hasta el final, adaptando la perforación a la dureza del material de forma automática y abriendo y cortando el agua de refrigeración. Esto libera tiempo al operario y cuida el motor y la broca, evitando sobrecargas y averías, taladrando siempre al máximo rendimiento de forma constante, minimizando los enganchones de brocas.

Lincon operó las cuatro perforadoras sólo con dos operarios, liberando así más personal para el corte con disco e hilo. En total Lincon emplazó de media 6 operarios en la obra cada día. De esta manera se pudo terminar el trabajo en el plazo comprometido a plena satisfacción de la constructora y del ayuntamiento.



Salvador Cano
Gerente y
administrador general.

LINCON
www.lincon.es

¿Por qué habéis decidido usar Hilti?

Hilti es la marca número 1 del mercado con la tecnología más avanzada y en Lincon, como profesionales del corte y la perforación, queremos utilizarla.

¿Qué necesidades teníais en esta obra?

En esta obra el plazo de ejecución era muy ajustado. Por eso necesitábamos maquinaria fiable y de alto rendimiento.

¿Qué otras actividades desarrolláis en vuestra empresa?

Aparte del corte con disco e hilo y de la perforación con diamante, colocamos anclaje químico con resina epoxi Hilti RE 500 y demolemos con robots o rompedores. Somos especialistas también en servicios integrales para la industria, garantizando un trabajo limpio, sin polvo y con protección acústica.

ROMPEDORES PESADOS HILTI

Construidos para su comodidad

Con más potencia para demoliciones extensivas. Los rompedores pesados Hilti han sido especialmente diseñados para trabajos intensos de demolición a suelo. Con un peso hasta 29,9 kg y la gran energía de impacto de hasta 68 J, se logra un rendimiento de demolición impresionante manteniendo la vibración a un nivel mínimo. Con un diseño de agarre ergonómico y una eficiente eliminación de polvo TE DRS-B, los rompedores ligeros Hilti ofrecen una comodidad de trabajo insuperable.



APLICACIONES

- Demoliciones pesadas y medias de losas y cimentación de hormigón.
- Apertura de asfalto en mantenimiento de carreteras, instalaciones de tubos y trabajos de reparación.
- Demoliciones de hormigón para conexiones de barras de corrugados y de servicios públicos.
- Excavado y apisonado de tierras.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fiabilidad excepcional y larga vida útil gracias al motor SR sin mantenimiento, a la doble cámara

de lubricación y a su sistema de enfriamiento activo.

- Mejor relación rendimiento/peso.
- Diseño ergonómico y a la reducción activa de vibración (AVR) para un fácil manejo y máxima comodidad de trabajo.
- El sistema de eliminación de polvo TE DRS-B recoge hasta el 95% del polvo.
- Impresionante energía de impacto, de hasta 68 julios, rendimiento extremadamente elevado, hasta 6 toneladas de hormigón por hora.



- Vibraciones mínimas.
- No necesita compresor y, por tanto, es más fácil de transportar que las herramientas de aire comprimido, es muy versátil y está lista para su uso en cuestión de minutos.



	TE 1000-AVR	TE 2000-AVR	TE 3000-AVR
Golpes / min. bajo carga	1950	1800	860
Energía impacto J	26	35	68
Vibración m/s²	5	4,8	7
Peso kg	12,5	14,5	29,9
Dimensiones (LxAnxAI) mm	710x141x305	731x574x146	808x610x209
Rendimiento cm³/min	7.800	14.200	40.000

Se reserva el derecho de cambios técnicos.



Nueva generación de motores SR.

Motor SR controlado electrónicamente sin espiras en el rotor, sin conmutador y sin escobillas de carbón. Las ventajas: no es necesario cambiar escobillas de carbón, intervalos de servicio más largos, mayor robustez y vida útil. Alto rendimiento constante, incluso durante caídas de voltaje, p.e. usando alargaderas a gran distancia.



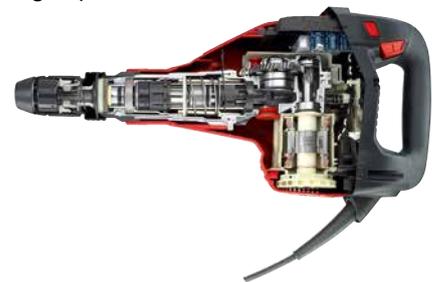
Cinceles Hilti, rendimiento sin límites.

Los cinceles poligonales Hilti autoafilantes ofrecen la versatilidad necesaria para todas las aplicaciones. Además, su diseño innovador permite romper más en menos tiempo, sin atascarse y con una gran vida útil. Los rompedores y sus consumibles se desarrollan, prueban y ajustan perfectamente de forma conjunta en Hilti.



Reducción activa de vibración (AVR).

El mecanismo de martilleo y el motor están totalmente desacoplados de la carcasa exterior por un sistema de brazos articulados. Esto reduce la vibración hasta un 66%, haciendo que el rompedor con AVR sea más ligero y fácil de usar y así reducir de manera efectiva riesgos para la salud durante largos períodos de uso.



El TE 1000-AVR puede cincelar con gran potencia a suelo y a pared hasta la cintura. El sistema AVR mantiene las vibraciones al mínimo.



El TE 2000-AVR es la herramienta con la mejor proporción potencia/peso. El sistema de aspiración TE DRS-B recoge hasta el 95% del polvo.



El TE 3000-AVR puede sustituir a las perforadoras neumáticas gracias a su excepcional potencia.

El corte con disco e hilo de diamante con equipos de corte mural es especialmente relevante en la construcción civil. En este caso, la construcción de puentes precisa en muchas ocasiones un método de corte con diamante para numerosas rectificaciones estructurales sin generar grietas en el hormigón y que sea rápido, sencillo y limpio.

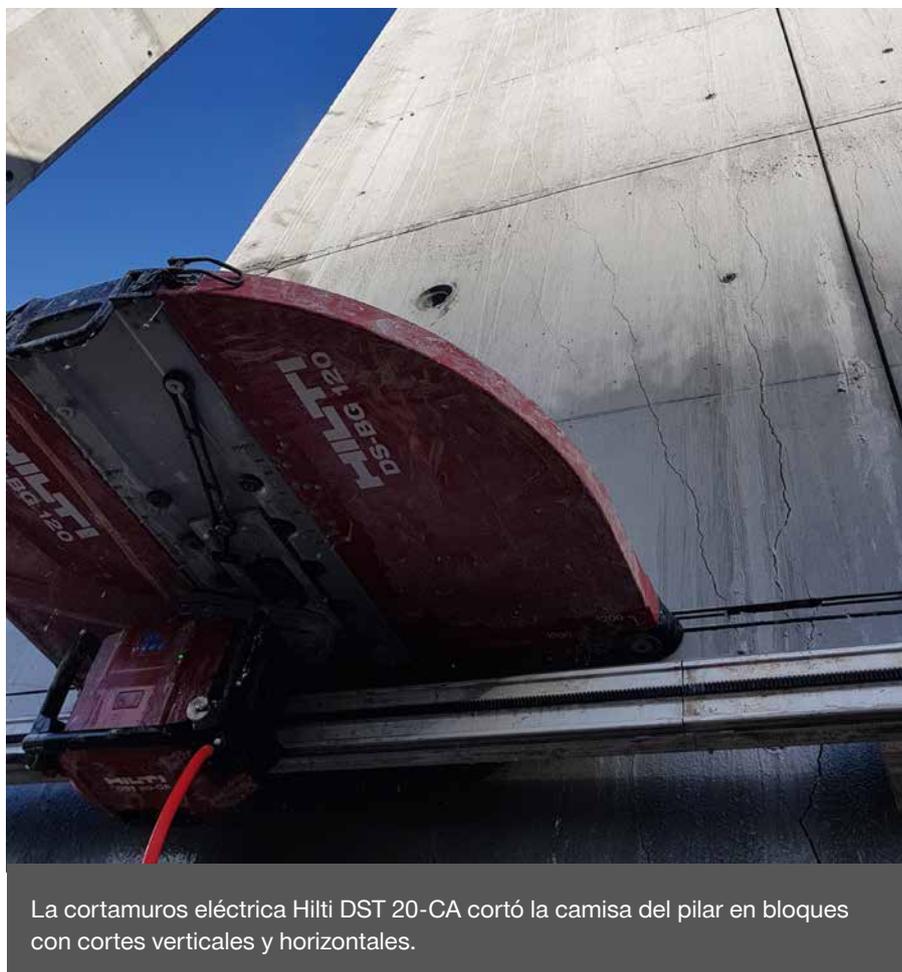
La empresa gallega Galicorte de corte y perforación fue contratada en la construcción de un viaducto en Pontevedra para la demolición de un pilar defectuoso. El citado pilar fue levantado y relleno con hormigón en masa pero se deformó durante el proceso, por lo que se decidió su derribo controlado sin picar para evitar riesgos.

Las dimensiones del pilar eran 13m altura (con 10m altura relleno con hormigón en masa), 2,5m por cada lado del cuadrado de la base y 30 cm de espesor de la camisa exterior.

Lo primero que debió hacer Galicorte fue cortar la camisa exterior del pilar para dejar al descubierto el hormigón de relleno. Para esto se usó la cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA en su primera actuación con Galicorte. La DST 20-CA consta sólo de una cabeza de sierra de 32 kg, sin otros componentes, y de un telemando por radio. Además de ligereza y sencillez, posee una extraordinaria potencia de 20kW para cortar hasta 73 cm de profundidad con disco de diámetro 1600 mm y un programa Cut Assist de corte automático sin intervención humana.

El corte de las sucesivas piezas con un peso de entre 12 y 14t se realizó

de forma vertical y horizontal para ser retiradas posteriormente por la grúa de la obra. Algunos cortes se hicieron con soportes en ángulo.



La cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA cortó la camisa del pilar en bloques con cortes verticales y horizontales.



Tras ello se cortó el relleno con un equipo de hilo diamantado taladrando sucesivamente agujeros para retirar las piezas con la grúa, en total 10 bloques.

Por último se dejaron 80 cm de hormigón desde la zapata sin cortar, que fueron quebrantados con el sistema Darda.

El trabajo se realizó por un equipo de tres operarios de Galicorte en el plazo previsto a satisfacción de la constructora.



El hormigón en masa al descubierto fue cortado con un equipo de hilo diamantado.



Quebrantamiento del hormigón restante en la zapata con el sistema Darda.



José Manuel Salgado,
Administrador
y encargado
general de obra

¿Por qué habéis decidido usar Hilti?

Hace años comenzamos a usar martillos combinados, rompedores y taladros Hilti, posteriormente seguimos con perforadoras de diamante y, en los últimos 2 años,

Galicorte adquirió sus primeros cortamuros Hilti, los eléctricos DST 10-CA y DST 20-CA por ser únicamente cabezas de sierra, sin grupos, y por tener una gran potencia, equiparables a cortamuros hidráulicos.

¿Qué necesidades teníais en esta obra?

Para los cortes en la camisa del pilar queríamos usar la recién comprada cortamuros DST 20-CA de Hilti porque nos aportaba un montaje muy fácil, un manejo sencillo y un gran rendimiento.

¿Qué otras actividades desarrolláis en vuestra empresa?

Aparte del corte con disco e hilo diamantado, realizamos todo tipo de perforaciones con broca diamantada, perforaciones para anclajes, con colocación de resina, demolición con robots, quebrantamiento de hormigón con el sistema Darda y gatos hidráulicos, corte con hilo circular, corte de suelos, etc.

GALICORTE
www.galicorte.com

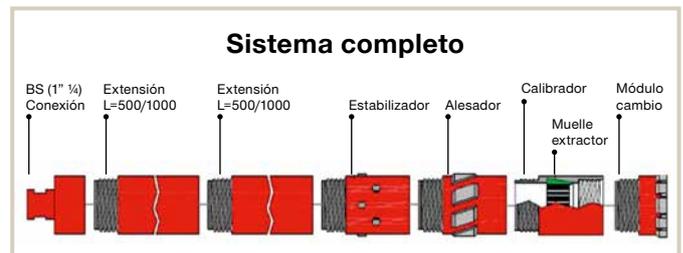
Brocas roscadas para alcanzar grandes profundidades

Las brocas en batería sirven para taladrar a gran profundidad cuando el uso de prolongadores se hace más complicado, a partir de 1,5 – 2m de longitud. Es el caso de presas, minas, rehabilitación de edificios históricos, etc. para pasantes o inyecciones de resinas para reparar o unir estructuras.

El sistema consta de varios componentes:

- Módulo diamantado: contiene los segmentos diamantados que perforan el material base. Hay diferentes tipos de segmentos según el material a taladrar.
- Calibrador y muelle: cuando se necesita que el testigo de hormigón o piedra salga dentro del tubo cuando se retira la broca. El calibrador es el tubo que contiene el muelle, que “pesca” y retiene el testigo. Se coloca tras el módulo diamantado.

- Estabilizador: reduce (no elimina) desviaciones en la dirección del taladro. Se usa a partir de 3 m de profundidad. Se intercalan en la batería de tubos de prolongación.
- Tubos de prolongación: se roscan unos con otros durante el taladro para conseguir la longitud deseada.
- Alesador: conservan el diámetro del agujero. Se usan a partir de 12-15 m, o a partir de 5 m en materiales base muy abrasivos.
- Módulo de conexión: para conectar al mandril de la perforadora.



La perforadora a usar depende del diámetro de la broca (en Hilti de 20 a 200 mm), la longitud y la dureza del material base. Aunque deben ser en cualquier caso motores potentes, monofásicos, trifásicos o hidráulicos.



Hilti DD 350 (monofásica)



Hilti DD 500 (trifásica)



Hilti DD 750 (hidráulica)

Las perforadoras diamantadas tienen la ventaja de necesitar poco espacio y altura, ventajoso en trabajos en interiores.

En casos muy particulares en donde no pueda usarse agua de refrigeración, existe un sistema de refrigeración por aire comprimido con segmentos diamantados especiales policristalinos PCD.

Aplicación Hilti Connect para facilitar las reparaciones

Hasta las herramientas Hilti se averían a veces. Queremos ponerlo fácil para minimizar el tiempo de parada. Hilti Connect es una aplicación gratuita descargable al móvil desde Google Play o App Store. Simplemente escaneando con el móvil la etiqueta NFC en la herramienta sabrá el modelo y nº de serie del equipo, la fecha de fin de garantía, solicitar online la recogida en obra, acceder al manual de instrucciones o a videos tutoriales, historial de reparaciones, etc.



Disco de corte mural silenciosos

El corte mural con discos de diamante posee grandes ventajas: velocidad, no agrieta el material base, seguridad, etc. pero genera ruido que puede molestar en áreas habitadas, provocando eventualmente quejas y problemas en la obra. Para paliar este inconveniente se han desarrollado los discos silenciosos. Dentro del alma de acero de estos discos se ha insertado una capa de cobre para amortiguar el ruido del corte hasta un 30%. Esta reducción es claramente perceptible y constituye una eficaz alternativa en trabajos en zonas con muchas personas alrededor.



Primera cortamuros eléctrica DST 20-CA Hilti para Hormigo-corte, Perforaciones y Derribos

La empresa barcelonesa Hormigo-Corte es la primera empresa que ha adquirido la nueva cortamuros eléctrica Hilti DST 20-CA en España. Hasta ahora Hormigo-Corte sólo tenía cortamuros de otras marcas. El DST 20-CA ahorra mucho más peso que otros modelos de otras marcas al constar sólo de una cabeza de sierra de 32 kg y un mando por radio. Posee una gran potencia para afrontar casi todo tipo de trabajos hasta disco de 1600 mm de diámetro, lo que mejora extraordinariamente la productividad.



Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren su material total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
HERMANOS SAMPEDRO, S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
DICORTE LEVANTE CORTES Y PERFORACIONES, S.L.	Alicante	José Antonio Rodríguez	965726076	dicorte@hotmail.com	
ROBERTO GONZÁLEZ MARTÍN, S.L.	Badajoz	Roberto Gonzalez	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
FRANCISCO MANUEL MARÍN CLARO	Baleares	Francisco Manuel Marín	667654297	rozasytaladrosmarin@gmail.com	
CONSTRUCCIONES Y TALADROS BÉTICA, S.L.	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
NALION AUXILIAR DE OBRAS, S.L.	Baleares	José Molina	607289657	nalionauxiliardeobras@gmail.com	
PASAMUROS, S.L.	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA, S.L.	Barcelona	Antonio Herreras	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR., S.L.	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.es
TAKAYUKI CUT Y STONE OSONA, S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
LINCON CORTE Y PERFORACIÓN	Barcelona	Salvador Cano	607900350	lincon@lincon.es	lincon.es
REGOLAS Y CORTES REYCA, S.L.	Cádiz	Joaquín Manzorro	636479047	regolasreyca@hotmail.com	regolasreyca.com
ROGELIO OLIVA CABRERA	Cádiz	Rogelio Oliva	687518673	rogelioolivacabrera@yahoo.com	
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
ELECTRICIDAD SELAYA, S.L.U.	Cantabria	Antonio Sierra	646422326	electricidadselaya@gmail.com	electricidadselaya.com
PERFORACIONES COSTA TROPICAL, S.L.U.	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
RE-CORTA DEMOLICIÓN TÉCNICA, S.L.	La Coruña	Miro Santamaría	609824156	info@re-corta.com	re-corta.com
GALICORTE, S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	m.m.cortesyperforaciones@gmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PERFOX, S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
PERFORACIONES MIGUEL, S.L.	Madrid	Miguel Ángel Sampedro	606383023	presupuestos@perforacionesmiguel.com	perforacionesmiguel.com
GRUPO CINCO OBRAS, S.L.	Madrid	Francisco López	916164269	grupo5obra@gmail.com	grupo5perforaciones.com
ROZAS CHICO, S.L.	Madrid	José Antonio Chico	626823775	jchicopacheco@gmail.com	
ANSARA TALADROS, S.L.	Madrid	Antolín Sánchez	917963806	ansarataladros@hotmail.com	ansarataladros.es
ANGEL MORENO ROZAS Y TAPADOS, S.L.	Madrid	Raúl Moreno	916985011	rozas_moreno@hotmail.com	
AYUDAS A INSTALACIONES SEPTA, S.L.	Málaga	Marcos González	672657414	ayudasainstalaciones@gmail.com	
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
ATK SOCIEDAD COOPERATIVA ANDALUZA	Málaga	Antonio Miguel Moya	686454656	atk.sca@gmail.com	
JUAN ANGULO BONILLA	Málaga	Juan Angulo	617720006	juanangulo4@hotmail.com	
PUERTOTALADRO, S.L.	Málaga	Juan José López	626001422	puertotaladro@hotmail.com	
RAMIRO PORTILLO PELAEZ	Málaga	Ramiro Portillo	654546148	ramiroportillopelaez@yahoo.es	
ROZHINZIL 73, S.L.	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
PERFORACIÓN Y CORTES EN HORMIGÓN, S.L.	Navarra	Rodolfo Resa	651839579	admin@pchsl.com	pchsl.com
SALAMANCA DE ASIST. Y SERVICIOS, S.L.	Salamanca	Faustino Frechilla	923255657	faustino@salamancadeasistencia.com	salamancadeasistencia.com
CANARIAS 109, S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	618258655	info@canarias109.com	canarias109.com
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR, S.L.	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
CONS. Y REGOLAS F.D. CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	954720961	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
YESOS Y CONSTRUCCIONES SEANSA, S.L.	Toledo	Sebastián Romero	925482128	seansayesos@gmail.com	
CONS. HORMIG. ENCOFRADOS, NAQUERA, S.L.	Valencia	Salvador y Vicente Moreno	678761448	hormenaq@hormenaq.es	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladros herrera.com
VILBETON LEVANTE, S.L.	Valencia	José Ramón Vilches	960910711	vilbetonlevante@gmail.com	vilbetonlevante.com
TERMINI TECN. DE CONS., S.L.	Valladolid	José Ignacio García	983528004	jota@termini.es	termini.es
CIMENTACIONES ABANDO, S.A.	Vizcaya	Ane Abando	944248867	abando@abando.net	abando.net
CORTES DEL NORTE, S.L.	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACIÓN OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
ZGZNA. AYDAS Y SERV. ARBELLON, S.L.	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	santisteban2002.com
ARACORTE, S.L.U	Zaragoza	Víctor Lafarga	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com

