

LA PERFORACIÓN MANUAL CON DIAMANTE MÁS RÁPIDA DEL MERCADO.

La DD 30-W es la mejor solución para taladrar casi sin ruido, sin impacto y con precisión exacta, sobre todo a través de armadura



APLICACIONES

- Taladros en hormigón armado, mampostería y piedra natural.
- Taladro preciso para anclajes y pasantes en diámetros entre 8-35 mm.
- Taladros en materiales quebradizos (mármol, cerámica, mampostería, piedra).
- Taladros con ruido reducido para rehabilitaciones en viviendas, hospitales, oficinas y otros lugares habitados.

VENTAJAS

 La perforación más rápida gracias a la tecnología Top Spin.

- Función Arranque Suave para un posicionamiento preciso.
- Muy bajo ruido la solución ideal para lugares habitados.
- Perforación sin impactos reduce el riesgo de roturas y grietas en el material base.
- Conexión rápida de brocas sin herramientas.

CARACTERÍSTICAS

- Una sola velocidad.
- Unidad de reciclado opcional.
- Columna opcional.
- Accesorios para taladros a techo.



Perforación con diamante con movilidad y flexibilidad sin precedentes.

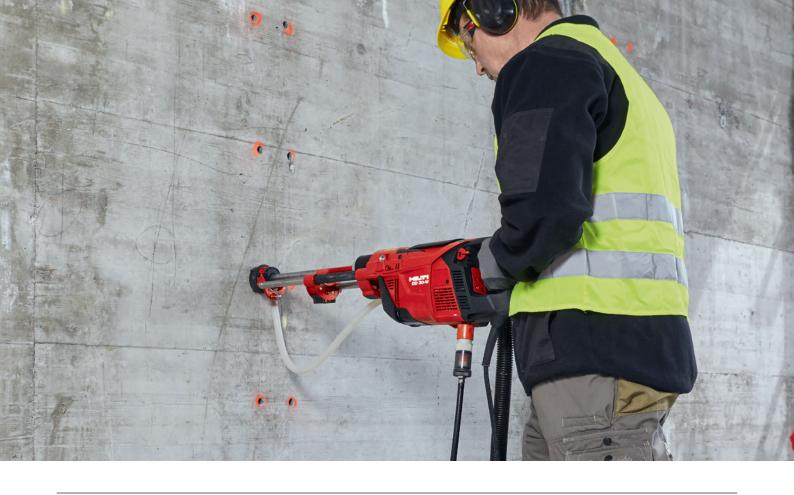


Taladros perfectamente perforados para los sistemas de anclaje.





Taladros pasantes hasta 35 mm de diámetro para distintas aplicaciones.



Sistema único Top Spin.

Las brocas de diamante, especialmente diseñadas para la DD 30-W, taladran con un movimiento excéntrico de modo que toda la potencia se concentra en un solo punto de la boca de la broca para reducir la resistencia del material y acelerar la perforación.



Limpia.

Sin polvo ni agua sucia. El sistema incorporado de extracción de restos de la perforación hace posible su uso sin restricciones, incluso en entornos, en los que habría que tomar precauciones especiales. Los costes y el tiempo de limpieza después de terminar el trabajo se convierten en algo del pasado.

Conveniente.

Los testigos se retiran fácilmente por la parte posterior de las brocas de diamante o con prácticos sacatestigos. Esto contribuye a aumentar la productividad del sistema.





Datos técnicos

Potencia entrada (W)	1450
Peso motor (kg)	7.6
Velocidad r.p.m.	8700
Rango brocas (mm)	8 - 35
Longitudes de brocas (mm)	150 - 300 - 600

Se reserva el derecho a modificaciones técnicas.

INFORME DE OBRA.

Demolición controlada de puente.

La obra civil es un campo importante de aplicación del corte y perforación con diamante, particularmente del corte con hilo diamantado, que permite grandes profundidades de corte y altos rendimientos en la retirada de grandes piezas de hormigón.



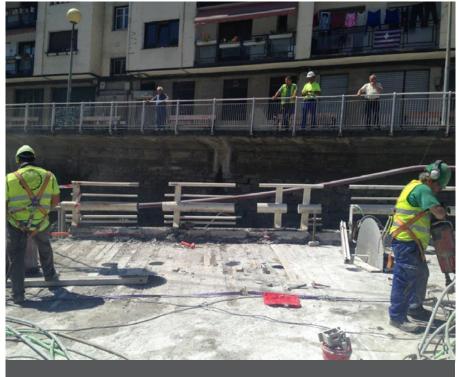
La empresa de corte y perforación zaragozana Aracorte fue contratada para el corte y desmontaje de un puente sobre una línea ferroviaria en Eibar, País Vasco. El objeto era liberar espacio para construir una doble vía de tren.

La demolición del tren se realizó en dos partes: el tramo no suspendido sobre la vía fue demolido con cizalla, el tramo sobre la vía tenía que cortarse y retirarse en una sola pieza de 70 t durante la noche para no interrumpir el tráfico ferroviario.

Aracorte empezó aligerando el tablero del puente cortando por cada lado con 3 cortamuros hidráulicos de disco Hilti D-LP 32 hasta una profundidad máx, de 73 cm, sacando dados de hormigón, tanto de día como de noche.

Las 4 perforadoras de diamante Hilti DD 350 iban realizando taladros de 220 mm de diámetro para bragar y retirar las piezas de hormigón, además de para pasar el hilo de diamante para abrazar las piezas a cortar.

Por la noche, se apagaba la catenaria y era posible trabajar sobre el tablero por encima de la vía. El método fue cortar con hilo de diamante con dos equipos Hilti eléctricos, uno el DSW 3018-E de 30 kW y el DS-WS 15 de 15 kW uno a cada lado del tablero, trabajando a la vez.



Corte de dados con cortamuros hidráulicos Hilti D-LP 32.

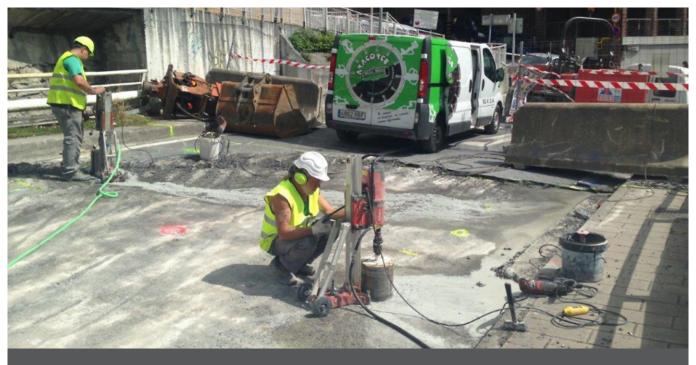


El corte fue longitudinal para cortar la pieza a la mitad a lo largo en dos, con unas dimensiones cada mitad de 15 m de largo, 3 m de ancho y 1,1 m de profundidad. Gracias a las grúas de 700 t disponibles fue posible retirar estas piezas de gran tamaño, ahorrando así tiempo de corte.

La obra de corte se estimó que debía terminarse en 15 días y Aracorte la acabó en la mitad de tiempo, con la lógica satisfacción de la constructora, que felicitó a Aracorte por escrito, la policía local y el centro comercial adyacente.



www.aracorte.com



Taladros de diamante con perforadoras Hilti DD 350 para evacuar las piezas cortadas.

SISTEMAS DE CORTE CON HILO DE DIAMANTE.

Poder y flexibilidad que garantizan precisión.

El sistema de corte de hilo puede afrontar casi cualquier aplicación de corte. Potente, fiable y muy silencioso.

APLICACIONES

- Hace aberturas de cualquier tipo y casi cualquier forma en componentes estructurales de todos los grosores y prácticamente en cualquier situación.
- Sierra cualquier material, desde hormigón armado pesado hasta mampostería, piedra o metal
- Corte en ángulo, a ras de tierra, en seco, en profundidad, aplicaciones bajo el agua, etc.
- Demolición técnica, retirada de cimentación, chimeneas, etc.

VENTAJAS

- Permite cortar ahí donde el disco de diamante no llega, lo más rentable y eficiente a partir de 73 cm de profundidad.
- Puede cortar a distancia del elemento de hormigón usando poleas pivotantes.
- · Corte suave y constante con los nuevos equipos eléctricos de tensionamiento neumático.
- Permite aplicaciones con poleas de corte vertical y en profundidad así como corte circular.



DSW 3018-E

PARA CADA SOPORTE EL HILO APROPIADO

DSW 1005-E

ÁGIL. Trabajos pequeños, flexibilidad.

- Longitud de contacto hasta 3m.
- Corte estable y mayor vida del hilo por accionamiento neumático.
- Óptimo si hay dificultades de acceso.
- Potencia 11kW, eléctrico.

DS WS15 (3018)

PRODUCTIVO. Trabajos grandes y gran rendimiento.

- Longitud de contacto hasta 6m (10m).
- Alto rendimiento.
- Corte estable y mayor vida del hilo por accionamiento neumático.
- Potencia 15kW (30kW), eléctrico.

DS WS10

PEQUEÑO. Trabajos pequeños, económico.

- Longitud de contacto hasta 2m
- Económico si se tiene un grupo hidráulico Hilti.
- Óptimo si hay dificultades de acceso.
- Potencia 10kW, hidráulico.

DS WSS30

UNIVERSAL. Trabajos grandes, económico.

- Longitud de contacto hasta 6m.
- Económico si se tiene un grupo hidráulico Hilti D-LP32.
- Potencia 15kW, hidráulico.



Los consumibles de hilo para cada aplicación.

Los hilos de diamante de Hilti se caracterizan por su calidad, fiabilidad fiable y seguridad. En acabado sinterizado, soldado al vacío o galvanizado cumplen todos los requisitos para las diferentes aplicaciones. Se sirven con manguitos o conectores articulados Hilti. Los hilos Hilti ofrecen la opción adecuada en diferentes especificaciones para cada material y cada



máquina. Las sierras y el hilo de diamante se desarrollan, prueban y ajustan perfectamente de forma conjunta en Hilti.



Equipo eléctrico DS WS15 cortando una losa de hormigón armado.



Equipo eléctrico DS WS15 cortando piezas de hormigón en un parking.



Equipo hidráulico DS WS 10 cortando un pilar.

PARA CADA SOPORTE EL HILO APROPIADO

Especificación	Tipo de hilo	Característica principal	Hormigón	Armadura	Perlas/m	
СН	Sinterizado	Alta duración	Blando o medio	Baja y media	40	
F2	Sinterizado	Económico	Blando o medio	Baja y media	40	
VB C&Steel	Soldado al vacío	Corte rápido	Hormigón y acero	Baja y media	40	
VB C	Soldado al vacío	Corte rápido y duración	Universal	Media y alta	40	
20% acero	Galvanizado	Corte rápido	Hormigón y acero	Media y alta	40	
100% acero	Galvanizado	Corte rápido	Acero	Acero	48	

INFORME DE OBRA.

Corte y perforación en central nuclear.

El corte y perforación con diamante es especialmente útil en centrales nucleares por su uso sin generar grietas, rapidez, menor vibración y ruidos y menor generación de residuos. Aunque el trabajo en este especial entorno provoca dificultades que no se encuentran en obras normales.



La central nuclear José Cabrera comenzó su actividad en 1968 y estuvo en funcionamiento durante 38 años. En 2006 cesó su actividad y se decidió su desmantelamiento total a partir de 2010 en un proyecto pionero a nivel mundial ideado por la Empresa Nacional de Residuos Radiactivos (Enresa). Saldaña fue la adjudicataria para la realización de los trabajos de segmentación del blindaje biológico, la estructura de hormigón de alta densidad y el foso de combustible.

Tras el desmontaje de los componentes del circuito primario, el proyecto de desmantelamiento de la C.N. José Cabrera entra en una nueva etapa, centrada en la retirada de estructuras de hormigón



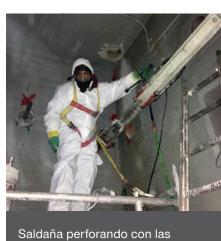
Estructuras de hormigón cortadas con hilo de diamante.

y descontaminación de edificios.
Así, a mediados del pasado 2016,
comenzaba la retirada del denominado
blindaje biológico, la estructura
de hormigón de alta densidad que
rodeaba la vasija del reactor y la
retirada del fondo del antiguo foso de
combustible gastado. Un nuevo reto
para PERFORACIONES Y CORTES
SALDAÑA dentro de un proyecto
apasionante.

Para la ejecución de este trabajo, Saldaña ha utilizado la técnica del corte con hilo de diamante y perforaciones.

El blindaje se cortó en 8 bloques de hormigón para facilitar su retirada. Cada una de estas estructuras de 30 toneladas de peso, tiene una altura de 7,00 metros y una anchura aproximada que oscila entre los 1,20 y 1,60 metros. Estas piezas que a su vez fueron troceadas en cinco fragmentos para su gestión, serán acondicionadas y enviadas al centro de almacenamiento del Cabril.

Como todo trabajo de perforación y corte con hilo de diamante la seguridad es fundamental a la hora de su ejecución, pero en una instalación de estas características además de



Saldaña perforando con las perforadoras Hilti DD 350 y DD 500 con la unidad de avance automático Cut Assist, con la que el equipo perfora solo, sin operario.

riesgos físicos también están los riesgos radiológicos. Según el servicio de protección radiológica de Zorita, las actividades críticas desde el punto de vista radiológico se corresponden con las operaciones de taladrado del blindaje que deben de realizarse desde el interior del hueco en el que se encontraba la vasija del reactor, en la proximidad de las zonas de hormigón y liner metálico activado. En estas zonas, señalan, las tasas de dosis y los problemas de accesibilidad son significativos. Por esta



razón Saldaña decidió utilizar las nuevas unidades de avance Hilti automáticas DD AF-CA acopladas a las perforadoras de diamante Hilti DD 350-CA y DD 500-CA de esta manera se reducía la exposición de los operarios y reducían su dosis considerablemente, ya que de haber trabajado de la manera tradicional, los operarios hubieran superado la dosis permitida en un espacio de tiempo reducido teniendo que cambiar de personal cada día hasta finalizar

las perforaciones. Aun asi se tuvo que organizar para poder realizar las perforaciones, turnos rotativos con 10 operarios con una exposición máxima de 2 h al día. La metodología de corte mediante sistema de hilo de diamante utilizada por SALDAÑA, ha demostrado en este proyecto ser muy útil tanto para el corte de equipos como de estructuras, debido a la escasa dispersión de contaminación que produce, así como a la razonable manejabilidad de los equipos.



www.perforacionesycortes.com



Antonio
Herrerías es
el gerente de
Perforaciones
y Cortes
Saldaña.

¿Por qué habéis decidido usar Hilti?

Uno de los principales objetivos que tiene SALDAÑA es ofrecer servicio de calidad, para ello has de estar rodeado de proveedores que te ofrezcan la misma. Hemos

decidido utilizar Hilti porque tienen maquinaria innovadora, además del servicio Fleet Management con el que conseguimos tener siempre las herramientas en perfecto estado.

¿Qué necesidades teníais en esta obra de la central nuclear?

Era una obra extremadamente compleja por varios factores, uno de ellos la exposición a la radioactividad ya que era alta, y eso complicaba la situación, ya que para poder hacer una perforación se necesitaba ir rotando al personal y reducir la dosis.

¿Qué otras actividades desarrolláis en vuestra empresa?

Demoliciones técnicas con diamante, perforación, corte con disco e hilo y corte de pavimento.

También realizamos algunas demoliciones mecánicas con quebrantadores hidráulicos y robots teledirigidos. Anclajes químicos, realizando las perforaciones, soplado y resinado de resina epoxi Hilti HIT R500 V3.

INFORME DE OBRA. /

Corte con hilo en la 5ª torre de Madrid con Perfox.

Posiblemente la obra de mayor envergadura de corte con hilo en España en el año 2017, por volumen de hormigón a cortar, sea la construcción de la quinta torre de Madrid, la torre Caleido. La empresa de demolición, corte y perforación madrileña Perfox es la encargada de realizar esta desafiante obra.



Con 181 metros de altura, la torre Caleido ocupará el quinto cajón del skyline madrileño, justo por detrás de sus 4 futuras vecinas. Su estructura estará dividida en dos espacios claramente diferenciados, a modo de una T invertida: una torre de 161 metros y 36 plantas y una base de 20 metros y 4 plantas, que se proyectará a modo de zócalo en paralelo al Paseo de la Castellana.

La obra comienza por la modificación y demolición parcial de la cimentación del antiguo proyecto, el centro internacional de convenciones, paralizado por la crisis. El problema es el gran volumen de hormigón muy armado a retirar. Para la modificación de la antigua cimentación, Perfox combinará el empleo de robots de demolición junto con equipos de corte de hilo de diamante, con el fin de no afectar la estructura de hormigón a reutilizar en el nuevo edificio.

Las aplicaciones para el corte con diamante son el corte de forjados y la abertura de grandes huecos en muros de grandes espesores.

Perfox fue la empresa seleccionada por su dilatada experiencia en grandes proyectos, su amplio parque de



El equipo eléctrico de corte con hilo Hilti DS-WS 15-E junto con un robot de demolición.





El equipo eléctrico de corte con hilo Hilti DSW 3018-E abriendo una abertura para comunicar 2 galerías.

maquinaria y su personal altamente cualificado.

Para la parte del corte con hilo, Perfox confió en los equipos de corte Hilti eléctricos DS-WS 15-E (Perfox ya poseía 3 unidades) y en el modelo DSW 3018-E (adquirido específicamente para la torre Caleido). Como los plazos de ejecución son muy ajustados, había que usar la maquinaria más fiable y capaz de los mayores rendimientos.

Algunos forjados de menor grosor fueron cortados con la cortamuros hidráulica Hilti D-LP 32 con disco de diamante.

Como consumible de hilo de Hilti, Perfox probó varias especificaciones y se decidió por el hilo CH, sinterizado, que da de media en esta obra un rendimiento de aproximadamente 2m² de hormigón cortado por metro de hilo, un gran resultado con un material tan fuertemente armado.

La demolición comenzó en abril y debe continuar en principio hasta el verano del 2018. Perfox mantiene constantemente en la torre Caleido un equipo de 10 personas operando robots de demolición y 4 equipos de corte con hilo Hilti (1 prestado por Hilti para apoyar a Perfox).

La dirección de obra está satisfecha con el ritmo de trabajo de Perfox con lo que se prevé una finalización exitosa de la obra.



www.perfox.es

MARTILLOS COMBINADOS HILTI.

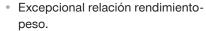
Mayor rendimiento, mayor duración.

Martillos combinados para sistemas SDS-plus y SDS-max, diseñados para ofrecer un mayor rendimiento, durabilidad y velocidad de perforación a la hora de taladrar, extraer testigos y cincelar en hormigón.

APLICACIONES

- Taladros para anclajes y conexiones de corrugado, así como taladros pasantes en hormigón y mampostería.
- Taladros en madera y metal con mandril de cierre rápido opcional y brocas con vástago liso.
- Extracción de testigos en mampostería y hormigón con brocas corona TE-Y BK de hasta 150 mm de diámetro.
- Trabajo de demolición para cargas medias.
- Realización de rozas con pala.
- Abujardado de superficies, retirada de azulejos y revestimientos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



- Mayor rendimiento en aplicaciones de taladro.
- · Robusto para una larga vida útil.
- · Reducción activa de vibraciones. AVR para optimizar la comodidad y mejorar la productividad.
- El sistema ATC de control de par de torsión activo, detiene el motor prácticamente de forma instantánea si la broca se atasca.



- Centro de gravedad próximo a la
- empuñadura principal para obtener un equilibro perfecto.
- Carcasa de poliamida reforzada con fibra de vidrio para mayor fiabilidad y durabilidad.











	TE 30-ATC/AVR	TE 50-AVR	TE 60-ATC/AVR	TE 70-AVR	TE 80-ATC/AVR
Potencia nominal W	1010	1100	1350	1800	1700
Rango óptimo mm	10 a 20	16 a 32	18 a 40	20 a 40	20 a 45
Energía impacto J	3,6	6	7,8	11,5	11,5
Golpes/minuto	4500	3510	3300	2760	2760
Rpm sin carga	850	360	350	360	360
Peso EPTA kg	4	6,1	7,8	8,3	9,7
Otros	Versión Batería	_	_	_	_



Brocas Hilti TE-YX, rendimiento sin límites.

Brocas para taladro de calidad superior con cabeza de carburo completa con geometría en forma de X con 4 o 6 bordes de corte que ofrecen un excelente y constante rendimiento de perforación y menos atascos en el corrugado. Hélice con tratamiento contra el calor para minimizar el desgaste y maximizar la durabilidad, más reducida y ligera para una obtener un taladrado más cómodo y una excelente velocidad.



Taladros con recogida automática de polvo, TE-YD.

Nuevo sistema para realizar taladros y limpiar el polvo simultáneamente.

Se usa una broca hueca con punta de carburo de conexión TE-Y (SDS Max) conectada a un aspirador. El rendimiento es igual a una broca estándar Hilti TE-YX. Este sistema ahorra tiempo y garantiza las cargas de la resina Hilti en aplicaciones de colocación de esperas.



Los consumibles Hilti.

Los consumibles Hilti ofrecen la opción adecuada en diferentes aplicaciones para cada material y cada máquina. Los martillos combinados y sus consumibles se desarrollan, prueban y ajustan perfectamente de forma conjunta en Hilti.



Herramientas y Consumibles Hilti. Máximo rendimiento.



Hilti TE 50-AVR taladrando en una aplicación de colocación de corrugados con sistema de recogida de polvo DRS



Hilti TE 70-AVR en demolición ligera sobre hormigón.



Hilti TE 60-AVR realizando un agujero pasante con broca de vidia con recogida de polvo y aspirador Hilti VC20

SOLUCIONES TÉCNICAS.



Sistemas de gestión de agua.

La perforación con diamante implica el uso de agua para refrigerar el motor y la broca de diamante. En ocasiones se requiere que el agua resultante se recoja por motivos de limpieza o para evitar que caiga sobre el motor y el operario en casos de taladros a techo, para evitar averías o cortocircuitos y la obvia incomodidad para el usuario.

Hilti ofrece diferentes soluciones para facilitar la gestión del agua y la limpieza para aumentar la productividad del operario.



Unidad de reciclado WMS 100.

Proporciona un circuito cerrado de circulación de agua, aspira el agua sucia del taladro, la filtra y la envía de vuelta al motor y a la broca. Elimina prácticamente el tiempo de preparar el suministro de agua, limpieza y además consigue reducir los tiempos de transporte.



Depósito auxiliar de agua DWP.

Depósito presurizado de 10 l de capacidad para suministrar agua al motor y a la broca. Permite realizar taladros sin conexión a la red de agua. Es un accesorio práctico y sencillo para taladros pequeños y medios.



Sistema de recolección de agua WMK.

Sirve para recolectar el agua sucia del taladro para garantizar una total limpieza en entornos donde se requiera. El colector de agua se ancla a la columna de la perforadora y se conecta a un aspirador para recoger el agua y los sólidos. Imprescindible para taladros a techo.

NOTICIAS / BREVES.

¿Corte en seco de hormigón armado?

Normalmente se necesita agua para el corte con diamante de hormigón armado. Sin embargo Hilti ha desarrollado un sistema de corte en seco cuando no se permita la generación de agua como residuo. Esto es particularmente útil en la industria o en plantas nucleares. La broca corta con un segmento especial policristalino y se usa con una perforadora refrigerada con aire comprimido y equipada con accesorios específicos de centrado.



¡Hilti ofrece música en la obra! Los profesionales gustan de escuchar música en la obra. Hilti introduce una gran radio; robusta, fácil de llevar, resistente a la suciedad, al agua rociada y a pequeños golpes. Es también un cargador de baterías de herramientas Hilti, así como tabletas y smartphones. Además dispone de conexión USB. De esta forma el taladro y el corte se hacen más amenos.

Primera cortamuros Hilti para Demoliciones Marcos.

La empresa barcelonesa Demoliciones y Construcciones Marcos ha confiado en el sistema de corte eléctrico con disco de Hilti DS TS20-E. Esta empresa, como otras del sector en España, ha dado el salto de apostar por cortamuros de accionamiento eléctrico en lugar de hidráulico. El DS TS20-E aporta mucho menos peso y una gran potencia para afrontar casi todo tipo de trabajos, lo que mejorará sin duda la productividad de Marcos.



Empresas destacadas para trabajos de corte y perforación.

Estas empresas adquieren su material total o mayoritariamente a Hilti y han recibido formación en el manejo de los equipos Hilti por parte de personal técnico-comercial de Hilti.

Empresa	Provincia	Contacto	Teléfono	E-Mail	Web
AITOR GONZALEZ TOBA	Álava	Aitor González	629794619	perforacionesaitor@hotmail.es	1100
HERMANOS SAMPEDRO, S.C.	Álava	Celestino Sampedro	609401613	supercorte1@gmail.com	hermanossampedro.com
ROZAS Y PERF. VAL-MARTIN, S.L.	Alicante	Pedro Martín	616668844	rpmartin@ono.com	
ALMERIENSE DE SERV. Y MEDIOAMB., S.L.	Almería	Miguel Ángel Fuentes	657963070	miguel@asyma.es	asyma.es
ROBERTO GONZALEZ MARTIN, S.L.	Badajoz	Roberto González	620525398	ryt.robertogonzalez@hotmail.com	
FRANCISCO MANUEL MARIN CLARO	Baleares	Francisco Manuel Marín	667654297	rozasytaladrosmarin@gmail.com	
CONS. Y TALADROS BETICA, S.L.	Baleares	Jaime Carreño	609078777	beticasl@hotmail.com	
NALION AUXILIAR DE OBRAS, S.L.	Baleares	José Molina	607289657	nalionauxiliardeobras@gmail.com	
PASAMUROS, S.L.	Barcelona	Pere Salvador	936531135	pasamuros@pasamuros.es	pasamuros.es
PERFORACIONES Y CORTES SALDAÑA, S.L.	Barcelona	Antonio Herrerías	935371789	antonio@perforacionesycortes.com	perforacionesycortes.com
HORMIGO-CORTE PERF. Y DERR, S.L.	Barcelona	Carlos Palacios	933761842	info@hormigocorte.es	hormigocorte.es
TAKAYUKI CUT Y STONE OSONA, S.L.	Barcelona	David Morera	660891052	cutstonesl@gmail.com	cutstone.es
DEMOLICIONES Y CONST. MARCOS, S.L.	Barcelona	Alejandro Marcos	934397003	administracion@demolicionesmarcos.es	demolicionesmarcos.es
REGOLAS Y CORTES REYCA, S.L.	Cádiz	Joaquín Manzorro	646479047	regolasreyca@hotmail.com	regolasreyca.com
JUAN CARO ROMERO (RETACOR)	Cádiz	Juan Caro	650425517	retacor@hotmail.es	taladrosycortes.com
ROGELIO OLIVA CABRERA	Cádiz	Rogelio Oliva	687518673	rogelioolivacabrera@yahoo.com	
RIU, S.A.	Cantabria	Galo Quintana	653892885	riusa@riusa.es	riusa.net
ELECTRICIDAD SELAYA, S.L.U.	Cantabria	Antonio Sierra	646422326	electricidadselaya@gmail.com	electricidadselaya.com
PERFORACIONES COSTA TROPICAL, S.L.U.	Granada	Sergio Lorenzo	615222281	sergiolorenzo@perforacionesmotril.es	perforacionesmotril.es
RE-CORTA DEMOLICION TECNICA, S.L.	La Coruña	Miro Santamaría	649883238	info@re-corta.com	re-corta.com
GALICORTE, S.L.	La Coruña	José Manuel Salgado	981509117	info@galicorte.com	galicorte.com
CARLOS MEDINA MENDOZA	Las Palmas	Calos Medina	616089714	trisalena3@hotmail.com	
DERRIBOS Y EXCAVACIONES KIKO, S.L.	Las Palmas	Marco Miranda	609581994	derribosyexcavacioneskiko@gmail.com	derriboskiko.com
PERFOX, S.L.	Madrid	Ramiro Núñez	915229983	info@perfox.es	perfox.es
PERFORACIONES MIGUEL, S.L.	Madrid	Miguel Ángel Sampedro	606383023	presupuestos@perforacionesmiguel.com	perforacionesmiguel.com
GRUPO CINCO OBRAS, S.L.	Madrid	Francisco López	916164269	grupo5obra@gmail.com	grupo5perforaciones.com
ROZAS CHICO, S.L.	Madrid	José Antonio Chico	626823775	jchicopacheco@gmail.com	
ANSARA TALADROS, S.L.	Madrid	Antolín Sánchez	917963806	ansarataladros@hotmail.com	ansarataladros.es
CORTECON, S.L.	Madrid	Juanjo Linacero	915351549	comprascortecon@hotmail.com	cortecon.com
DEMOLY CORT, S.L.	Madrid	Darwin Mauricio	918674955	comprasdemolycort@hotmail.com	demolycort.com
ROZAS Y TALADROS ESTRECHO, S.L.	Málaga	Marcos González	672657414	marco@rozasytaladros.com	
TALADRAXA, S.L.	Málaga	Moisés Robledo	952556408	info@taladraxa.com	taladraxa.com
ROZHINZIL 73, S.L.	Murcia	José Antonio Nortes	619430800	jnortes@yahoo.es	
PERFORACION Y CORTES EN HORMIGON, S.L.	Navarra	Rodolfo Resa	651839579	admin@pchsl.com	pchsl.com
CANARIAS 109, S.L.U.	S/C Tenerife	Fernando David González	922617015	canarias109_@hotmail.com	
REGOLAS Y TALADROS DEL SUR, S.L.	Sevilla	Francisco Javier Garrucho	629529256	fgarrucho@retasur.com	retasur.com
CONS.Y REGOLAS F.D.CAMACHO, S.L.	Sevilla	Francisco de Dios Camacho	954720961	taladrosfdcamacho@gmail.com	fdcamacho.com
CONS. HORMIG.ENCOFRADOS, NAQUERA, S.L.	Valencia	Salvador y Vicente Moreno	678761448	hormenaq@hormenaq.es	
TALADROS HERRERA, S.L.L.	Valencia	Fernando Herrera	605070988	fherrera65@gmail.com	taladrosherrera.com
CORTES Y PERF. TORRENT, S.L.L.	Valencia	Santiago Corchero	615154333	info@corper.com	corper.com
CIMENTACIONES ABANDO, S.A.	Vizcaya	Ane Abando	944248867	abando@abando.net	abando.net
CORTES DEL NORTE, S.L.	Vizcaya	Pedro Villuela	608567781	pedro@norcorte.com	norcorte.com
CORTE Y PERFORACION OIANKAS, S.L.	Vizcaya	Fernando Sánchez	665737682	perforacion.hormigon@gmail.com	
ZGZNA.AYDAS Y SERV. ARBELLON, S.L.	Zaragoza	Alejandro Ara	976072639	administracion@arbellon.com	santisteban2002.com
ARACORTE, S.L.U.	Zaragoza	Víctor Lafarga	616996697	aracorte@aracorte.com	aracorte.com

